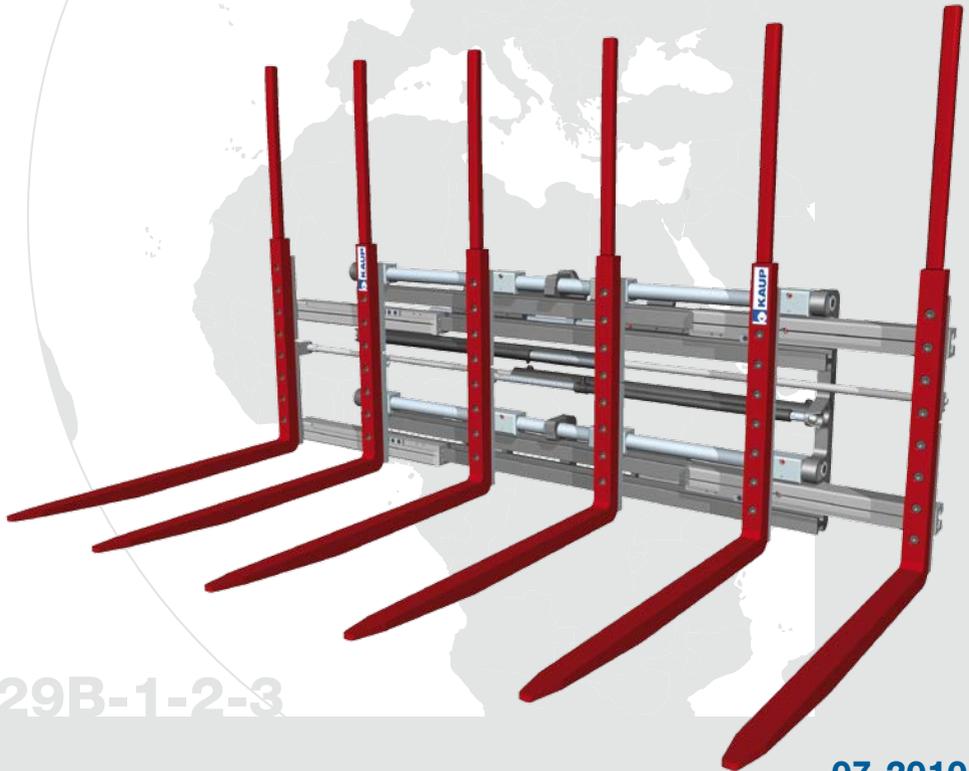




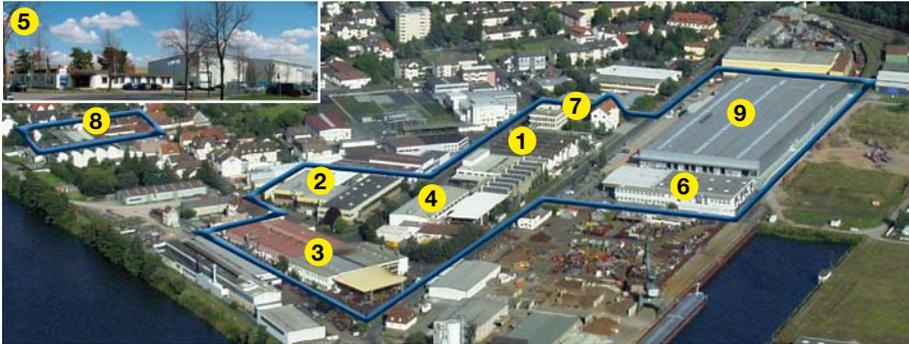
Die Hände Ihres Staplers

PRODUKTPROGRAMM 2010



T429B-1-2-3

07-2010



KAUP - Die Hände Ihres Staplers

Innovation hat bei uns Tradition: Die KAUP-Story beginnt 1894 mit der Gründung einer Dorfschmiede in Leider bei Aschaffenburg durch den Schmied Peter Kaup. **Otmar Kaup** gab dem Unternehmen in den 60er Jahren als vormaliger Konstrukteur von Gabelstaplern die Ausrichtung auf die Produktion von Anbaugeräten für Gabelstapler, sowie von Container Spreadern und stationären Anlagen. Diese Idee, mit dem entsprechenden Zubehör den Einsatzbereich des Staplers beträchtlich zu erweitern, machte den Namen KAUP über alle Grenzen hinweg bekannt.

Der Wille, dem Kunden stets optimale Lösungen seiner Materialhandlungsaufgabe zu bieten, sorgte in den folgenden Jahrzehnten für kontinuierliches Wachstum, so dass sich das Unternehmen zu einem führenden Hersteller für Anbaugeräte für Gabelstapler entwickelt hat. Und wenn heute Gabelstapler die vielfältigsten Aufgaben erfüllen können, dann hat KAUP Know-how einen wesentlichen Anteil daran: Viele Konstruktionen tragen unsere Handschrift, und wir sorgen immer wieder für nachhaltige Impulse in der Branche.

Kreative Kompetenz ... hat uns zum europaweit führenden Hersteller von Stapler-Anbaugeräten gemacht. Im Stammhaus Aschaffenburg, mittlerweile in vierter Generation von **Holger Kaup** geführt, werden zukünftig mehr als 40.000 Anbaugeräte auf 43.000 m² Produktionsfläche in 9 Hallen produziert – und über unsere sieben Niederlassungen in Europa und ein internationales Händlernetz von 18 Händlern in alle Erdteile vertrieben. Unsere 550 Mitarbeiter und rund 40 Auszubildende, für die wir ein eigenes Ausbildungszentrum (8) betreiben, sind ein Garant für unseren bekannt hohen Standard.

Sie als KAUP-Kunde schätzen nicht nur die innovative, zuverlässige Technik, sondern auch das hohe Qualitätsniveau unserer Geräte und ihr gutes Preis-Leistungsverhältnis, die servicefreundliche Konstruktion und die fast 100-prozentige Verfügbarkeit der Ersatzteile. Allein für Service und Ersatzteile steht ein über 3.200 m² großes Servicezentrum (6) zur Verfügung.

Vor allem aber vertrauen Sie unserer Flexibilität, mit der wir jede Transportaufgabe lösen können.

Das Konzept der kurzen Wege. Um die Entfernungen zu minimieren, haben wir unsere Gesamtproduktion in einzelne Produktsegmente gegliedert, die weitgehend eigenständig operieren können. Das jeweilige Produkt wird also komplett an einem Standort gefertigt. Vom Materialzuschnitt und dem Sandstrahlen über die Richtmaschine, die Schweißerei und die mechanische Bearbeitung bis zur Montage, Prüfung und Lackierung legt das Material dabei meist weniger als hundert Meter zurück. Hierbei spielt es keine Rolle, ob es sich um Kleinserien (1), um Serienfertigung (2 und 3), um die Produktion von Großgeräten, wie z. B. Container-Spreadern und stationäre Anlagen (4) oder um die Produktion von Gabelzinken (5) handelt. Auch die gesamte Entwicklung und Verwaltung (7) sind direkt neben der Produktion angesiedelt.

Wegweisende Technologie. Am Produktionsstandort Aschaffenburg verarbeiten 19 Schweißroboter pro Jahr rund 93 Tonnen Schweißdraht. 8.800 Tonnen Stahl sowie 820 Tonnen Gusseisen werden jährlich für unsere Bauteile benötigt und auf 60 CNC-Maschinen bearbeitet. Dabei sorgen die EDV-gestützte Werkzeugverwaltung und das ERP-System mySAP für lückenlose Überwachung aller Arbeitsschritte und reibungslose Abläufe.

Investition in die Zukunft. Im Werk Aschaffenburg wurde Ende 2008 die Halle 10 (9) in Betrieb genommen, wodurch sich die Produktionsfläche um rund 14.000 m² erweitert. Parallel entsteht in China ein neues Werk mit rund 12.000 m² Produktionsfläche, in dem Anbaugeräte für den asiatischen Raum produziert und vertrieben werden.

Als Unternehmen mit DIN EN ISO 9001 Zertifizierung können wir Ihnen auch zukünftig garantieren, Ihren Gabelstapler für praktisch jede Aufgabe optimal auszurüsten.

Allgemeine Informationen	1 - 10
Seitenschieber, Mehrfachseitenschieber	11 - 17
Zinkenverstellgeräte	18 - 31
Mehrfach-Palettengeräte	32 - 37
Drehgeräte, Seitenkippräte	38 - 43
Klammern, aufsteckbare Spannarme	44 - 64
Drehbare Klammern, Rollenklammern	65 - 75
Schubgabeln, Teleskopgabeln, Klemmschieber, Lasthalter, Behälter-Entleerer	76 - 85
KranAusleger, Tragdorne, Schaufeln, Arbeitsbühnen, Schneeräumschilder, Gabeln, Lastschutzgitter	86 - 94
Druckplattenbeläge für Klammern, Zubehör, Ersatzteile, Container Spreader, Stationäre Geräte	95 - 100

Australia



EMC Group Pty Ltd
5-11 Helium Street, AUS-Narangba QLD 4504
☎ +61 738881277, ☎ +61 738883838
@ info@emcgateway.com • www.emcgateway.com

Belgium, Luxemburg



KAUP BENELUX
Legeweg 157K, B-8020 Oostkamp
☎ +32 50826382, ☎ +32 50826899
@ info@kaupbenelux.com • www.kaup.de

Brazil



SAUR Equipamentos S.A.
Rua Bernardino Fanganiello, 705,
BR-Casa Verde, São Paulo - SP 02512-000
☎ +55 11 2148 1012, ☎ +55 11 2148 1013
☎ +55 11 99754479
@ walter.macedo@saur.com.br • www.saur.com.br

Chile



Kuhlmann Maquinarias
San Gerónimo 51 21, San Miguel
RCH-8920106 Santiago de Chile
☎ +56 25244551, ☎ +56 25244551
☎ +56 987292770
@ eurotecnicas@yahoo.de

China



KAUP EAST (Xiamen) FLT Attachments Co. Ltd
No. 318, Yang Guang Xi Road, Haicang - Xiamen
PC: 361028, PR China
☎ +86 592 6191 600, ☎ +86 592 6191 699
@ philip.lin@kaup.com.cn
www.kaup.com.cn

Czech Republic



KAUP CZ & SK
Osvozených politických vězňů 379,
CZ-27201 Kladno
☎ +420 312 243 702, ☎ +420 312 243 705
☎ +420 602239435
@ milos.kleiner@kaup-cz.com, www.kaup-cz.com

Egypt & Sudan, Libya



Globe Trade
P.O. Box 5126 / Heliopolis West
ET-11771 Cairo
☎ +20 2 26363105, ☎ +20 2 26369629
@ globe_trade@link.net

Finland



Keistek Oy
Lemonkalmantie 62, FI-12350 Turkhauta
☎ +358 400601805, ☎ +358 5078000613
@ keistek@keistek.fi • www.keistek.fi

France



KAUP FRANCE
Parc d' Activités
Autoport Alsace / B.P. 20064
F-68392 Sausheim - Cedex
☎ +33 389617018, ☎ +33 389619055
@ kaup@hmet.fr • www.kaup.fr

Great Britain & Ireland



B & B Attachments Ltd. (Head Office)
Guildgate House, Pelican Lane, Newbury
GB-Berkshire RG14 1NX
☎ +44 1635232000, ☎ +44 1635237444
B & B Attachments Ltd. (Service & Parts)
Unit 39, Colbourne Crescent
Nelson Park, Cramlington
GB-Northumberland NE23 1WB
☎ +44 1670737373, ☎ +44 1670736286
@ info@bandbattachments.com
www.bandbattachments.com



Indonesia



PT. Karya Anugerah Utama Perkasa
Komplek Ruko Legenda Park, Blok C / 3,
Kota Legenda. ID-Bekasi, 17310 - Indonesia
☎ +62 21 70936405, ☎ +62 21 82614756
@ edi@kaup.co.id

Italy



ABG srl
Via Tobagi 26, Loc.Crocetta,
I-29027 Podenzano (PC)
☎ +39 0523 760662, ☎ +39 0523 763676
☎ +39 3404636931
@ info@abg-srl.it • www.abg-srl.it

Japan



Wellstone Japan Ltd.
5-9-69, Kikyogaoka,
Nabari City, Mie Pref., 518-0625
☎ +81 595 665185, ☎ +81 595 665187
☎ +81 90 36510854
@ wellstone-jp@nifty.com • www.wellstone-jp.com

Korea



JC Systems Co. Ltd.
608 Kolon Digital Tower Aston, 505-14
Gasam-dong, Guemcheon-gu, ROK-Seoul
☎ +82 7070120890, ☎ +82 7070160890
☎ +82 113465336
@ j.cho@jcsystems.co.kr

Lebanon, Syria, Jordan, Iraq, Cyprus



KAUP Near East
Al-Hachem Street 33, Electricity Company -
Industrial City, RL-Sad El Baouchriye - El Metn
☎ +961 1 872 314, ☎ +961 1 872 314
☎ +961 70 508 548 • @ ziad.daghfal@kaup.de
www.mammoth-automotive.com

Mexico & Central America



Nelio R. Ricalde
RG Maquinaria y Sistemas
Industriales S.A. de C.V.
Anillo Periférico Pte. Km 35.618 T 18261
MEX 97203 Mérida, Yucatán
☎ +52 999 953 7936, ☎ +52 999 953 7936
@ nricalde@maquinariarg.com

(The) Netherlands



KAUP BENELUX
Legeweg 157K, B-8020 Oostkamp
☎ +32 50826382, ☎ +32 50826899
☎ +31 6 53 233 159
@ peter.van.aert@kaupbenelux.com
www.kaup.de

Norway



Morten Sjølle
Bråteveien 200, N-2013 Skjetten
☎ +47 63 84 36 00
☎ +47 922 933 32
@ morten@kaup.no • www.kaup.no

Poland



KAUP Sp. z o.o.
Ul. Dominikańska 17, PL-02-738 Warszawa
☎ +48 604 064 960, ☎ +48 22 321 70 11
@ pawel.materka@kaup.pl • www.kaup.pl
☎ +48 606 927 328
@ adam.wasilewski@kaup.pl • www.kaup.pl

Portugal



IBERACERO Portugal Ltda.
Zona Industrial Maia 1, sector 1 - lote 45
P-4475-132 Gemunde
☎ +351 229479020, ☎ +351 229479029
@ geral@iberacero.com • www.iberacero.com

Russian Federation



KAUP Russia
RUS - Moscow
☎ +7 9262208547, ☎ +49 6021843-899
@ ara.oganesyan@kaup.de

Saudi Arabia



Khatam Al - Khatam Trading Est.
P.O. Box 1054, SA-31431 Dammam
☎ +966 38434160 • ☎ +966 38414937
@ info@alkhatam.com.sa

Slovak Republic



KAUP CZ & SK
SK-93101 Šamorín
☎ +421 315 627 121 • ☎ +421 910 590 645
@ jaroislav.spevar@kaup-sk.com • www.kaup-sk.com

South Africa



FLT Attachments (Pty) Ltd
101 Coleridge Road, P.O. Box 14902
ZA-1518 Farrarmere
☎ +27 118491963, ☎ +27118497481
@ FLT@global.co.za

Spain



KAUP GmbH & Co. KG E.P.E.
Parque Empresarial Entrerios, c./ Ebro 12,
Nave 4, E-28864 Ajalvir - Madrid
☎ +34 918874434, ☎ +34 918845935
@ kaup@kaup.es • www.kaup.es

Sweden



Forklift Equipment Fagerlund AB
Rubingatan 4, SE-554 47 Jönköping
☎ +46 36 16 04 16, ☎ +46 36 16 04 16
☎ +46 733 32 76 60
@ richard.fagerlund@forkliftequipment.se
www.forkliftequipment.se

Thailand, Vietnam



Material World Co., Ltd.
34/7 Chaengwattana-Pakret 43,
Chaengwattana Rd., Pakret, Nonthaburi 11120
☎ +66 29809550-5, ☎ +66 29809558
@ center@materialworld.co.th
www.materialworld.co.th

Turkey



KAUP TURKEY
UÇ YENGEÇ Makine Paz. San. Ltd. Sti
Barbaros mah. Evren cad. Kayacan sok. No:23
TR-34704 Kadıköy - İstanbul - Türkiye
☎ +90 216 470 4660, ☎ +90 216 470 4662
☎ +90 5322556941, @ kaup@3yengec.com
www.3yengec.com

Ihre Ansprechpartner vor Ort

Österreich



Andreas Staab
Postfach 15 00 44 - D-63725 Aschaffenburg
☎ (0 60 21) 865 319 • ☎ +43 664 9133 710
☎ (0 60 21) 843 784
@ andreas.staab@kaup.de

Schweiz



Songül Tanrikulu
Postfach 15 00 44 - D-63725 Aschaffenburg
☎ (0 60 21) 865 0 • ☎ +41 (0) 79 348 94 12
☎ (0 60 21) 865 302
@ songuel.tanrikulu@kaup.de

Osteuropa



Johann Rendchen
☎ +49 6021 865 320
☎ +49 172 6295 280
☎ +49 6021 843 636
@ johann.rendchen@kaup.de

Süd-Osteuropa



SLO, HR, BIH, SRB, MNE
Andrea Veseli
☎ +49 6021 865 360
☎ +49 160 9069 7366
☎ +49 6021 843 771
@ andrea.veseli@kaup.de

Deutschland

Nord-Großgeräte/Hafen - Walter Kirste

Wulfsche Kehre 5 ☎ (0 41 93) 7 83 55
D-24558 Ulzburg ☎ (0172) 6295 283
@ walter.kirste@kaup.de ☎ (0 41 93) 7 83 44

Nord - Andreas Hansen

Am Hagen 1 ☎ (0511) 7128 461
D-30627 Hannover ☎ (0171) 222 3303
@ andreas.hansen@kaup.de ☎ (0511) 7128 462

Ost - Andreas Meincke

Rentengasse 181 a ☎ (036453) 8 07 45
D-99441 Mellingen ☎ (0172) 6295 288
@ andreas.meincke@kaup.de ☎ (036453) 8 07 55

Süd-Ost - Thomas Vetter

Postfach 15-00-44 ☎ (0 60 21) 865 0
D-63725 Aschaffenburg ☎ (0172) 6295 275
@ thomas.vetter@kaup.de ☎ (0 60 21) 865 302

Süd-West - Songül Tanrikulu

Postfach 15 00 44 ☎ (0 60 21) 865 0
D-63725 Aschaffenburg ☎ (0172) 6295 286
@ songuel.tanrikulu@kaup.de ☎ (0 60 21) 865 302



Mitte - Jochen Schmachtel

Postfach 15 00 44 ☎ (0 60 21) 8 65 0
D-63725 Aschaffenburg ☎ (0172) 6295 292
@ jochen.schmachtel@kaup.de ☎ (0 60 21) 865 302

West - Paul Brücker

Johannisstr. 76 ☎ (0 22 38) 964 011
D-50259 Pulheim ☎ (0151) 174 633 56
@ paul.bruecker@kaup.de ☎ (0 22 38) 307 580

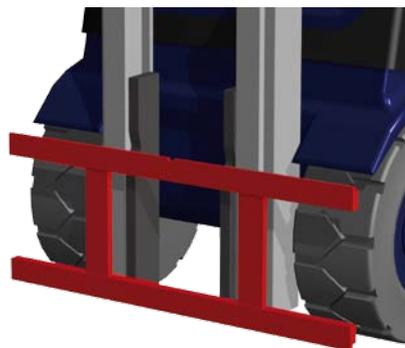
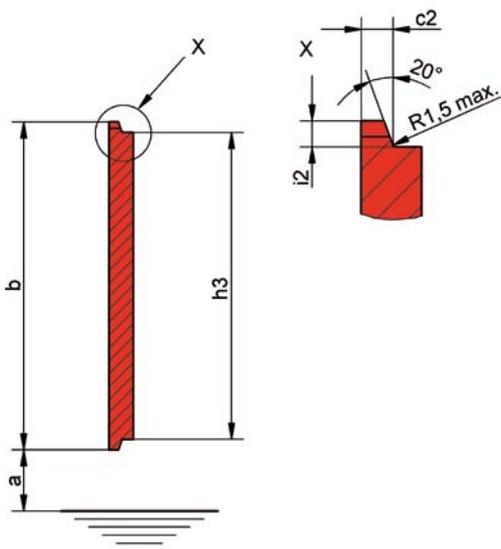
Nord-West - Andreas Möller

Kilvertzheide 79 ☎ (0172) 6295 274
D-40724 Hilden @ andreas.moeller@kaup.de

		 06021-865...	 06021-843..	 ...@kaup.de
Zentrale	Sylvia Öhrlein	...0	...848	sylvia.oehrlein...
	Petra Scherer	...0	...617	petra.scherer...
Geschäftsleitung	Otmar Kaup	...212	...632	sylvia.gloos...
	Holger Kaup	...212	...818	holger.kaup...
Bereich Spreader	Dieter Gloos	...212	...651	dieter.gloos...
Sekretariat	Sylvia Gloos	...312	...632	sylvia.gloos...
	Jackie Hartmann	...212	...639	jackie.hartmann...
Verkaufsleitung Inland	Walter Krämer	...218	...668	walter.kraemer...
Key Account Manager	Sven Buder	...380	...800	sven.buder...
Verkaufsleitung Export	Uwe Killmann	...206	...612	uwe.killmann...
Angebote & Projekte	Anton Schäck	...217	...685	anton.schaeck...
	Gábor Bartha	...390	...606	gabor.bartha...
	Patrick Constantini	...293	...722	patrick.constantini...
	Marco J. Franz	...378	...657	marco.franz...
	Steffen Hagen	...358	...779	steffen.hagen...
	Michael Klubertanz	...482	...855	michael.klubertanz...
	Jürgen Müller	...207	...720	juergen.mueller...
	Johannes Pilzweger	...292	...653	johannes.pilzweger...
	Kerstin Reichert	...534	...783	kerstin.reichert...
	Johann Rendchen	...320	...636	johann.rendchen...
	Ulrich Rüdiger	...362	...681	ulrich.ruediger...
	Antonio Sánchez	...255	...610	antonio.sanchez...
	Bianca Schüssler	...353	...615	bianca.schuessler...
	Songül Tanrikulu	...203	...634	songuel.tanrikulu...
	Andrea Veseli	...360	...771	andrea.veseli...
Verkaufsabwicklung	Inge Bachmann	...219	...670	inge.bachmann...
	Armin Seidl	...243	...671	armin.seidl...
	Alexander Roth	...220	...672	alexander.roth...
	Andreas Amendt	...556	...302	andreas.amendt...
Kundendienstleitung	Frank Krausert	...352	...666	frank.krausert...
Kundendienst	Clemens Blatz	...395	...781	clemens.blatz...
	Manuel Wissmann	...250	...791	manuel.wissmann...
Miete & Gebrauchtergeräte	Harry Mirle	...389	...762	harry.mirle...
	Christine Brunner	...402	...778	christine.brunner...
Ersatzteile Inland	Petra Keplin	...251	...637	petra.keplin...
	Heike Ritter	...205	...663	heike.ritter...
Ersatzteile Ausland	Dietmar Völker	...344	...687	dietmar.voelker...
	Andreas Wehr	...348	...701	andreas.wehr...
Geräte Reparaturen	Rüdiger Pfirsching	...262	...695	ruediger.pfirsching...
	Mathias Kreissl	...403	...699	mathias.kreissl...
Qualitätssicherung	Joachim Becker	...332	...675	joachim.becker...
Versandleitung	Egon Orth	...246	...604	egon.orth...
Marketing	Gerald Schmitt	...290	...853	gerald.schmitt...

Gabelträger-Ausführungen nach ISO 2328:

Alle KAUP-Anbaugeräte in den Tragfähigkeiten bis 10.999 kg bei 600 mm Lastabstand sind für den Anbau an Gabelträger nach ISO 2328 ausgelegt.
 Aufhängungen in ISO 5 und abweichende Aufhängungen (z. B. Pin-Type, Terminal West oder andere) sind nach Rücksprache mit uns jederzeit möglich.



Klasse	Tragf. Stapler kg	LSP mm	Ausführung	a mm	b -1 mm	c2 mm	i2 mm	h3 mm
1	0 - 999	400	A	76	331	16	13	305
			B	114				
2	1.000 - 2.500	500	A	76	407	16	13	381
			B	152				
3	2.501 - 4.999	500	A	76	508	21,5	16	476
			B	203				
4	5.000 - 8.000	600	A	127	635	25,5	19	597
			B	254				
5	8.001 - 10.999	600	A	127	728	34	25	678
			B	257				

Typ	Bezeichnung	Seite
T 099	Stationäre Wendeeinrichtung, Leerpalettenmagazin (auf Anfrage)	100
T 102 VP / UVP / UH	Steinklammerarm, aufsteckbar	48
T 103 A	Ballenspannarm, aufsteckbar	48
T 103 AG	gummibeschichteter Ballenspannarm, aufsteckbar	49
T 105 A	Fassspannarm, aufsteckbar	49
T 106 AH / A-2H	Rollenspannarm, aufsteckbar	49
T 124	Teleskop-Lasthalter	84
T 129	Lasthalter	84
T 140 / SV / E	Schubgabel	77-78
T 141 S	Abschieber	81
T 142 S	Abschieber mit Palettensparer	81
T 143 S / SA	Klemmschieber (A = aufsteckbar)	81-82
T 144 S	Klemmschieber mit Seitenschub	82
T 145 S / SA	Klemmschieber mit Palettensparer (A = aufsteckbar)	81, 83
T 146 S	Klemmschieber mit Palettensparer und Seitenschub	83
T 149 / Z	Vorschubgabelträger	78
T 151 P2/P4/I/IN/PC	Seitenschieber	12-17
T 155 ST	Lasthalter mit Seitenschub	85
T 160 / I / Z / IZ	Zinkenverstellgerät mit Ventilblockseitenschub	20-23
T 163 SN / N	Zinkenverstellgerät	19
T 167 C	Behälterentleerer	85
T 173	Lastschutzgitter für Zinkenverstellgerät T163N/SN	91
T 179	Lastschutzgitter für Seitenschieber	91
T 180	Gabelzinken	92-94
T 180 T	Teleskopgabeln und Zubehör	79
T 183	Kranausleger	86-87
T 184	Schüttgutschaufel	89
T 185 (T)	Tragdorn, (T = Teppichtragdorn)	88
T 191	Container Spreader, Stapler Spreader (auf Anfrage)	99
T 197 P	Arbeitsbühne	90
T 198 G1 / FG1	Schneeräumschild	90
T 252 B / T 253 B	Doppel-, Dreifach-Seitenschieber	16-17
T 253 B-3	Dreifach-Seitenschieber mit 3 Gabelträgern	17
T 351 / G / S	Drehgerät mit Gabelträger (G = Gießerei- / S = Fischereiausführung)	39-41
T 355 / T 360 / G	Seitenkippergerät, Gießtiegelentleergerät, Chargiergerät	43
T 391 / G / S	Drehgerät mit Seitenschub	41-42
T 406 H / 2H	Fasskipperklammer (2H = Antrieb zweiseitig)	64
T 409	Mehrfach-Palettengerät	34
T 410 A	Klammer mit Anschraubplatten	45
T 410 Z	Zinkenverstellgerät mit Gabelträgerleisten	29
T 411 / B	Klammergabel	46
T 411 AH	Hafenklammer	47
T 411 D	Drehgabelklammer	47
T 411 Z / T 411 ZR	Zinkenverstellgerät auf Basis Klammergabel, Rundzinkenverstellgerät	30-31
T 411 BZ / BZI	Zinkenverstellgerät (BZI = integriert)	30-31
T 412 V/HV/HS/HG/HP/VP	Steinklammer	50-51
T 413 / B	Ballenklammer – Zelluloseklammer	52-55
T 413 G / GT	Geräteklammer (T = Teleskopbauweise)	58-60
T 413 G(T)-1L	Geräteklammer mit Aluminiumarm (T = Teleskopbauweise)	59-60
T 413 R	Schaumstoffklammer	56
T 413 RC / BRC	Recyclingklammer	56-57
T 414-1L	Geräte- / Kartonklammer mit Aluminiumarmen	61
T 414-2L	Geräte- / Kartonklammer mit Aluminiumarmen	62
T 414 GT-1L	Geräte- / Kartonklammer (T = Teleskopbauweise)	60
T 415-1, T 415	Fassklammer, Bierfassklammer	63-64
T 419	Mehrfach-Palettengerät	37
T 421 SV / BSV	Reifentransport- und Montagegerät (Tyrehandler)	75
T 429	Mehrfach-Palettengerät	34-37
T 445 F	Mini-Fassklammer	63
T 450 A	Drehbarer Klammerkörper	66
T 451	Drehbare Klammergabel	67
T 451 D	Drehbare Drehgabelklammer	67
T 451 W	Palettenwendeklammer	68
T 451 WA	Palettenwendeklammer mit Abschieber	69
T 453	Drehbare Ballenklammer	69
T 455-1	Drehbare Fassklammer	70
T 456 Z	Drehbares Zinkenverstellgerät	66
T 458 /R/S/T/P (T258)	Drehbare Rollenklammer (Reifenklammer, Schmalversion, Tissueklammer)	71-74
T 466 /Z/I/IZ/ZH/IZH	Zinkenverstellgerät	24-28, 80
T 479	Lastschutzgitter für Klammern	91

A	Seite
Abschieber	81
Abschieber mit Palettensparer	81
Achtfach-Palettengerät	37
Ampelanzeige (Druckschaltung)	98
Anbausatz Betätigung Magnetventil	97
Arbeitsbühne	90
Aufsteckbare Spannarme	48-49

B	
Ballenklammer	52-55
Ballenklammer, drehbar	69
Ballenspannarme	48-49
Baustoffklammer	50-51
Behälterentleerer	85

C	
Chargiergerät	43
Container-Seitenschieber	14
Container Spreader	99

D	
Doppel-Palettengerät	34-35
Doppel-Seitenschieber	16
Drehbare Ballenklammer	69
Drehbare Drehgabelklammer	67
Drehbare Fassklammer	70
Drehbare Klammer	66
Drehbare Klammeregabel	67
Drehbare Rollenklammer	70-74
Drehbares Zinkenverstellgerät	66
Drehgabelklammer	47
Drehgerät	39-42
Dreifach-Seitenschieber	17
Dreifach-Palettengerät	35-36
Druckbegrenzungsventil (2-/3-fach)	97, 98
Druckplattenbeläge für Klammern	95

E	
Elektro-Feder-Kabeltrommel	97
Explosionsschutz-Geräte - auf Anfrage	

F	
Fassklammer	63
Fassklammer, drehbar	70
Fasskipplammer	64
Fassspannam	49
Fassklammer, Mini	63
Funkmagnetventil	98

G	
Gabelzinken	92-94
Geräteklammer	58-62
Geräte- / Kartonklammer	60-62
Gießtiegelentleergerät	43

H	
Hafenklammer	47

I	
Integrierte Seitenschieber	15
Integrierte Zinkenverstellgeräte	21-27
Integrierte Klammern - auf Anfrage	

K	
Karton- / Geräteklammer	60-62
Klammerarme, aufsteckbar	48
Klammeregabel	46
Klammeregabel, drehbar	67
Klammer mit Anschraubplatten	45
Klemmschieber	81-83
Kranausleger	86-87

L	Seite
Lasthalter	35, 84
Lasthalter mit Seitenschieber	85
Lastschutzzitter	91
Leerpalettenmagazin (auf Anfrage)	100

M	
Magnetventil	97
Mehrfach-Palettengeräte	34-37
Mehrfach-Seitenschieber	16-17
Mini-Fassklammer	63

P	
Pantograph / Vorschubgabelträger	78
Paletten-Wendeklammer	68
Paletten-Wendeklammer mit Abschieber	69
Papierrollenklammer	71-74
Pin-Type-Gabel	94
Prüfvorrichtung für Rollen- / Geräteklammern	98

R	
Recyclingklammer	56-57
Reifenklammer, drehbar	72
Reifentransport- und Montagegerät	75
Resttragfähigkeitsberechnung - Schema	101
Rollenklammer	70-74
Rollenspannarme, drehbar	49
Rundzinkenverstellgerät	31

S	
Schaufel	89
Schaumstoffklammer	56
Schlauchtrommel	96
Schneeräuschild	90
Schnellwechsellprätzen	96
Schnellwechsellvorrichtung - auf Anfrage	
Schüttgutschaufel	89
Schubgabel	77-78
Schwenkgelenk	97
Sechsfach-Palettengerät	37
Sensortechnik	98
Seitenkipplgerät	43
Seitenschieber	12-17
Seitenschieber, integriert	15
Schrottgreifer - auf Anfrage	
Stapler Spreader (auf Anfrage)	99
Stationäre Anlage	100
Steinklammer	50-51

T	
Teleskopgabel	79
Teleskop-Geräte- / Kartonklammer	60
Terminal-West-Gabel	94
Teppichtragdorn	88
Tragdorn	88
Tyrehandler / Reifentransport- und Montagegerät	75

V	
Ventile	97
Verzinkte Geräte - auf Anfrage	
Vorschubgabelträger / Pantograph	78
Vorspannung	8

W	
Wendeanlage, stationär	100

Z	
Zelluloseklammer	52-55
Zinkenverstellgeräte	19-31
Zinkenverstellgerät mit Teleskopgabeln	80
Zubehör	95-98

Allgemeine Informationen zum KAUP-Geräteprogramm

1. Lieferumfang

Alle hydraulisch betätigten Anbaugeräte bis zur ISO-Klasse 4, mit Ausnahme der integrierten Geräte und des Seitenschiebers 2T151P4N (s. Seite 12) verstehen sich anbaufertig. Die Lieferung erfolgt ab Werk KAUP, Aschaffenburg-Leider, unverpackt, ohne Transportversicherung.

2. Tragfähigkeiten und Sicherheit

Die Typenbezeichnungen **1T** bis **40T** sind an die Tragfähigkeit des Gabelstaplers angelehnt. Maßgebend für die Tragfähigkeit des jeweiligen Gerätes sind jedoch die technischen Daten in unseren Datentabellen, die sich auf Seriengeräte beziehen.

Da die Tragfähigkeiten von Klammern in hohem Maße vom Reibungskoeffizienten zwischen Transportgut und Klammerarm abhängen, sind sich hieraus ergebende Unterschiede zu beachten.

Unsere Angaben sind Mindestwerte, die bei trockenem Transportgut erreicht werden. Die effektiven Klammerkräfte liegen häufig erheblich über den angegebenen Werten. Im Zweifelsfall gibt Ihnen unser Projekt-Team Auskunft über die jeweiligen Klammerkräfte.

KAUP-Produkte erfüllen hinsichtlich Qualität, Sicherheit und technischer Dokumentation die aktuelle EG-Maschinenrichtlinie.

Alle KAUP-Anbaugeräte mit separatem Seitenschub auf der Basis des T151P2 Seitenschiebers werden serienmäßig mit Endlagendämpfung (SOFTSTOP) und die unteren Pratzten mit Stützrollen (SMOOTHROLL) versehen. Durch die Endlagendämpfung wird die Verschiebegeschwindigkeit vor dem Erreichen der Endstellung automatisch reduziert.

3. Masse, Gewichte, Tragfähigkeit, Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Die Öffnungsbereiche sind am Klammerrücken gemessen, ohne Berücksichtigung der Klammerarm-Vorspannung. Konstruktionsänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes behalten wir uns vor.

4. Vorspannung. Der Abstand zwischen den Klammerarmen oder Gabeln (z. B. bei Ballenklammern, Steinklammern, Klammerngabeln) ist unterschiedlich, gemessen an der Armspitze im Vergleich zum Armrücken. Dies wird als Vorspannung der Klammer bezeichnet. Der in unseren Unterlagen als Öffnungsbereich angegebene Wert ist immer am Armrücken gemessen. Bei einer Armlänge von 1.000 mm beträgt die Vorspannung ca. 30 mm (15 mm auf jeder Seite). Diese Vorspannung ist erforderlich, um die natürliche Aufbiegung des Armes unter Last zu kompensieren. Andernfalls würde das Transportgut an der Klammerrückenseite geklemmt und an der Spitze herausfallen. Für den Transport von druckempfindlicher Ware (Kühlschränke, Waschmaschinen, Haushaltselektronik) gibt es Klammern mit einstellbarer Vorspannung.



5. Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung

Viele Anbaugeräte aus dem KAUP-Programm sind nach entsprechender Modifikation für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.

Alle Anbaugeräte für derartige Einsätze entsprechen der ATEX-Richtlinie 94/9 EG II 2G c IIB T4. Wegen der Komplexität der Materie bitten wir, sich im Bedarfsfall mit unserem Projekt-Team in Verbindung zu setzen.

6. Vorzugsbaureihen

In den Tabellen sind bestimmte Baugrößen, Baubreiten und Öffnungsbereiche farblich unterlegt. Bei diesen Ausführungen handelt es sich um Vorzugsbaureihen, die über Hausaufträge vorgefertigt und nicht ausschließlich auftragsbezogen hergestellt werden. Durch die Auswahl eines derartigen Gerätes kann die Lieferzeit verkürzt werden.

7. Schweißnachweis

Bei unseren Geräten handelt es sich um Qualitätsprodukte, die einen hohen Anteil an Schweißarbeit erfordern. Daher hat die Firma KAUP den großen Schweißnachweis nach DIN 18800 und die Zulassung zum Schweißen vom Germanischen Lloyd.

Allgemeine Hinweise an unsere Kunden

Diese Broschüre enthält ausschließlich das Serienprogramm an Anbaugeräten. Lieferbar sind jedoch auch Geräte für Stapler mit mehr als 12 Tonnen Tragfähigkeit und alle Arten von projektbezogenen Sondergeräten. Auf dieser Basis bauen z.B. unsere stationären Wendeeinrichtungen auf.

Weiterhin befinden sich im Programm des Hauses KAUP Container Spreader in vielfältigen Ausführungen.

Fragen Sie im Bedarfsfall unser Projekt-Team

Das Unternehmen KAUP ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Die angegebenen Preise sind Bruttopreise und verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die unter www.kaup.de abgerufen oder auf Wunsch zugesendet werden können. Irrtümer, Druckfehler und Preisänderungen vorbehalten.

Anbaugeräte mit Seitenschub

Separater- oder Ventilblockseitenschub - ein Systemvergleich

Separater Seitenschub

Die am häufigsten anzutreffende Zusatzfunktion am Gabelstapler ist der Seitenschub. Deshalb beinhalten nahezu alle Zinkenverstellgeräte oder Klammern von KAUP serienmäßig einen separaten Seitenschub. Diese Lösung wirkt sich nicht negativ auf das Vorbaumaß aus und beeinträchtigt folglich nicht die Resttragfähigkeit des Staplers. Auf den Seiten 12 bis 17 wird das Angebot von KAUP an zusätzlichen Seitenschiebern und Mehrfach-Seitenschiebern in den unterschiedlichsten Ausführungen beschrieben. Die dabei zum Einsatz kommenden Komponenten der Seitenschieber-Ausführung „P2“ werden in der Serienausführung der Kombinationen mit Seitenschub verwendet. Dabei handelt es sich um die als „**separater Seitenschub**“ bezeichnete Ausführung.

Die Vorteile des separaten Seitenschubes

1. Der vielfach als maximal zulässiger Seitenschub angegebene Verschiebeweg (z. B. ± 100 mm) oder auch jeder andere, vom Staplerhersteller freigegebene Wert, kann millimetergenau ohne zusätzliche Einschränkung der Resttragfähigkeit eingehalten werden.
2. Der Seitenschub steht unabhängig von der Gabel- oder Armposition (bei Klammern oder Zinkenverstellgeräten) immer zur Verfügung.
3. Die Endlagendämpfung (**SOFTSTOP**) reduziert die Verschiebegeschwindigkeit auf den letzten ca. 15 mm Verschiebeweg deutlich und vermindert damit Unfallgefahren.
4. Die Rollenführung unten (**SMOOTHROLL**) vermindert Reibungsverluste und spart Energie.
5. **Die Komponenten des separaten Seitenschubes von KAUP sind so konzipiert, dass sich das Vorbaumaß des Gerätes nicht erhöht und sich somit die Resttragfähigkeit nicht vermindert.**

Ventilblockseitenschub

Neben der Ausführung mit separatem Seitenschub sind praktisch alle Klammern und Zinkenverstellgeräte von KAUP auch mit dem so genannten integrierten oder Ventilblockseitenschub erhältlich. In dieser Ausführungsart wird für die Funktion „Seitenschub“ der Resthub in den Klammerzylindern verwendet. Es steht also kein Seitenschub bei voll geöffneter oder ganz geschlossener Klammer zur Verfügung. In den Zwischenpositionen kann der Seitenschub Werte annehmen, die deutlich über den aus Gründen der Standsicherheit zulässigen Werten liegen.

Nahezu alle KAUP-Geräte sind wahlweise mit Ventilblock- oder separatem Seitenschub ohne Aufpreis lieferbar.

Der maximal mögliche seitliche Verschiebeweg bei dem Ventilblockseitenschub lässt sich mit dem angefügten Rechenschema ermitteln:

Ermittlung des maximal möglichen Ventilblockseitenschubes:

Größtmöglicher Öffnungsbereich (großer Wert Maß „A“ aus der Tabelle)	<input type="text"/>	Beispiel 2.370 mm
minus kleinstmöglicher Öffnungsbereich (kleiner Wert Maß „A“ aus der Tabelle)	<input type="text"/>	570 mm
ergibt	<input type="text"/>	1.800 mm
dividiert durch den Faktor 4	<input type="text"/> : 4	1.800 mm : 4
max. möglicher Seitenschub \pm	<input type="text"/>	450 mm

Beispiel siehe Geräteklammer 2T413G, Baubreite 1.520 mm, A = 570 - 2.370 mm, s. Seite 59.

Hydrauliksystem

ARBEITSDRÜCKE UND DURCHFLUSSMENGEN

Die meisten der in dieser Übersicht enthaltenen Geräte werden hydraulisch betrieben. In diesem Fall werden sie über die Staplerhydraulik mit Öl versorgt. Die Anzahl der erforderlichen Hydraulikfunktionen ist bei den Daten des jeweiligen Gerätes angegeben. Erfordert ein Anbaugerät mehr als zwei Hydraulikfunktionen, so wird einer der Hydraulikkreisläufe mit Hilfe eines Magnetventiles geteilt. In aller Regel ist dies der Kreislauf, der unter dem Gesichtspunkt der Funktionssicherheit des Anbaugerätes von geringerer Bedeutung ist. **Das Magnetventil ist in diesem Fall Bestandteil des Gerätes.**

Der für die Betätigung des Magnetventils notwendige Anbausatz ist separat zu bestellen. Beim Anbau des Gerätes an einen Stapler mit Standard- oder Duplex-Mast ist der auf Seite 97 angebotene Anbausatz geeignet. Bei Ausstattung des Staplers mit einem Triplex-Mast ist die auf Seite 97 angebotene Elektro-Feder-Kabeltrommel zu verwenden. Ist der Stapler mit einer Joy-Stick-Betätigung ausgestattet, ist zu prüfen, welcher Anbausatz im Einzelfall zu verwenden ist.

Für die korrekte Betätigung des Magnetventiles benötigen wir Informationen über die elektrische Spannung des Staplers.

Zur einwandfreien Funktion der KAUP-Anbaugeräte empfehlen wir, die bei der jeweiligen Gerätegruppe empfohlenen Durchflussmengen und Hydraulikdrücke sicher zu stellen.

KAUP Gebrauchtgeräte und Mietservice

In unserem 3.200 m² großen Servicecenter in Aschaffenburg unterhalten wir einen Pool von rund 500 Anbaugeräten für unseren Mietservice und unser Gebrauchtgerätecenter.



Gebrauchtgeräte:

Auf unserer Homepage www.kaup.de finden Sie unter der Rubrik PRODUKTE auch unsere aktuellen Gebrauchtgeräte mit Bild, technischer Beschreibung und Preis. Diese Daten werden ständig aktualisiert und erweitert. Sollten Sie Ihr gewünschtes Anbaugerät zur Zeit nicht finden, fragen Sie uns einfach an, unser Serviceteam hilft Ihnen gerne weiter.

Ihre Ansprechpartner sind:

- | | | | |
|----------------|---------------------|--------------|--|
| • Herr Mirle | Tel.: 06021 865-389 | Fax: 843-762 | E-Mail: harry.mirle@kaup.de |
| • Frau Brunner | Tel.: 06021 865-402 | Fax: 843-778 | E-Mail: christine.brunner@kaup.de |

Mietservice:

Alle aufgeführten Gebrauchtgeräte können Sie auch bei uns mieten. Ob Sie das Gerät nur für einen Tag oder mehrere Monate einsetzen wollen, wir sind der richtige Partner für Sie. Sie benötigen ein Anbaugerät zur Überbrückung, bis Ihr eigenes Gerät repariert ist? Sie haben eine Materialhandlungsaufgabe, für die Sie zeitlich limitiert ein Gerät benötigen? Sie wollen testen, mit welchem Anbaugerät Sie Ihren Gabelstapler für Ihre Einsatzzwecke optimal ausrüsten?

Nehmen Sie hierfür den KAUP-Mietservice in Anspruch ... schnell, unkompliziert und wirtschaftlich!

Weitere Informationen und alle Details erhalten Sie unter www.kaup.de

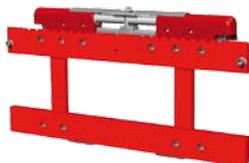
Empfohlene Durchflussmengen, Drücke und Staplertragfähigkeiten

Seitenschieber und Mehrfach-Seitenschieber

Gerät	Katalogseite	Ölmenge (l/min)			Druck (bar) maximal	max. Staplertragfähigkeit (kg/mm LSP)
		min.	optimal	max.		
2 T 151 P4	12/14	4	8	12	200	2.500/500
2 T 151 P2 / 151 I	13/15	4	8	12	200	2.500/600
3 T 151 P2 / 151 I	13/15	4	8	12	200	3.000/500
4 T 151 P2 / 151 I	13/15	4	8	12	200	5.000/500
4,8 T 151 P2 / 151 I	13/15	4	8	12	200	5.000/600
5 T 151 P2 / 151 I	13/15	6	12	16	200	5.000/600
5,5 T 151 P2 / 151 I	13/15	6	12	16	200	5.000/600
6 T 151 P2 / 151 I	13/15	6	12	16	200	8.000/600
10 T 151 P2 / 151 I	13/15	6	12	16	200	8.000/900
2 T 151 P4N-C	14	4	8	12	200	2.500/500
2 T 151 P-C	14	4	8	12	200	2.500/500
4 T 151 P-C	14	4	8	12	200	5.000/500
6 T 151 P-C	14	6	12	16	200	8.000/600
2 T 252 B	16	6	12	20	200	2.500/600
3 T 252 B	16	6	12	20	200	3.500/500
4 T 252 B	16	6	12	20	200	4.500/600
5 T 252 B	16	8	16	25	200	5.500/600
6 T 252 B	16	8	16	25	200	8.000/600
2 T 253 B	17	6	12	20	200	2.500/600
3 T 253 B	17	6	12	20	200	3.500/500
4 T 253 B	17	6	12	20	200	4.500/600
5 T 253 B	17	8	16	25	200	5.500/600
6 T 253 B	17	8	16	25	200	6.000/600
2 T 253 B-3	17	6	12	20	200	3.000/500
3 T 253 B-3	17	6	12	20	200	3.500/500
4 T 253 B-3	17	6	12	20	200	4.500/600
6 T 253 B-3	17	8	16	25	200	6.000/600



T151P4



T151P2



T253B

Seitenschieber

sind die am häufigsten anzutreffenden Zusatzgeräte für Gabelstapler. Der Seitenschieber gestattet die seitliche Verschiebung der Last (je nach Tragfähigkeit des Gabelstaplers) um ± 100 bis ± 160 mm.

In Sonderausführungen als sogenannte Container-Seitenschieber (s. Seite 14) sind auch größere seitliche Verschiebewege möglich.

Serie P4

Untere Pratte mit Gleitführung

1

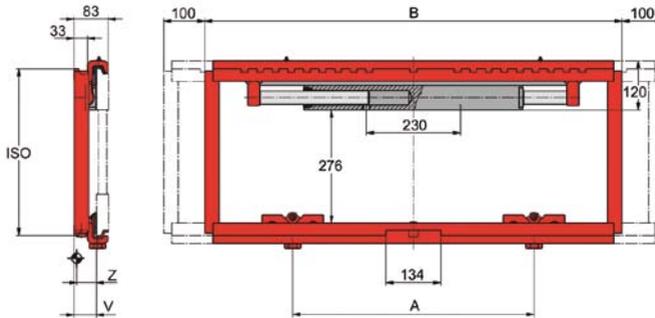
Einfacher Wechsel der Dichtungen ohne Werkzeug (**QUICKSEAL**)

2

Serie P2

Rollenführung unten (**SMOOTHROLL**) und Endlagendämpfung (**SOFTSTOP**)

3 4



Seitenschieber Standardmodell 2T151P4N

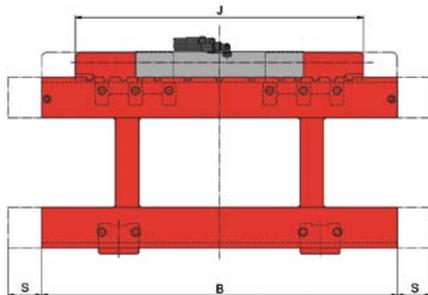
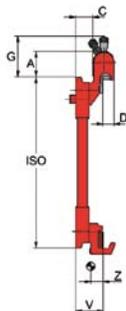
schnelle Montage, Freisichtbauweise,

Abstützung am Gabelträger mit abschmierbaren Gleitstücken

Tragfähigkeit 2.500 kg bei 500 mm Lastschwerpunkt, maximale Baubreite 1.190 mm – 1 Hydraulikfunktion

Modell	B mm	A mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 151 P4 N	890	550	2	55	20	51
2 T 151 P4 N	920	590	2	55	20	52
2 T 151 P4 N	980	590	2	55	20	54
2 T 151 P4 N	1.000	590	2	55	20	54
2 T 151 P4 N	1.020	590	2	55	20	55
2 T 151 P4 N	1.040	590	2	55	20	56
2 T 151 P4 N	1.100	590	2	55	20	57
2 T 151 P4 N	1.150	590	2	55	20	58

Vorzugsbaureihen



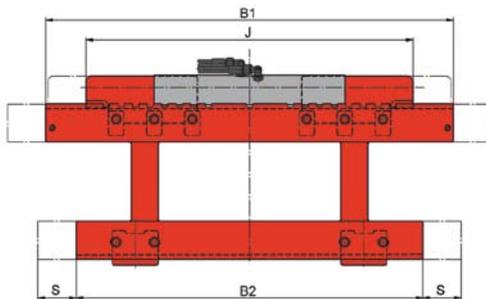
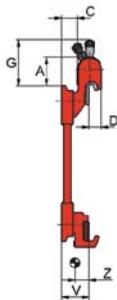
- schnelle Montage, Endlagendämpfung, (SOFTSTOP System), Freisichtbauweise, z. B. LSP bis 1.800 mm, untere Pratten mit Nadellagerrollen, (SMOOTHROLL System)



Seitenschieber Hochleistungs-Modell T151P2 - 1 Hydraulikfunktion

Modell	Trfk. kg/mm	A mm	B mm	C mm	D mm	S mm	G mm	J mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 151 P2	2.500/600	76	890	44	32	100	116	858	2	72	37	70
		76	920	44	32	100	116	858	2	72	37	72
		76	980	44	32	100	116	858	2	72	38	74
		76	1.020	44	32	100	116	858	2	72	39	76
		76	1.040	44	32	100	116	858	2	72	39	77
		76	1.100	44	32	100	116	858	2	72	40	80
		76	1.150	44	32	100	116	858	2	72	43	97
		76	1.200	44	32	100	116	858	2	72	43	100
		76	1.300	54	32	100	116	858	2	82	44	105
		76	1.600	54	32	100	116	858	2	82	52	146
3 T 151 P2*	3.000/500	76	1.020	54	34	100	116	858	3	82	45	106
		76	1.070	54	34	100	116	858	3	82	45	110
		76	1.100	54	34	100	116	858	3	82	46	112
		76	1.150	54	34	100	116	858	3	82	46	115
		76	1.300	54	34	100	116	858	3	82	48	132
		76	1.600	64	34	100	116	858	3	92	57	207
		85	1.020	50	40	100	125	1.040	3	82	41	136
4 T 151 P2	5.000/500	85	1.150	50	40	100	125	1.040	3	82	41	139
		85	1.200	50	40	100	125	1.040	3	82	42	143
		85	1.300	50	40	100	125	1.040	3	82	44	156
		85	1.310	50	40	100	125	1.040	3	82	44	156
		85	1.350	50	40	100	125	1.040	3	82	44	165
		85	1.400	50	40	100	125	1.040	3	82	45	180
		85	1.410	50	40	100	125	1.040	3	82	45	180
		85	1.600	60	40	100	125	1.040	3	92	54	231
		85	1.800	60	40	100	125	1.040	3	92	55	248
		85	2.000	60	40	100	125	1.040	3	92	56	256
4,8 T151 P2	5.000/600	103	1.150	42	44	100	165	922	3	82	39	149
		103	1.200	42	44	100	165	922	3	82	40	153
		103	1.300	42	44	100	165	922	3	82	42	166
		103	1.310	42	44	100	165	922	3	82	42	166
		103	1.350	42	44	100	165	922	3	82	42	175
		103	1.410	42	44	100	165	922	3	82	44	190
		103	1.600	52	44	100	165	922	3	92	52	241
		103	1.800	52	44	100	165	922	3	92	53	258
		103	2.000	52	44	100	165	922	3	92	56	313
		5 T 151 P2	5.000/600	80	1.220	60	42	100	125	1.040	4	92
80	1.400			60	42	100	125	1.040	4	92	53	231
80	1.800			70	42	100	125	1.040	4	102	63	334
80	2.180			70	42	100	125	1.040	4	102	63	383
80	2.260			70	53	100	125	1.040	4	112	65	455
5,5 T151 P2	7.000/600	96	1.220	52	44	100	156	922	4	92	50	230
		96	1.400	52	44	100	156	922	4	92	51	249
		96	1.800	62	44	100	156	922	4	102	61	352
		96	2.180	62	44	100	156	922	4	102	62	401
		96	2.260	62	44	100	156	922	4	102	62	473
6 T 151 P2	8.000/600	112	1.400	50	53	160	212	1.392	4	92	42	295
		112	1.800	60	53	160	212	1.392	4	102	53	397
		112	2.180	60	53	160	212	1.392	4	102	55	446
		112	2.260	70	53	160	212	1.392	4	112	61	516
		112	2.400	54	53	160	45	1.510	4	106	46	455
10 T 151	8.000/1.100	112	2.000	54	53	160	45	1.510	4	106	46	490
		112	2.260	54	53	160	45	1.510	4	106	46	535
		112	2.400	54	53	160	45	1.510	4	106	46	560
		112	2.400	54	53	160	45	1.510	4	106	46	560

Vorzugsbaureihen *Ausschließlich für Gabelstapler mit 3.000 kg Tragfähigkeit bei 500 mm LSP.
Lastschutzzitter T179 siehe Seite 91.



- schnelle Montage, Endlagendämpfung, (SOFTSTOP System), Freisichtbauweise, z. B. LSP bis 1.800 mm, untere Pratten mit Nadellagerrollen, (SMOOTHROLL System)

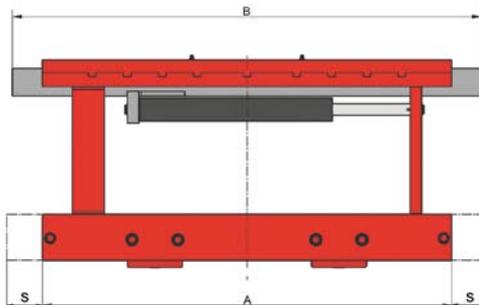
Abb. 2T151P2



Seitenschieber für Schubmaststapler 2T151P2 / P4N - 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragfähigkeit kg	A mm	B1 mm	B2 mm	C mm	D mm	G mm	S mm	J mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 151 P2	2.500/600	76	890	680	44	32	116	100	858	2	72	36	66
		76	680	680	44	32	116	100	858	2	72	36	56
2 T 151 P4N	2.500/500	20	900	720	33	33	---	75	---	2	55	24	45
		20	822	720	33	33	---	50	---	2	55	24	44

Lastschutzgitter T179 siehe Seite 91.



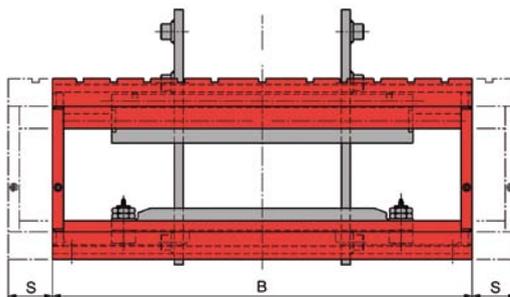
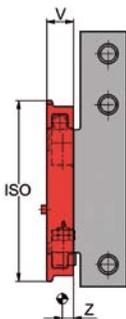
Seitenschieber mit vergrößertem Seitenschub T151P-C

Container-Seitenschieber - 1 Hydraulikfunktion

Modell	Trfk. kg	A mm	S mm ¹⁾	B mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 151 P4N-C	2.500/500	780	160	800	33	33	2	55	21	55
2 T 151 P-C	2.500/500	780	225	1.020	33	40	2	72	34	57
		1.060	225	1.020	33	40	2	72	35	68
		1.150	225	1.020	33	40	2	72	35	73
4 T 151 P-C	5.000/500	780	250	1.100	40	49	3	82	36	90
		1.200	250	1.100	40	49	3	82	38	117
		1.600	250	1.100	40	49	3	82	40	143
6 T 151 P-C	8.000/600	1.800	250	1.100	50	66	4	107	55	301

Vorzugsbaureihen

¹⁾ Andere Werte für den Seitenschub „S“ auf Anfrage.
Lastschutzgitter T179 siehe Seite 91.



Seitenschieber integriert T151I - 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragfähigkeit kg	B mm	S mm	ISO Kl.	V mm	ESP ¹⁾ Z mm	Gewicht ¹⁾ kg
1,5 T 151 I	1.750/500	1.040	100	2	61	36	92
2,5 T 151 I	2.500/500	1.150	100	2	70	36	102
3 T 151 I	3.000/500	1.150	100	3	75	35	130
3,5 T 151 I	3.500/500	1.150	100	3	85	43	135
4,5 T 151 I	4.500/500	1.350	100	3	85	44	200
4,8 T 151 I	5.000/500	1.350	100	3	90	43	220
6 T 151 I	6.000/600	1.550	140	4	95	47	280
		1.650				47	298
		1.800				47	310
8 T 151 I	8.000/600	1.800	140	4	120	60	458
		2.260				62	556
		2.260				66	625
10 T 151 I	8.000/1.100	1.860	160	4	130	67	715
		2.260				67	715
		2.400				67	735
12 T 151 I ²⁾	12.000/600	2.600	150	--	215	165	2.650
16 T 151 I ²⁾	16.000/600	2.800	150	--	215	175	2.780

Höhere Tragfähigkeiten und andere Baubreiten auf Anfrage

1) Eigenschwerpunkt- & Gewichtsangaben ohne Berücksichtigung der Stegbleche.

2) inklusive Gabeln 180 x 80 x 1.200 mm bzw. 180 x 90 x 1.200 mm.

Zur Ermittlung der Resttragfähigkeit ist die Differenz zwischen dem Maß „V“ und dem entsprechenden Abstand des Seriengabelträgers zu berücksichtigen.

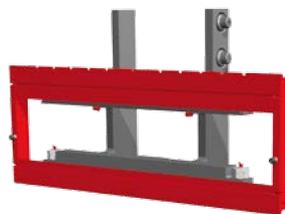
Lastschutzgitter T179 siehe Seite 91.



T151P-C



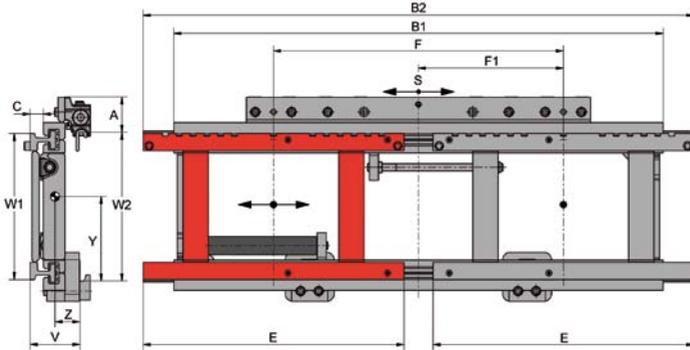
2T151P2



T151I

Mehrfach-Seitenschieber

gestatten je nach Ausführung die Aufnahme von zwei, drei, vier oder fünf Transporteinheiten. Damit wird der Einsatz des Gabelstaplers erheblich rationalisiert. KAUP-Mehrfach-Seitenschieber haben einen Grund-Seitenschub, mit dem das gesamte Gerät unter Last seitlich verschoben werden kann. Die zwei, drei, vier oder fünf zusätzlichen Gabelträger sind entweder alle oder teilweise gegeneinander hydraulisch verschiebbar. Sie ermöglichen somit ein Zusammen- oder Auseinanderfahren der Last. Der Mehrfach-Seitenschieber sollte nur da verwendet werden, wo immer die gleiche Anzahl an Transporteinheiten aufzunehmen ist, da sonst die Last stark außermittig wäre und Schäden am Hubmast zwangsläufig auftreten würden.



Doppel-Seitenschieber T252B - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Trfk. je Gabelpaar kg/mm	Anschluss		Baubreite			Verstellbereich			ESP ESP _v					
		W1 ISO	W2 ISO	A mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	F mm	F1 mm	S mm	V mm	Z mm	Y mm	Gewicht kg
2 T 252B-L	1.250/600	2	2	98	1.350	1.520	36	720	800-1.000	400	± 100	138	66	232	187
2 T 252B-Q	1.250/600	2	2	98	1.550	1.780	36	800	980-1.300	580	± 100	138	67	230	203
3 T 252B-L	1.750/600	2	3	85	1.350	1.520	36	720	800-1.000	400	± 100	138	63	263	205
3 T 252B-Q	1.750/600	2	3	85	1.550	1.780	36	800	980-1.300	580	± 100	138	64	259	221
4,5 T 252B-L	2.000/600	2	3	85	1.350	1.520	36	720	800-1.000	400	± 100	148	68	255	240
4,5 T 252B-Q	2.000/600	2	3	85	1.550	1.780	36	800	980-1.300	580	± 100	148	69	251	256
5 T 252B-L	2.750/600	3	4	118	1.460	1.520	41	720	800-1.000	400	± 100	153	73	322	335
5 T 252B-Q	2.750/600	3	4	118	1.600	1.780	41	800	980-1.300	580	± 100	153	74	319	350
6 T 252B-L	2.000/1.200	4	4	135	1.460	1.520	56	720	800-1.000	400	± 160	176	80	363	412
6 T 252B-Q	2.000/1.200	4	4	135	1.860	1.780	56	800	980-1.300	580	± 160	176	81	360	436

Vorzugsbaureihen

L = Palettenaufnahme längs / Q = Palettenaufnahme quer.

Gabeln für KAUP-Mehrfach-Seitenschieber auf Seite 92 und 93.

HINWEIS: Gabeln für Mehrfach-Seitenschieber verwenden (mit verlängertem Gabelrücken)

Vierfach-Seitenschieber T254 und Fünffach-Seitenschieber T255

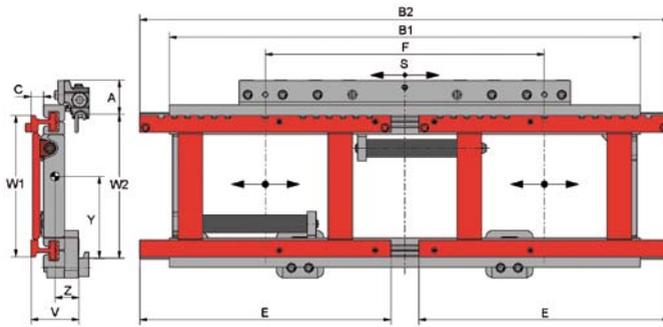
optional auf Anfrage erhältlich



T254



T255



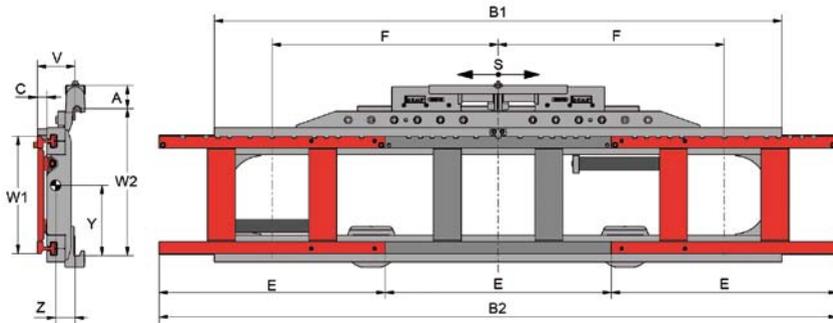
Dreifach-Seitenschieber T253B - 2 Hydraulikfunktionen¹⁾

Modell	Trfk. je Gabelpaar kg/mm	Anschluss		Baubreite							V mm	ESP Z mm	ESP _v Y mm	Gewicht kg
		W1 ISO	W2 ISO	A mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	F mm	S mm				
2 T 253B-L	1.250/ 600	2	2	98	1.350	1.520	36	720	800-1.200	± 100	138	66	234	191
2 T 253B-L/Q	1.250/600	2	2	98	1.550	1.600	36	800	800-1.440	± 100	138	67	231	207
3 T 253B-L	1.750/600	2	3	85	1.350	1.520	36	720	800-1.200	± 100	138	63	264	209
3 T 253B-L/Q	1.750/600	2	3	85	1.550	1.600	36	800	800-1.440	± 100	138	65	260	225
4,5 T 253B-L	2000/600	2	3	85	1.350	1.520	36	720	800-1200	± 100	148	68	255	244
4,5 T 253B-L/Q	2000/600	2	3	85	1.550	1.600	36	800	800-1440	± 100	148	69	251	260
5 T 253B-L	2.750/600	3	4	118	1.460	1.520	40	720	800-1.200	± 100	153	73	322	339
5 T 253B-L/Q	2.750/600	3	4	118	1.600	1.600	40	800	800-1.440	± 100	153	74	320	355
6 T 253B-L	2.000/1.200	4	4	135	1.460	1.520	56	720	800-1.200	± 160	176	81	366	419
6 T 253B-L/Q	2.000/1.200	4	4	135	1.600	1.600	56	800	800-1.440	± 160	176	82	363	445

Vorzugsbaureihen

L = Palettenaufnahme längs / Q = Palettenaufnahme quer / L/Q = Palettenaufnahme längs und quer.

¹⁾ Wahlweise mit Magnetventil oder Mengenteiler. Gabeln für KAUP-Mehrfach-Seitenschieber auf Seite 92 und 93.



Dreifach-Seitenschieber T253B-3 mit 3 Gabelträgern - 2 Hydraulikfunktionen + Magnetventil¹⁾

Modell	Trfk. je Gabelpaar kg/mm	Anschluss		Baubreite							V mm	ESP Z mm	ESP _v Y mm	Gewicht kg
		W1	W2	A mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	F mm	S mm				
3 T 253B-L-3	900/600	2	3	85	2.100	2.160	35	720	720-1.000	± 100	148	68	269	380
3 T 253B-Q-3	900/600	2	3	85	2.700	2.940	35	980	980-1.260	± 100	158	76	265	420
3 T 253B-L/Q3	900/600	2	3	85	3.050	2.400	35	800	800-1.390	± 100	158	72	267	460
6T 253B-L-3	1.500/600	3	4	118	2.260	2.320	41	720	800-1.050	± 100	162	82	307	545
6T 253B-Q-3	1.500/600	3	4	118	2.460	2.940	41	980	980-1.230	± 100	162	84	303	595
6T 253B-L/Q-3	1.500/600	3	4	118	2.460	2.320	41	720	800-1.200	± 100	162	82	305	570

L = Palettenaufnahme längs / Q = Palettenaufnahme quer / L/Q = Palettenaufnahme längs und quer

¹⁾ Wahlweise mit Magnetventil oder Mengenteiler. Gabeln für KAUP-Mehrfach-Seitenschieber auf Seite 92 und 93.

Empfohlene Durchflussmengen und Drücke

Zinkenverstellgeräte

Gerät	Katalogseite	Ölmenge (l/min)			Druck (bar)
		min.	optimal	max.	maximal
2 T 163 N / SN	19	12	20	25	180
4 T 163 N / SN	19	12	20	25	180
4,5 T 163 N / SN	19	12	20	25	180
6 T 163 N / SN	19	15	25	35	180
8 T 163 N / SN	19	15	25	35	180
1,5 T 160 BZ	22	15	25	30	180
2 T 160 B / Z	20-23	15	25	30	180
3,5 T 160 B / Z	20-23	15	25	30	180
4,5 T 160 BZ	22	15	25	30	180
4,8 T 160 B / Z	20-23	15	25	30	180
6 T 160 / Z	20-23	50	65	80	180
8 T 160 / Z	20-23	50	65	80	180
10 T 160 / Z	20-23	50	65	80	180
1,5 T 466 / 466 Z	24-27	15	25	30	180
1,5 T 466 BZ	24-27	15	25	30	180
2 T 466 B / 466 BZ	24-27	15	25	30	180
3,5 T 466 B / 466 BZ	24-27	15	25	30	180
4,5 T 466 BZ	24-27	15	25	30	180
4,8 T 466 B / 466 BZ	24-27	15	25	30	180
6 T 466 / 466 Z	24-27	25	40	50	180
8 T 466 / 466 Z	24-27	50	65	80	180
10 T 466 / 466 Z	24-27	50	65	80	180
1 T 411 Z / ZR	30-31	12	20	35	180
1,5 T 411 Z / ZR	30-31	12	20	35	180
2 T 411 Z / ZR	30-31	12	20	35	180
3 T 411 Z	30	12	20	35	180
4 T 411 Z	30	12	20	35	180
4,5 T 411 Z	30	15	25	45	180
5 T 411 Z	30	15	25	45	180
4 T 411 BZ (I)	30-31	12	20	25	180
5 T 411 BZ (I)	30-31	15	25	45	180
6 T 411 BZ (I)	30-31	25	40	60	180
8 T 411 BZ (I)	30-31	25	40	60	180



Die KAUP-Zinkenverstellgeräte

Nach den Seitenschiebern sind Zinkenverstellgeräte die am häufigsten anzutreffenden Zusatzgeräte für Gabelstapler. Sie gelten als wichtige Ergänzung des Gabelstaplers vor allem dann, wenn die Lastbreite ständig wechselt. Bei derartigen Einsätzen ist die Anpassung des Gabelabstandes ein wesentlicher Aspekt der Arbeitssicherheit. KAUP trägt der Bedeutung dieser Zusatzgeräte dadurch Rechnung, dass im Anbaugeräte Programm insgesamt vier Baureihen enthalten sind:

Die Baureihe T163SN: Sehr preiswertes, einfach aufgebautes Zinkenverstellgerät mit absolut symmetrischer Gabelverstellung durch Zwangsgleichlauf über eine Kette. Es können die Originalgabeln des Staplers verwendet werden. Die Baubreite und damit der Öffnungsbereich des Gerätes ist nicht abhängig von der Breite des Gabelträgers des Staplers. Die Basis der Baureihe ist der Seitenschieber T151-P2 entsprechender Tragfähigkeit. Auch ohne Seitenschub möglich (T163N).

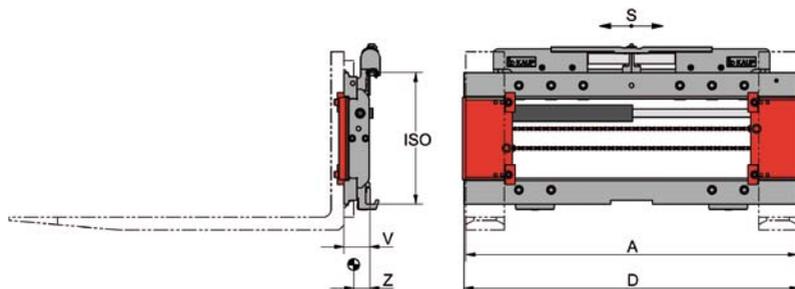
Die Baureihe T160: Sehr preiswertes Zinkenverstellgerät, das dem Stapler-Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf die Gabelspitzen und die Last gewährleistet. Die Geräte der Baureihe T160 haben ein sehr günstiges Vorbaumaß. Die erzielbaren Resttragfähigkeiten sind daher sehr gut. Alle Geräte dieser Reihe werden serienmäßig mit dem sog. Ventilblockseitenschub ausgestattet (siehe hierzu die Ausführungen auf Seite 9). Es können die Originalgabeln des Staplers verwendet werden.

Die Baureihe T466: Sehr variables Konzept in insgesamt vier verschiedenen Ausführungen
 T466 / 466I..... zur Verwendung der Originalgabeln des Staplers (466I = integrierter Einbau)
 T466Z / 466IZ mit angeschweißten Gabeln (466IZ = integrierter Einbau)

Vor allem die beiden Ausführungen mit angeschweißten Gabeln bieten sehr gute Resttragfähigkeiten. Bei der integrierten Ausführung verliert der Gabelstapler gegenüber der Tragfähigkeit mit integriertem Seitenschieber nur etwa 2 % seiner Ausgangstragfähigkeit. Die Vorbauversionen sind ohne Seitenschub möglich.

Die Baureihe T411Z, T411BZ, T411BZI und T411R (Rundzinken-Verstellgerät)

Zinkenverstellgeräte für besonders schwere Einsätze. Die Zinkenverstellgeräte der Baureihe T411Z bauen auf der Klammerreihe T400 auf. Die Gabeln können weit über die Baubreite des Klammernkörpers hinaus geöffnet werden. Wegen der großen Profilüberdeckung zwischen Gabelführung und Klammernkörper können Spreizkräfte, z. B. beim Transport von Coils oder Kabeltrommeln bedenkenlos aufgenommen werden. Durch den separaten Seitenschub (KAUP-Reihe T151P2) kann die Last auch bei voll geöffneten oder zusammengefahrenen Gabeln verschoben werden. Die BZ oder BZI-Ausführung wird serienmäßig mit dem sog. Ventilblockseitenschub versehen. Achtung: Kein Seitenschub in den beiden Extremstellungen der Gabeln, (siehe hierzu die Ausführungen auf Seite 9). Der Seitenschub ist abhängig vom Öffnungsbereich. Diese Ausführung ist serienmäßig für große Öffnungsbereiche – bis zu 5.600 mm über Innenkante Gabel gemessen – konzipiert. Die BZI-Version ist für den (integrierten) Einbau in den Mast anstelle des Gabelträgers vorgesehen. Hierdurch können besonders gute Resttragfähigkeiten realisiert werden.



Zinkenverstellgerät T163SN

mit **separatem Seitenschub** – für Gabeln nach ISO 2330 (Gerät ohne Gabeln) – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg	S mm	Verstellbereich		Gabelbreite mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
			A mm	D mm					
2 T 163 SN	2.500/500	± 100	350- 820	830	70-120	2	82	41	90
			350- 820	830	125-140		82	41	91
			310-1.030	1.040	70-120		82	43	102
			350-1.030	1.040	125-140		82	43	103
			430-1.150	1.160	70-120		82	44	108
			390-1.350	1.360	70-120		82	51	133
			390-1.490	1.500	70-120		92	52	142
4 T 163 SN	4.000/500	± 100	390-1.690	1.710	70-120	3	92	51	170
			500-2.120	2.130	70-120		92	53	208
			390-1.030	1.040	90-160		82	41	158
			430-1.150	1.160	90-160		82	42	167
			390-1.350	1.360	90-160		82	43	182
4,5 T 163 SN	5.000/500	± 100	390-1.490	1.510	90-160	3	92	51	219
			390-1.690	1.710	90-160		92	52	237
			430-1.150	1.160	90-160		92	48	187
			390-1.350	1.360	90-160		92	50	205
5 T 163 SN	5.000/600	± 100	390-1.790	1.810	90-160	4	112	64	318
			450-1.900	1.910	90-160		112	64	330
			470-1.190	1.200	150-200		102	57	256
6 T 163 SN	8.000/600	± 160	500-1.680	1.690	150-200	4	102	50	385
			470-1.870	1.880	150-200		112	58	451
			530-1.980	1.990	150-200		112	58	463
			500-2.120	2.130	150-200		132	68	588
8 T 163 SN	8.000/600	± 160	530-2.380	2.400	150-200	4	132	70	642

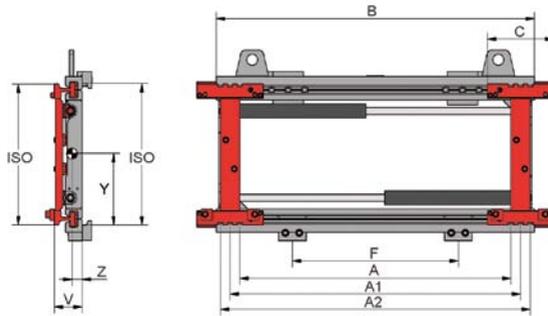
Vorzugsbaureihen

Die KAUP-Reihe T163 ist nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln. Gabeln siehe Seite 92 und 93.

Die Originalzinken des Staplers können bis zu einer Zinkenlänge von 1.600 mm verwendet werden. Bei längeren Gabeln Mindestpratzenbreite 250 mm (Empfehlung).

Lastschutzgitter Modell T173 siehe Seite 91.

Gerät ohne Seitenschub lieferbar, Modell T163N.



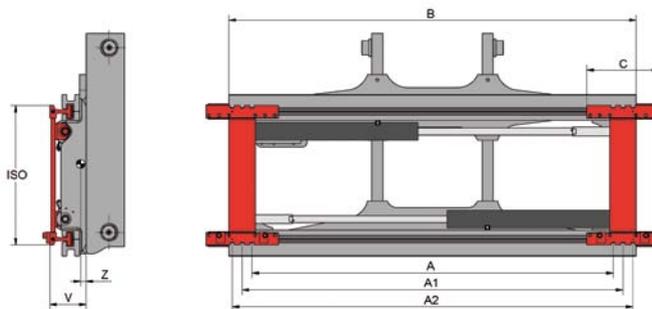
Zinkenverstellgerät T160

mit **Ventilblockseitenschub** abhängig vom Öffnungsbereich - Gerät ohne Gabeln für Gabeln nach ISO 2330

2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	Öffnungsbereich Mitte-Mitte Gabel			B mm	C mm	F ¹⁾ mm	passend für max. Gabelbreite	ISO Kl.	V mm	ESP	ESP _v	Gewicht kg
		A mm	A1 mm	A2 mm							Z mm	Y mm	
2 T 160B	2.500/500	150-690	250-790	320-860	880	240	600	120	2	96	32	237	110
		150-790	250-890	320-960	980						32	235	115
		150-850	250-950	320-1.020	1.040						32	234	119
		150-950	250-1.050	320-1.120	1.150						31	232	125
		150-1.150	250-1.250	320-1.320	1.350						31	230	137
		150-1.250	250-1.350	320-1.420	1.450						31	228	143
		150-1.350	250-1.450	320-1.520	1.550						30	227	149
3,5 T 160B	3.600/500	180-880	250-950	320-1.020	1.040	240	600	130	3	101	38	258	119
		180-980	250-1.050	320-1.120	1.150						37	257	125
		180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350						37	257	137
		180-1.280	250-1.350	320-1.420	1.450						36	255	143
		180-1.380	250-1.450	320-1.520	1.550						35	255	149
4,8 T 160B*	5.000/600	180-980	250-1.050	320-1.120	1.150	255	650	150	3	111	42	252	196
		180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350						41	253	214
		180-1.280	250-1.350	320-1.420	1.460						40	253	223
		180-1.360	250-1.430	320-1.500	1.550						40	254	232
		180-1.480	250-1.550	320-1.620	1.650						40	254	246
		180-1.580	250-1.650	320-1.720	1.750						39	255	260
6 T 160	6.000/600	260-1.060	350-1.150	440-1.240	1.350	330	1.070	150	4	136	51	323	261
		260-1.170	350-1.260	440-1.350	1.460						51	323	273
		260-1.360	350-1.450	440-1.540	1.650						50	323	293
		260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860						49	323	315
											1.450	49	323
8 T 160	8.000/600	260-1.760	350-1.850	440-1.940	2.060	330	1.450	150	4	136	49	322	335
		260-1.960	350-2.050	440-2.140	2.260						48	322	357
		260-2.060	350-2.150	440-2.240	2.400						48	322	367
10 T 160	8.000/1.100	260-1.760	360-1.860	460-1.960	2.060	370	1.450	200	4	170	68	326	542
		260-1.960	360-2.060	460-2.160	2.260						67	326	571
		260-2.060	360-2.160	460-2.260	2.400						67	326	590

Vorzugsbaureihen ¹⁾ Mindestbreite Gabelträger. * 4,8T mit Tragfähigkeit (kg/mm) 2.700/1.200 auf Anfrage erhältlich.
Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln. Gerät ohne Seitenschub lieferbar. Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91.
Gabeln siehe Seite 92 ff.



Zinkenverstellgerät integriert T160I

mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich – Gerät ohne Gabelzinken - für Gabeln nach ISO 2330
2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	Öffnungsbereich A mm	Mitte-Mitte A1 mm	Gabeln A2 mm	B mm	C mm	passend für max. ISO Gabelbreite Kl.	ISO	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 160BI	2.500/500	150-850	250-950	320-1.020	1.040	240	120	2	116	55	139
		150-950	250-1.050	320-1.120	1.150					54	145
3,5 T 160BI	3.600/500	180-880	250-950	320-1.020	1.040	240	130	3	121	60	149
		180-980	250-1.050	320-1.120	1.150					59	155
4,5 T 160BI	5.000/500	180-980	250-1.050	320-1.120	1.150	255	150	3	131	65	225
		180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350					64	243
6 T 160 BI	6.000/600	260-1.170	350-1.260	440-1.350	1.460	330	150	4	166	64	395
		260-1.360	350-1.450	440-1.540	1.650					63	411
		260-1.560	350-1.650	560-1.860	1.860					61	457
8 T 160 BI	8.000/600	260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860	330	150	4	166	61	457
		260-1.760	350-1.850	440-1.940	2.060					61	474
		260-1.960	350-2.050	440-2.140	2.260					62	490
		260-2.060	350-2.150	440-2.240	2.400					62	502
10 T 160 BI	8.000/1.100	260-1.760	360-1.860	460-1.960	2.060	370	200	4	210	97	605
		260-1.960	360-2.060	460-2.160	2.260					96	635
		260-2.060	360-2.160	460-2.260	2.400					94	654

Eigenschwerpunkt- & Gewichtsangaben ohne Berücksichtigung der Stegbleche. Gabeln siehe Seite 92 und 93. Gabelträger-Einzelteilzeichnung, Rollenbolzen und Kettenhalter sind eventuell beizustellen. Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln. Gerät ohne Seitenschub lieferbar. Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91.

Zinkenverstellgerät T160

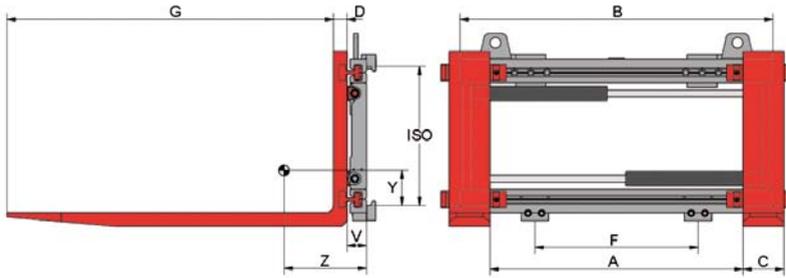


T160

T160Z

T160I

T160IZ



Zinkenverstellgerät T160Z

mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	Gabelquerschnitt		F ¹⁾ mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESPv Y mm	Gewicht kg
				D mm	E mm							
1,5 T 160 BZ	1.600/500	170-710	880	40	100	600	1.200	2	71	251	132	205
		170-810	980							245	134	209
		170-870	1.040							240	135	213
		170-970	1.150							234	137	219
2 T 160 BZ	2.500/500	130-670	880	45	120	600	1.200	2	71	289	116	240
		130-770	980							284	118	244
		130-830	1.040							280	120	247
		130-930	1.150							273	122	253
		130-1.130	1.350							263	125	265
		130-1.230	1.450							258	127	271
3,5 T 160 BZ	3.600/500	130-830	1.040	50	150	600	1.200	3	71	308	126	302
		130-930	1.150							303	129	307
		130-1.130	1.350							292	133	317
		130-1.230	1.450							295	135	322
		130-1.330	1.550							292	138	327
		130-1.430	1.650							290	140	332
4,5 T 160 BZ	5.000/500	130-930	1.150	60	150	650	1.200	3	84	275	144	403
		130-1.130	1.350							264	149	421
		130-1.230	1.460							258	152	433
		130-1.310	1.550							253	154	439
		130-1.430	1.650							248	157	450
		130-1.530	1.750							244	160	458
		130-1.630	1.850							240	162	467
4,8 T 160 BZ*	5.000/600	130-930	1.150	70	150	650	1.200	3	84	300	138	444
		130-1.130	1.350							291	143	462
		130-1.230	1.460							286	147	471
		130-1.310	1.550							280	150	480
		130-1.430	1.650							275	153	492
		130-1.530	1.750							271	156	504
6 T 160 Z	6.000/600	200-1.110	1.350	70	150	1.070	1.200	4	111	257	257	529
		200-1.200	1.460							252	252	541
		200-1.400	1.650							245	199	554
		200-1.600	1.860							237	204	576
										1.450		
8 T 160 Z	8.000/600	200-1.800	2.060	70	150	1.450	1.200	4	111	230	208	597
		200-2.000	2.260							224	212	618
		210-2.060	2.400							220	214	629
10 T 160 Z	8.000/900	100-1.730	2.060	70	200	1.450	1.200	4	138	253	212	877
		100-1.900	2.260							247	216	905
		100-2.000	2.400							243	218	924
10 T 160 Z	8.000/1.100	100-1.730	2.060	80	200	1.450	1.200	4	138	242	219	900
		100-1.900	2.260							236	221	928
		100-2.000	2.400							232	223	947

Vorzugsbaureihen

¹⁾ Mindestbreite Gabelträger.

* 4,8T mit Tragfähigkeit (kg/mm) 2.700/1.200 auf Anfrage erhältlich.

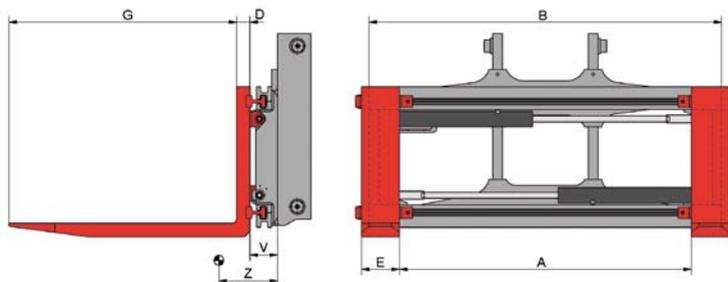
Gerät auch ohne Seitenschub lieferbar.

Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91.

Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln.

ZA-Version: Ausführung mit Anschraubgabeln





Zinkenverstellgerät integriert T160IZ

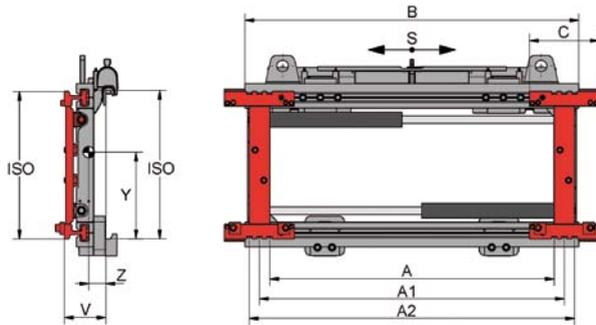
mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	Gabelquerschnitt D mm	E mm	G mm	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	
1,5 T 160 BIZ	1.600/500	170-870	1.040	40	100	1.200	91	238	233	
		170-970	1.150					233	239	
2 T 160 BIZ	2.500/500	130-830	1.040	45	120	1.200	91	278	267	
		130-930	1.150					272	273	
3,5 T 160 BIZ	3.500/500	130-830	1.040	50	150	1.200	91	299	332	
		130-930	1.150					295	337	
4,5 T 160 BIZ	5.000/500	130-930	1.150	60	150	1.200	104	275	433	
		130-1.130	1.350					265	451	
6 T 160 BIZ	6.000/600	200-1.200	1.460	70	150	1.200	141	254	676	
		200-1.400	1.650					247	692	
		200-1.600	1.860					239	738	
8 T 160 BIZ	8.000/600	200-1.800	2.060	70	150	1.200	141	233	755	
		200-2.000	2.260					228	771	
		210-2.060	2.400					224	783	
10 T 160 BIZ	8.000/900	100-1.730	2.060	70	200	2.400	178	596	1.182	
		100-1.900	2.260					585	1.210	
		100-2.000	2.400					577	1.230	
10 T 160 BIZ	8.000/1.100	100-1.730	2.060	80	200	2.400	178	615	1.262	
		100-1.900	2.260					602	1.290	
		100-2.000	2.400					594	1.310	
12 T 160 IZ	12.000/600	370-2.000	2.400	80	200	1.200	138	225	1.190	
		300-2.300	2.700					219	1.220	
		500-2.700	3.100					212	1.275	
16 T 160 IZ	16.000/600	370-2.000	2.400	90	200	1.200	178	222	1.600	
	8.000/1.200							2.400	475	1.905
	8.000/1.200							500-2.700	3.100	2.400
24 T 160 IZ	24.000/600	270-1.900	2.400	90	250	1.200	178	244	1.755	
	12.000/1.200							2.400	521	2.137
	12.000/1.200							400-2.600	3.100	2.400
32 T 160 IZ	32.000/600	270-2.100	2.600	100	250	1.200	178	230	2.020	
	16.000/1.200							2.400	493	2.435
	16.000/1.200							260-2.600	3.100	2.400

Eigenschwerpunkt- & Gewichtsangaben ohne Berücksichtigung der Stegbleche.
 Gabelträger-Einzelteilzeichnung, Rollenbolzen und Kettenhalter sind eventuell beizustellen.
 Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln.
 Gerät ohne Seitenschub lieferbar.
 Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91.
 Größere Modelle und andere Baubreiten auf Anfrage.

IZA-Version: Ausführung mit Anschraubgabeln



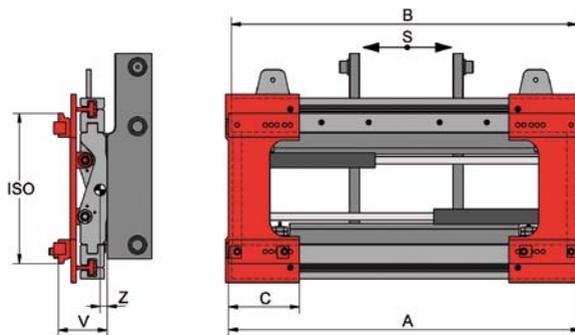


Zinkenverstellgerät T466

mit **separatem Seitenschub** - Gerät ohne Gabelzinken - für Gabeln nach ISO 2330 - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	Öffnungsbereich Mitte-Mitte Gabel			B mm	C mm	S mm	passend für max. Gabelbreite	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP Y mm	Gewicht kg	
		A mm	A1 mm	A2 mm										
2 T 466B	2.500/500	150-690	250-790	320-860	880	240	± 100	120	2	138	55	245	137	
		150-790	250-890	320-960	980						55	244	141	
		150-850	250-950	320-1.020	1.040						56	242	145	
		150-950	250-1.050	320-1.120	1.150						57	240	152	
		150-1.150	250-1.250	320-1.320	1.350						148	57	238	164
		150-1.250	250-1.350	320-1.420	1.450							62	237	196
		150-1.350	250-1.450	320-1.520	1.550							64	235	203
150-1.450	250-1.550	320-1.620	1.650	67	232	211								
3,5 T 466B	3.500/500	180-880	250-950	320-1.020	1.040	240	± 100	130	3	143	59	296	162	
		180-980	250-1.050	320-1.120	1.150						59	294	169	
		180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350						57	291	184	
		180-1.280	250-1.350	320-1.420	1.450						153	63	285	218
		180-1.380	250-1.450	320-1.520	1.550							62	283	228
		180-1.480	250-1.550	320-1.620	1.650							61	281	238
		180-1.480	250-1.550	320-1.620	1.650							61	281	238
4,8 T 466B*	5.000/600	180-980	250-1.050	320-1.120	1.150	255	± 100	150	3	153	69	273	236	
		180-1.180	250-1.250	320-1.320	1.350						68	272	258	
		180-1.280	250-1.350	320-1.420	1.460						67	271	270	
		180-1.360	250-1.430	320-1.500	1.550						67	270	281	
		180-1.480	250-1.550	320-1.620	1.650						163	74	270	324
		180-1.580	250-1.650	320-1.720	1.750							75	269	337
		180-1.680	250-1.750	320-1.820	1.850							75	268	350
180-1.680	250-1.750	320-1.820	1.850	75	268	350								
6 T 466	6.000/600	260-1.060	350-1.150	440-1.240	1.350	330	± 100	150	4	176	72	372	348	
		260-1.170	350-1.260	440-1.350	1.460						72	370	363	
		260-1.560	350-1.650	440-1.740	1.860						± 160	72	366	404
8 T 466	8.000/600	260-1.760	350-1.850	440-1.940	2.060	330	± 160	150	4	176	73	364	425	
		260-1.960	350-2.050	440-2.140	2.260						73	362	445	
		260-2.060	350-2.150	440-2.240	2.400						74	359	460	
10 T 466	8.000/1.100	260-1.760	360-1.860	460-1.960	2.060	370	± 160	200	4	270	106	353	733	
		260-1.960	360-2.060	460-2.160	2.260						106	349	758	
		260-2.060	360-2.160	460-2.260	2.400						106	345	779	

Vorzugsbaureihe * 4,8T mit Tragfähigkeit (kg/mm) 2.700/1.200 auf Anfrage erhältlich. Gabeln siehe Seite 92 und 93.
Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln. Breiten für Schubmaststapler auf Anfrage.
Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91. Gerät ohne Seitenschub lieferbar.



Zinkenverstellgerät integriert T466I

mit **separatem Seitenschub** - Gerät ohne Gabelzinken - für Gabeln nach ISO 2330 - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	C mm	S mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 466 I	1.600/500	490-1.090	1.040	240	± 100	2	129	51	175
		490-1.190	1.150					51	181
2 T 466 I	2.300/500	490-1.190	1.150	240	± 100	2	138	57	194
		490-1.390	1.350					56	205
3,5 T 466 I	3.200/500	490-1.190	1.170	240	± 100	3	165	63	274
		490-1.390	1.350					62	294
4 T 466 I	5.000/500	490-1.390	1.350	240	± 100	3	165	59	354
		490-1.590	1.550					59	374
6 T 466 I	6.000/600	490-1.670	1.650	240	± 140	4	180	63	424
		490-1.790	1.850					63	443
8 T 466 I	8.000/600	560-1.960	1.860	270	± 140	4	214	80	754
		560-2.360	2.260					78	868
		560-2.460	2.400					78	888
10 T 466 I	8.000/1.100	560-2.160	2.060	295	± 160	4	252	95	1.065
		560-2.360	2.260					95	1.115
		560-2.460	2.400					95	1.135

Eigenschwerpunkt- & Gewichtsangaben ohne Berücksichtigung der Stegbleche. Lastschutzzitter Modell T479 siehe Seite 91. Gabeln siehe Seite 92 und 93. Mechanische Verstellung der Gabeln ist möglich. Gabelträger-Einzelteilzeichnung, Rollenbolzen und Kettenhalter sind eventuell beizustellen. Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln. Gerät ohne Seitenschub lieferbar.

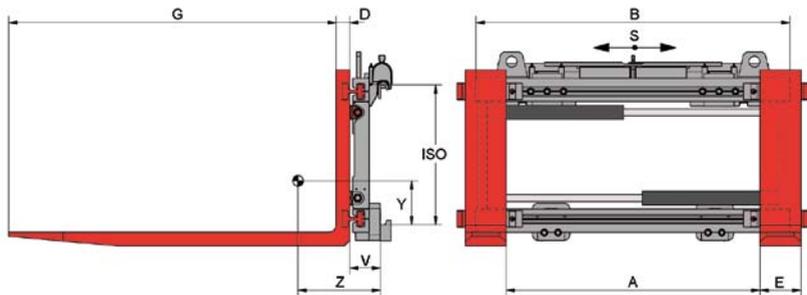


T466

T466Z

T466I

T466IZ



Zinkenverstellgerät T466Z

mit separatem Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	Gabelquerschnitt			G mm	S mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP _v Y mm	Gewicht kg	
			B mm	D mm	E mm								
1,5T 466BZ	1.600/500	170-710	880	40	100	1.200	± 100	2	113	255	150	231	
		170-810	980							251	151	237	
		170-870	1.040							248	152	240	
		170-970	1.150							243	153	246	
2T 466BZ	2.500/500	130-670	880	45	120	1.200	± 100	2	113	295	134	267	
		130-770	980							292	135	271	
		130-830	1.040							287	136	274	
		130-930	1.150							282	138	280	
		130-1.130	1.350							274	140	292	
		130-1.230	1.450							123	265	143	323
		130-1.330	1.550							262	145	331	
130-1.430	1.650			257	149	339							
3,5T 466BZ	3.500/500	130-830	1.040	50	150	1.200	± 100	3	113	308	160	341	
		130-930	1.150							303	162	346	
		130-1.130	1.350							295	165	356	
		130-1.230	1.450							123	293	170	391
		130-1.330	1.550							290	173	399	
		130-1.430	1.650							288	175	407	
4,5T 466BZ	5.000/500	130-930	1.150	60	150	1.200	± 100	3	126	285	166	440	
		130-1.130	1.350							275	173	458	
		130-1.230	1.460							270	175	468	
		130-1.310	1.550							267	176	476	
		130-1.430	1.650							136	248	185	523
		130-1.530	1.750							243	187	536	
130-1.630	1.850			238	190	549							
4,8T 466BZ*	5.000/600	130-930	1.150	70	150	1.200	± 100	3	126	312	162	491	
		130-1.130	1.350							303	165	511	
		130-1.230	1.460							298	167	521	
		130-1.310	1.550							294	168	530	
		130-1.430	1.650							136	275	177	574
		130-1.530	1.750							280	179	587	
130-1.630	1.850			285	182	600							
6 T 466 Z	6.000/600	200-1.110	1.350	70	150	1.200	± 100	4	151	280	225	620	
		200-1.200	1.460							277	226	630	
		200-1.600	1.860							± 160	262	235	682
8 T 466 Z	8.000/600	200-1.800	2.060	70	150	1.200	± 160	4	151	256	238	704	
		200-2.000	2.260							250	240	725	
		210-2.060	2.400							247	242	741	
10 T 466 Z	8.000/900	160-1.790	2.060	70	200	1.200	± 160	4	190	252	241	1.029	
		160-1.960	2.260							247	243	1.056	
		160-2.060	2.400							243	245	1.076	
10 T 466 Z	8.000/1.100	160-1.790	2.060	80	200	1.200	± 160	4	190	278	231	1.099	
		160-1.960	2.260							272	233	1.136	
		160-2.060	2.400							267	235	1.155	

Vorzugsbaureihen

* 4,8T mit Tragfähigkeit (kg/mm) 2.700/1.200 auf Anfrage erhältlich.

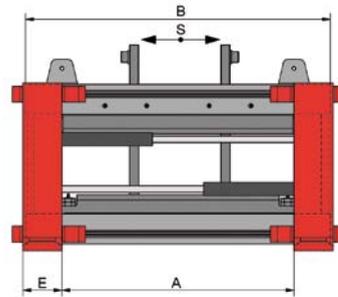
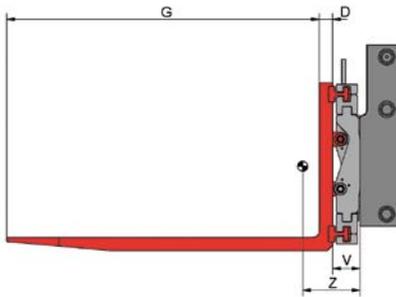
Gerät auch ohne Seitenschub lieferbar.

Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91.

Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln.

ZA-Version: Ausführung mit Anschraubgabeln





Zinkenverstellgerät integriert T466IZ

mit separatem Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	Gabelquerschnitt		G mm	S mm	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	
				D mm	E mm						
1,5 T 466 IZ	1.600/500	290- 890	1.040	40	100	1.200	± 100	79	218	223	
		290- 990	1.150							213	229
2 T 466 IZ	2.300/500	250- 950	1.150	45	120	1.200	± 100	88	251	296	
		250-1.150	1.350							244	308
3,5 T 466 IZ	3.200/500	190- 890	1.170	50	150	1.200	± 100	105	250	425	
		190-1.090	1.350							242	440
4 T 466 IZ	5.000/500	190-1.090	1.350	60	150	1.200	± 100	105	223	561	
		190-1.290	1.550							217	581
6 T 466 IZ	6.000/600	190-1.370	1.650	70	150	1.200	± 140	110	235	675	
		190-1.490	1.850							230	694
8 T 466 IZ	8.000/600	260-1.660	1.860	70	150	1.200	± 140	128	197	965	
		260-2.060	2.260							186	1.069
		260-2.160	2.400							184	1.090
10 T 466 IZ	8.000/900	160-1.760	2.060	70	200	2.400	± 160	158	467	1.564	
		160-1.960	2.260							459	1.590
		160-2.060	2.400							453	1.615
10 T 466 IZ	8.000/1.100	160-1.760	2.060	80	200	2.400	± 160	158	485	1.652	
		160-1.960	2.260							478	1.676
		160-2.060	2.400							473	1.700

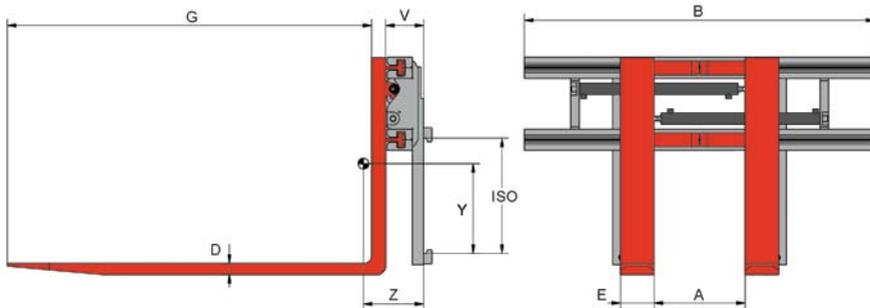
Eigenschwerpunkt- & Gewichtsangaben ohne Berücksichtigung der Stegbleche.
 Gabelträger-Einzelteilzeichnung, Rollenbolzen und Kettenhalter sind eventuell beizustellen.
 Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln.
 Gerät ohne Seitenschub lieferbar.
 Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91.
 Größere Modelle und andere Baubreiten auf Anfrage.

IZA-Version: Ausführung mit Anschraubgabeln



Zinkenverstellgeräte für Schubmaststapler

KAUP verfügt als führender Hersteller von Anbaugeräten über ein komplettes Programm an Anbau- bzw. Zusatzgeräten für Schubmaststapler. Aufgrund der Komplexität des Bereiches (Daten der Radarme, Absenkungsbegrenzung, Breite des Anbaugerätes usw.) bitten wir um direkte Kontaktaufnahme mit unserem Projekt-Team, um Ihnen ein individuelles Angebot erstellen zu können.



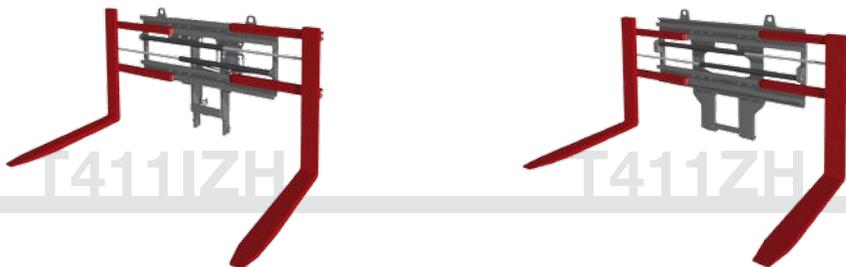
Zinkenverstellgerät T466ZH ohne Seitenschub - 1 Hydraulikfunktion

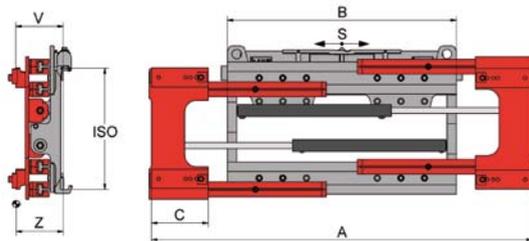
Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	Gabelquerschnitt		G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP _v Y mm	Gewicht kg
				D mm	E mm						
2 T 466 ZH	1.900/600	325-1.285	1.250	40	120	1.200	2	126	258	191	270
		320-1.780	1.720	135	222			318	380		
		320-1.900	1.860	135	219			324	390		

Gerät mit Seitenschub erhältlich.

Zinkenverstellgerät T411ZH und T411ZH

optional auf Anfrage erhältlich





Zinkenverstellgerät T410Z

mit **separatem Seitenschub**

2 Hydraulikfunktionen - Gerät ohne Gabeln - mit Gabelträgerleisten für Gabeln nach ISO 2330

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	A mm	B mm	C mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 410 Z	1.500/500	± 100	540-1.500	750	240	2	183	89	173
			540-1.720	970				87	196
			550-1.900	1.130				87	206
			530-1.930	1.200				86	211
1,6 T 410 Z	2.300/500	± 100	530-1.710	1.040	240	2	188	86	231
			560-1.860	1.130				85	237
			560-2.060	1.330				85	250
2,5 T 410 Z	2.800/500	± 100	530-1.710	1.040	240	2	198	91	245
			560-1.860	1.130				90	251
			560-2.060	1.330				89	264
2,5 T 410 Z	3.000/500	± 100	560-1.860	1.130	240	3	208	84	281
			560-2.060	1.330				84	295
3 T 410 Z	3.600/500	± 100	560-1.860	1.130	240	2/3	223	95	374
			560-2.060	1.330				94	392
			550-2.170	1.460				94	403
4 T 410 Z	4.150/500	± 100	560-1.860	1.130	240	3	233	100	420
			560-2.060	1.330				99	440
			550-2.170	1.460				99	452
4,5 T 410 Z	5.000/500	± 100	580-1.930	1.200	240	3	258	114	497
			540-1.980	1.330				113	515
			470-1.970	1.460				112	532
			580-2.280	1.550				112	547
5 T 410 Z	6.200/600	± 160	530-2.160	1.550	260	4	260	96	640
			800-2.700 ¹⁾	1.550				99	700
			530-2.430	1.820				95	679

Vorzugsbaureihen

¹⁾ Aufnahme von Europaletten längs nicht möglich.

Nicht geeignet zum Klammern zwischen den Gabeln. Gerät mit Zylinder- und Seitenschieberschutz auf Anfrage.

Gerät ohne Seitenschub Modell T400Z.

Gerät als Klammer mit Anschraubplatten Modell T410A siehe Seite 45.

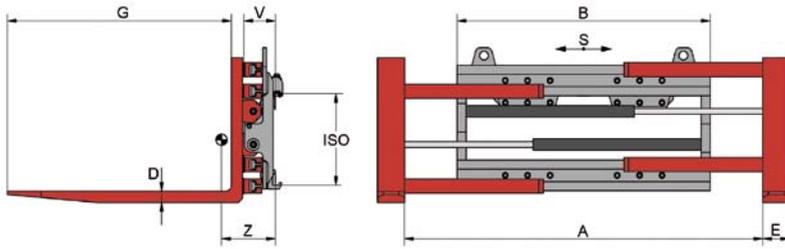
Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91. Gabeln siehe Seite 92 und 93.



T410Z



T411Z



Zinkenverstellgerät T411Z mit separatem Seitenschub – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 411 Z	1.500/500	± 100	340-1.300	750	40	100	1.200	2	133	268	237
			340-1.520	970						251	259
			350-1.700	1.130						244	270
			330-1.730	1.200						241	274
1,6 T 411 Z	2.300/500	± 100	290-1.470	1.040	45	120	1.200	2	133	266	331
			320-1.620	1.130						262	337
			320-1.820	1.330						255	351
1,6 T 401 Z	2.300/500	ohne	300-1.300	850	45	120	1.200	2	126	277	310
2,5 T 411 Z	2.800/500	± 100	290-1.470	1.040	50	120	1.200	2	143	272	360
			320-1.620	1.130						269	367
			320-1.820	1.330						262	379
2,5 T 401 Z	2.800/500	ohne	300-1.300	850	50	120	1.200	2	136	285	330
2,5 T 411 Z	3.000/500	± 100	320-1.620	1.130	50	120	1.200	3	143	253	390
			320-1.820	1.330						247	402
3 T 411 Z	3.600/500	± 100	260-1.560	1.130	50	150	1.200	2/3	152	259	495
			260-1.760	1.330						253	513
			130-1.630	1.460						250	522
			250-1.870	1.460						249	524
4 T 411 Z	4.150/500	± 100	260-1.560	1.130	50	150	1.200	3	162	248	559
			260-1.760	1.330						243	578
			130-1.630	1.460						240	589
			250-1.870	1.460						239	591
4,5 T 411 Z	5.000/500	± 100	280-1.630	1.200	60	150	1.200	3	188	259	662
			240-1.680	1.330						254	679
			170-1.670	1.460						250	697
			280-1.980	1.550						247	712
5 T 411 Z	6.200/600	± 160	190-1.690	1.460	70	150	1.200	4	176	242	846
			230-1.860	1.550						239	860
			500-2.400 ¹⁾	1.550						232	920
			230-2.130	1.820						233	898

Zinkenverstellgerät T411BZ

mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich - 2 Hydraulikfunktionen

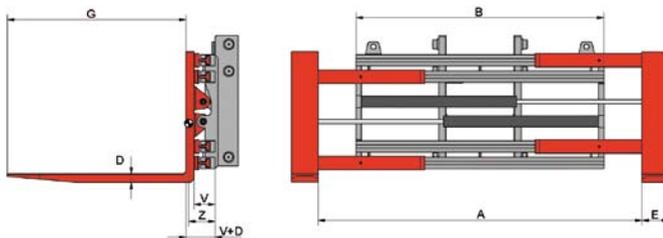
Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
4 T 411 BZ	4.500/500	330-2.530	2.030	60	120	1.200	3	168	184	805
4,8 T 411 BZ	6.000/500	220-1.850	1.550	60	150	1.200	3	184	209	885
5 T 411 BZ	6.300/600	220-1.850	1.550	60	150	1.200	4	184	203	925
		180-2.080	1.860						195	1.010
		380-2.480 ¹⁾	1.860						195	1.014
		310-2.510 ¹⁾	2.030						191	1.046
6 T 411 BZ	8.000/600	170-1.800	1.550	60	200	1.200	4	194	233	1.165
		130-2.030	1.860						226	1.225
		330-2.430 ¹⁾	1.860						225	1.229
6 T 411 BZ	8.000/600	200-3.800 ¹⁾	3.390	50	300	1.200	4	194	218	1.545
8 T 411 BZ	8.000/900	210-1.840 ¹⁾	1.550	70	200	1.200	4	230	230	1.435
		330-2.530 ¹⁾	2.000						219	1.564
		400-2.900 ¹⁾	2.400						211	1.672
8 T 411 BZ ²⁾	5.000/1.200	2600-5.600 ¹⁾	4.500	70	200	1.200	4	230	135	2.515

¹⁾ Aufnahme von Europaletten längs nicht möglich.

²⁾ Alternativ auch mit dritter, mittig angebrachter Gabel erhältlich

Lastschutzzitter Modell T479 s. Seite 91. T411Z / T411BZ auch mit Anschraubgabeln lieferbar.

Geräte ohne Seitenschub Modell T401Z / T401BZ.

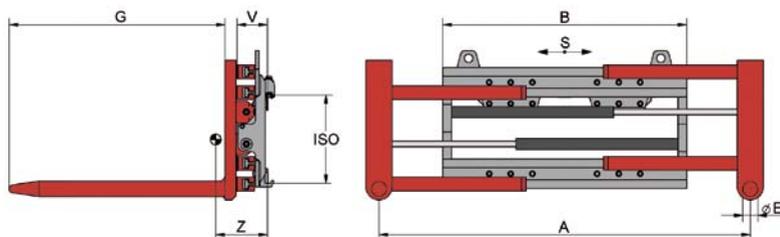


Zinkenverstellgerät integriert T411BZI

mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
4 T 411 BZI	4.500/500	330-2.530	2.030	60	120	1.200	139	138	848
5 T 411 BZI	6.300/600	220-1.850	1.550	60	150	1.200	159	193	840
		180-2.080	1.860					185	902
		380-2.480 ¹⁾	1.860					185	906
		310-2.510 ¹⁾	2.030					181	936
6 T 411 BZI	8.000/600	170-1.800	1.550	60	200	1.200	169	223	1.057
		130-2.030	1.860					216	1.117
		330-2.430 ¹⁾	1.860					215	1.121
6 T 411 BZI	8.000/600	200-3.800 ¹⁾	3.390	50	300	1.200	169	208	1.437
8 T 411 BZI	8.000/900	330-2.530 ¹⁾	2.000	70	200	1.200	188	199	1.424
		400-2.900 ¹⁾	2.400					191	1.532

Eigenschwerpunkt- & Gewichtsangaben ohne Berücksichtigung der Stegbleche. ¹⁾ Aufnahme von Europaletten längs nicht möglich. Gabelträger-Einzelteilzeichnung, Rollenbolzen und Kettenhalter, bzw. der Gabelträger sind eventuell beizustellen. Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91. T411BZI auch mit Anschraubgabeln lieferbar. Geräte ohne Seitenschub Modell T401BZI.



Rundzinkenverstellgerät T411ZR

mit separatem Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	A mm	B mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 411 ZR	1.500/500	± 100	420-1.380	750	60	1.200	2	133	245	235
			420-1.600	970					230	258
			430-1.780	1.130					224	268
			410-1.810	1.200					221	273
1,5 T 411 ZR	2.300/500	± 100	440-1.620	970	60	1.200	2	133	211	295
			160-1.060	970					215	285
			450-1.800	1.130					207	305
			210-1.390	1.200					205	308
			430-1.830	1.200					205	310
2 T 411 ZR	2.800/500	± 100	400-1.500	970	70	1.200	2/3	143	210	316
			440-1.740	1.130					205	326
			190-1.240	1.130					209	315
			240-1.540	1.330					201	337
			440-1.940	1.330					200	339

Vorzugsbaureihen

Geräte ohne Seitenschub Modell T401ZR.
Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91.

Empfohlene Durchflussmengen, Drücke und Staplertragfähigkeiten

Mehrfach-Palettengeräte

Gerät	Katalogseite	Ölmenge (l/min)			Druck (bar)	max. Staplertragfähigkeit (kg/mm LSP)
		min.	optimal	max.	maximal	
1,5 T 429	34	15	25	30	200	2.000/500
2 T 429	34	15	25	30	200	3.500/500
2 T 429-4	34	15	25	30	200	3.500/500
3 T 429	34	15	25	30	200	4.500/500
3 T 429-2	34	25	40	50	200	6.000/600
3 T 429-4	34	25	40	50	200	5.000/600
4 T 429-4	34	25	40	50	200	8.000/600
6 T 429-4	34	25	40	50	200	8.000/900
1,5 T 409	34	15	25	30	200	2.000/500
1,5 T 409-2	34	15	25	30	200	2.000/500
2 T 409	34	15	25	30	200	3.500/500
3 T 409	34	15	25	30	200	4.000/500
2 T 429 / T 149 Z	35	15	25	30	200	5.000/500
3 T 429B-1-2-3 / T 149 Z	35	15	25	30	200	5.000/600
3 T 429B-1-2-3	36	15	25	30	200	4.000/500
4 T 429B-1-2-3	36	15	25	30	200	5.000/500
5 T 429B-1-2-3	36	15	25	30	200	6.000/600
4 T 429-4-6	37	25	40	50	180	5.000/600
6 T 429-4-6	37	50	65	80	180	8.000/600
10 T 429-4-6	37	50	65	80	180	8.000/900
4 T 419-4-8	37	25	40	50	180	8.000/600
6 T 419-2-4	37	50	65	80	180	8.000/600

Mehrfach-Palettengeräte

sind wie Mehrfach-Seitenschieber zum Transport mehrerer Paletten oder Transporteinheiten gleichzeitig bestimmt. Im Gegensatz zu den Mehrfach-Seitenschiebern können bei den Mehrfach-Palettengeräten die Gabeln zusammen oder auseinander gefahren werden. Dadurch kann jeweils eine mittige Lastaufnahme garantiert werden. Mehrfach-Palettengeräte sind für den rationellen innerbetrieblichen Transport dort unverzichtbar, wo palettierte Güter gehandhabt werden. Ihren Ursprung haben sie in Brauereien, Brunnen- und Abfüllbetrieben, wo sie heute weltweit eingesetzt werden. Sie erobern sich jedoch zunehmend auch alle andere Branchen, in denen der Mehrfach-Palettentransport die Logistik rationalisiert. Über die Auswahlkriterien orientieren Sie sich bitte anhand des Schemas auf der folgenden Seite.



T429



T429B-1-2-3



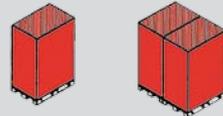
T429-4-6

Für jede Transportaufgabe die passende Lösung

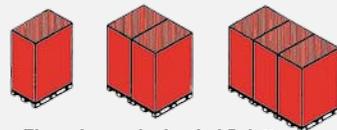
Auswahlkriterien für das passende KAUP-Anbaugerät,
den erforderlichen Gabelstapler und die erzielbare Resttragfähigkeit
Q = Tragfähigkeit des Gabelstaplers, LSP = Lastschwerpunkt, R = Resttragfähigkeit

Q [kg/mm]	KAUP Anbaugerät	LSP [mm]	R [kg]		
1.600/500	1,5 T 409	600	1.080		
1.800			1.260		
2.000			1.440		
1.600/500	1,5 T429	600	980		
1.800			1.160		
2.000			1.325		
2.000/500	2 T 409	600	1.375		
2.500			1.750		
3.000			2.175		
3.500			2.500		
2.000/500	2 T 429 (2.200/600)	600	1.310		
2.500			1.685		
2.000/500	2 T 429 (2.500/600)	600	1.250		
2.500			1.625		
3.000			2.025		
3.500			2.450		
3.500/500	3 T 429	600	2.375		
4.000			2.775		
4.500			3.145		
5.000/500	3 T 429-2	600	3.550		
5.000/600			3.950		
6.000/600			4.800		
2.500/500	3 T 429B-1-2-3	600	1.600		
3.000			2.000		
3.500			2.425		
4.000/500	4 T 429B-1-2-3	600	2.575		
4.500			3.175		
5.000			3.600		
5.000/600	5 T 429B-1-2-3	600	4.000		
2.500/500			2 T 429-4	1.200	880
3.000					1.160
3.500/500	2,5 T 429-4	1.200	1.420		
4.000/500	3 T 429-4	1.200	1.625		
4.500			1.925		
5.000			2.225		
5.000/600	4 T 429-4	1.200	2.500		
5.000/600			2.450		
6.000			3.050		
7.000			3.700		
8.000	4.300				
8.000/900	6 T 429-4	1.200	5.500		
3.500/500	4 T 429-4-6	1.200	1.225		
4.000/500			1.425		
4.500/500			1.775		
4.500/600			2.000		
5.000/500			2.025		
5.000/600			2.375		
6.000/600			2.900		
7.000			3.575		
8.000	4.000				
8.000/900	10 T 429-4-6	1.200	5.300		
7.000/600	4 T 419-4-8L	1.200	3.375		
12.000/600	12 T 419-4-8	1.200	6.040		
14.000/600			7.460		
15.000/600			8.000		
4.000/500	3T429B-1-2-3/2T149ZD	600+1.200	1.200		
4.500			1.500		
4.500/600			1.700		
5.000/600	3T429B-1-2-3/3T149Z	600+1.300	1.860		
6.000			2.370		
4.500/600	3T429B-1-2-3/2T149ZD	600+1.200	1.560		
5.000/600			1.630		
5.000/600	3T429B-1-2-3/3T149Z	600+1.300	2.110		
6.000			2.110		

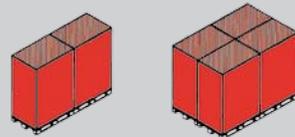
Transportaufgabe



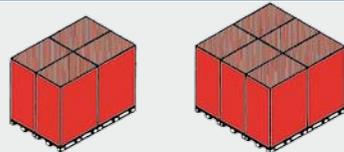
Eine Palette oder zwei Paletten



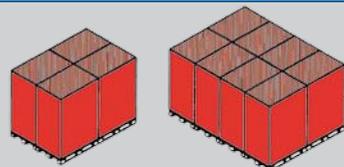
Eine oder zwei oder drei Paletten



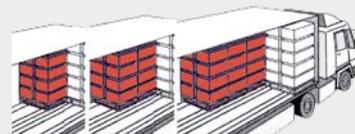
Zwei oder vier Paletten



Vier oder sechs Paletten



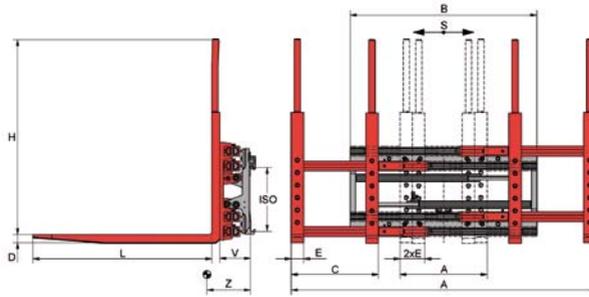
Vier oder acht Paletten



Eine oder zwei Paletten auf die gegenüberliegende Seite des LKW

Eine oder zwei oder drei Paletten auf die gegenüberliegende Seite des LKW

Die angegebenen Resttragfähigkeiten sind nur Richtwerte. Zur exakten Ermittlung der Resttragfähigkeit wenden Sie sich bitte an Ihren Staplerlieferanten. Eine weitere Berechnungsmöglichkeit finden Sie auf unserer Homepage unter www.kaup.de



Doppel-Palettengerät T429

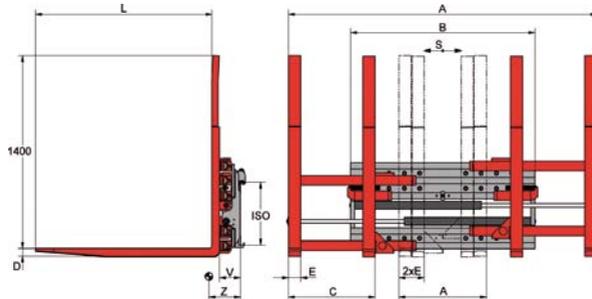
mit **separatem Seitenschub** – mit Anschraubgabelzinken - für 1 oder 2 Paletten nebeneinander bzw. 2 oder 4 Paletten voreinander und nebeneinander - 2 Hydraulikfunktionen¹⁾

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	H mm	L mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 429	1.600/600	± 100	560-1.720	930	40	80	1.400	1.150	2/3	202	275	430
2 T 429	2.200/600	± 100	560-1.960	1.200	40	80	1.400	1.150 ³⁾	2	199	250	485
2 T 429	2.500/600	± 100	560-1.960	1.200	50 ²⁾	80	1.400	1.150 ³⁾	2/3	202	280	520
2 T 429	2.500/600	± 100	560-2.180	1.400	50 ²⁾	80	1.400	1.150 ³⁾	2/3	202	275	535
2 T 429-4	1.250/1.200	± 100	560-1.960	1.200	50	80	1.400	2.400	2/3	202	640	705
2,5 T 429-4	1.600/1.200	± 100	560-1.960	1.200	60	80	1.400	2.400	3	202	605	760
3 T 429	3.200/600	± 100	560-1.960	1.200	60	80	1.400	1.150 ³⁾	3	202	295	580
3 T 429	3.200/600	± 100	560-2.180	1.400	60	80	1.400	1.150 ³⁾	3	202	290	595
3 T 429-2	5.000/600	± 100	560-1.960	1.200	60	80	1.400	1.150 ³⁾	3/4	212	270	705
3 T 429-2	5.000/600	± 100	560-1.960	1.400	60	80	1.400	1.150 ³⁾	3/4	212	265	725
3 T 429-4	2.500/1.200	± 100	560-1.960	1.200	60	80	1.400	2.400	3/4	212	605	895
3 T 429-4	2.500/1.200	± 100	560-1.960	1.400	60	80	1.400	2.400	3/4	212	595	915
4 T 429-4	4.600/1.200	± 160	560-1.960	1.460	70	80	1.400	2.400	4	212	590	1.040
6 T 429-4	6.000/1.200	± 160	560-1.960	1.860	75	90	1.400	2.400	4	218	530	1.390
6 T 429-4	6.000/1.200	± 250	560-1.960	1.920	75	90	1.400	2.400	4	218	530	1.410

Vorzugsbaureihen

Maß „C“ = wahlweise 560 / 650 / 700 mm mechanisch oder hydraulisch (Magnetventil erforderlich) veränderbar. Maß „H“ = 1.400 mm Standard, andere Längen und andere Form auf Anfrage. Zugnasen auf Anfrage. Verbreiterte Gabelrücken auf Anfrage.

- 1) Optional Doppelmagnetventil für zusätzliche Einzelsteuerung der Gabelpaare gegen Aufpreis erhältlich.
- 2) Auf Wunsch Gabeln 40 mm dick aus Feinkorn-Baustahl für flachere Paletten.
- 3) Gabellänge auf Wunsch 1.200 mm.



Doppel-Palettengerät T409

mit **separatem Seitenschub** - 2 Hydraulikfunktionen¹⁾

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	L mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 409	1.600/600	± 100	560-1.740	930	40	80	1.150 ³⁾	2/3	133	253	377
1,5 T 409-2	1.600/600	± 100	560-2.010	1.200	40	80	1.150 ³⁾	2/3	133	233	418
2 T 409	2.500/600	± 100	560-2.010	1.200	50 ²⁾	80	1.150 ³⁾	2/3	133	253	490
3 T 409	3.200/600	± 100	560-2.010	1.200	60	80	1.150 ³⁾	3	133	259	585

Vorzugsbaureihen Zugnasen auf Anfrage. Maß „C“ = wahlweise 560 / 650 mm.

- 1) Optional Doppelmagnetventil für zusätzliche Einzelsteuerung der Gabelpaare gegen Aufpreis erhältlich.
- 2) Auf Wunsch Gabeln 40 mm dick aus Feinkorn-Baustahl für flachere Paletten.
- 3) Gabellänge auf Wunsch 1.200 mm.

Lasthalter für Mehrfach-Palettengeräte

KAUP-Mehrfach-Palettengeräte können anwendungsspezifisch mit den verschiedenen **KAUP**-Lasthaltern ausgestattet bzw. kombiniert werden. Somit kann bei Einsatzfällen, bei denen palletierte Ware während des Transportes mittels Gabelstaplers gesichert werden muss, gewährleistet werden, dass die Last z.B. in Kurven oder bei Befahren von unebenem Boden nicht umfallen kann. Eine Vielzahl von Mehrfach-Palettengeräte mit Lasthalter wird z.B. in der Getränkeindustrie zur Verladung von Getränkekästen, die auf Paletten gestapelt sind, verwendet. **KAUP**-Lasthalter können dem Einsatzzweck entsprechend ausgestattet werden, nachfolgend werden nur exemplarische Beispiele dargestellt.



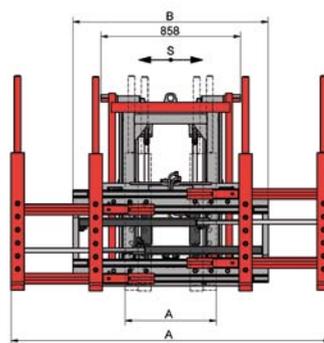
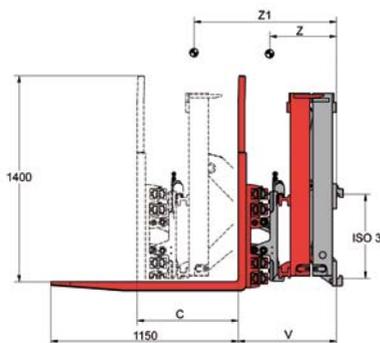
Doppel-Palettengerät T429-124 mit Teleskoplasthalter

Öffnungsbereich über Außenkante Gabeln 560 bis 1.960 mm
 Öffnungsbereich Lasthalter ca. 1.170 bis 2.970 mm
 Lasthalter-Druckrahmen ca. 800 x 800 mm mit Schlauchgummibelag



Doppel-Palettengerät T429-129 mit Lasthalter

Öffnungsbereich über Außenkante Gabeln 560 bis 1.960 mm
 Öffnungsbereich Lasthalter ca. 1.250 bis 1.840 mm
 Lasthalter-Druckrahmen ca. 800 x 800 mm mit Schlauchgummibelag



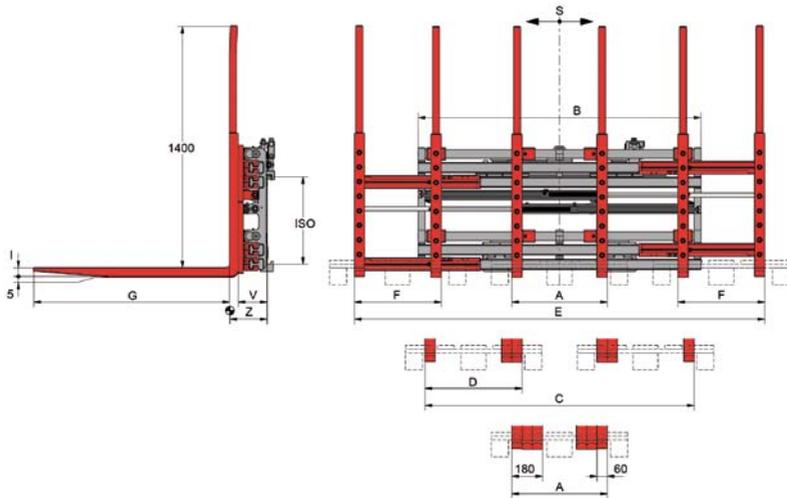
Doppel- / Dreifach-Palettengerät mit Vorschubgabelträger T429 / T149Z

mit **separatem Seitenschub** – mit Anschlagzinken

für bis zu 3 Paletten auf die gegenüberliegende Seite des LKW oder Waggon - 2 Hydraulikfunktionen + Magnetventil

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	Öffnungsbereich A mm	Breite B mm	Gabeln mm	C mm	V mm	ESP Z mm	ESP Z1 mm	Gewicht kg
2 T 429 / 2 T 149 Z	1.750/600	± 100	560-1.960	1.200	80 x 50 x 1.150	620	602	410	875	980
2 T 429 / 3 T 149 Z	2.500/600	± 100	560-1.960	1.200	80 x 50 x 1.150	750	598	365	892	1.220
3 T 429B-1-2-3 / 3 T 149 Z	2.625/600	± 100	560-2.410	1.660	60 x 50 x 1.150	750	570	375	937	1.435

Zugnasen auf Anfrage. Verbreiterte Gabelrücken auf Anfrage. Gabellänge auf Wunsch 1.200 mm.



Dreifach-Palettengerät T429B-1-2-3

mit **separatem Seitenschub** – mit Anschraubgabelzinken
für 1, 2 oder 3 Paletten nebeneinander - 2 Hydraulikfunktionen¹⁾

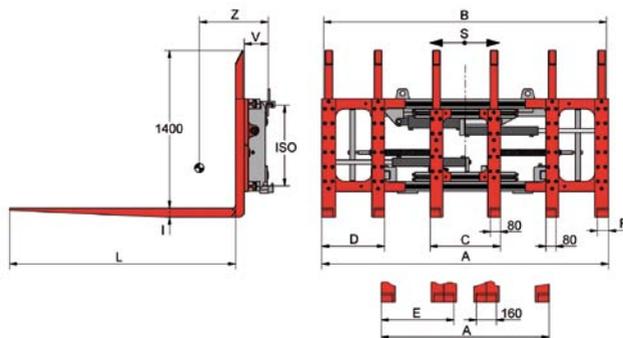
Modell	Palettenaufnahme	Tragfähigkeit kg/mm	für Stapler max.	S mm	B mm	Öffnungsbereich			Gabelabst.		G mm	I mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
						A mm	C mm	E mm	D mm	F mm						
3T429B-1-2-3	800x1.200	3.000/600	3,5/500	± 100	1.460	560	1.580	2.210	570	510	1.150	50	3	170	225	720
	800x1.200		3,5/500	± 100	1.660	560	1.580	2.410	570	510	1.150	50	3	170	220	745
	800x1.200		3,5/500	± 100	1.760	560	1.580	2.510	570	510	1.150	50	3	170	216	760
	1.000x1.200		3,5/500	± 100	1.960	660	1.900	2.910	680	620	1.150	50	3	170	212	785
4T429B-1-2-3	800x1.200	3.600/600	5,0/500	± 100	1.460	560	1.580	2.210	570	510	1.150	60	3	170	245	770
	800x1.200		5,0/500	± 100	1.660	560	1.580	2.410	570	510	1.150	60	3	170	238	795
	800x1.200		5,0/500	± 100	1.760	560	1.580	2.510	570	510	1.150	60	3	170	235	805
	1.000x1.200		5,0/500	± 100	1.960	660	1.900	2.910	680	620	1.150	60	3	170	231	835
5T429B-1-2-3	1.200x1.000		5,0/500	± 100	2.150	670	1.910	3.120	680	620	1.000	60	3	170	195	865
	800x1.200	4.500/600	6,0/600	± 160	1.460	560	1.580	2.210	570	510	1.150	60	4	190	240	875
	800x1.200		6,0/600	± 160	1.660	560	1.580	2.410	570	510	1.150	60	4	190	235	900
	1.000x1.200		6,0/600	± 160	1.960	660	1.900	2.910	680	620	1.150	60	4	190	230	950
1.200x1.000		6,0/600	± 160	2.150	670	1.910	3.120	680	620	1.000	60	4	190	200	980	

Vorzugsbaureihen

Zugnasen auf Anfrage. Verbreiterte Gabelrücken auf Anfrage. Gabellänge auf Wunsch 1.150 mm oder 1.200 mm.

¹⁾ Optional Magnetventil für Einzelsteuerung der Gabelpaare links und rechts.





Sechsfach-Palettengerät T429-4-6

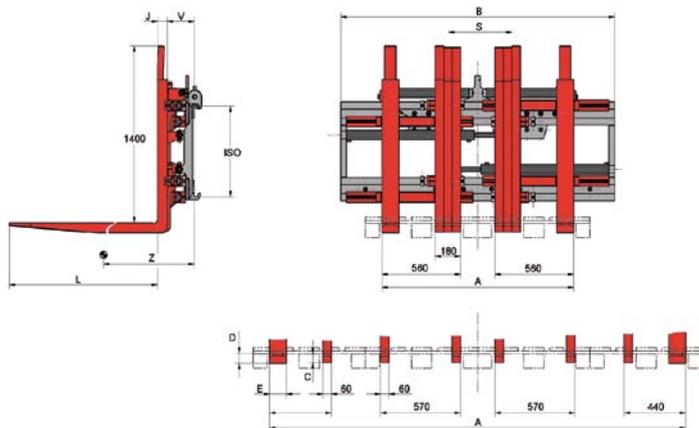
mit **separatem Seitenschub** – mit Anschraubgabelzinken

Palettenaufnahme längs 800 x 1.200 mm für 4 oder 6 Paletten - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Trfk. kg/mm	S mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	I mm	L mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
4 T429-4-6	2.500/1.200	± 125	1.340-2.140	1.400	560	500	580	80	60	2.350	3/4	212	635	1.250
6 T 429-4-6	4.000/1.200	± 160	1.340-2.290	1.790	560	500	580	90	70	2.350	4	192	615	1.435
6 T 429-4-6	4.000/1.200	± 160	1.340-2.740	2.260	560	500	580	90	70	2.350	4	192	605	1.470
10 T 429-4-6	6.000/1.200	± 160	1.340-2.290	1.790	560	500	580	110	70	2.350	4	207	600	1.680
10 T 429-4-6	6.000/1.200	± 160	1.340-2.740	2.260	560	500	580	110	70	2.350	4	207	585	1.720
10 T 429-4-6	6.000/1.200	± 160	1.360-2.840	2.260	560	480	560	110	70	2.350	4	207	585	1.720

Ab 6T auch mit vergrößertem Seitenschub ± 250 mm lieferbar.

Sechsfach-Palettengerät mit Lasthalter auf Anfrage möglich. **Sechsfach-Palettengerät auch integriert erhältlich.**



Vier- / Achtfach-Palettengerät T419-2-4 / T419-4-8L

mit **separatem Seitenschub** – für 2 oder 4 Paletten nebeneinander bzw. 4 oder 8 Paletten vor- und nebeneinander

2 Hydraulikfunktionen

Modell	Trfk. kg/mm	S mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	J mm	L mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
4 T 419-4-8L	3.600/1.200	± 160	1.365-2.965	1.950	60	70	120	70	2.350	4	194	612	1.655
12 T 419-4-8L	8.000/1.200	± 160	1.365-2.965	2.500	80	70	150	80	2.400 Pin-Type		305	554	3.110
6 T 419-2-4	4.800/600	± 160	1.365-2.965	1.950	45	50	120	70	1.150	4	192	257	1.320
6 T 419-2-4	4.800/600	± 250	1.365-2.965	1.950	45	50	120	70	1.150	4	192	256	1.325

Empfohlene Durchflussmengen, Drücke und Staplertragfähigkeiten

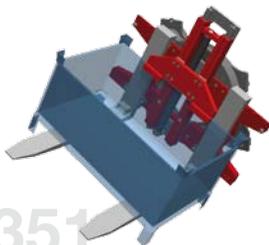
Drehgeräte – Seitenkippergeräte

Gerät	Katalogseite	Ölmenge (l/min)			Druck (bar) maximal	max. Staplertragfähigkeit (kg/mm LSP)
		min.	optimal	max.		
0,8 T 351	40	15	20	25	200	1.200/500
1 T 351 / T 391 (G)	39-42	15	20	25	200	2.000/500
2 T 351 / T 391 (G/S)	39-42	15	20	25	200	2.500/500
2,5 T 351 / T 391 (G/S)	39-42	25	40	50	200	3.500/500
3,5 T 351 / T 391 (G)	39-42	25	40	50	200	4.500/500
4 T 351 / T 391 (G)	39-42	25	40	50	200	5.000/600
4,5 T 351 / T 391 (G)	39-42	30	50	70	200	5.000/600
5 T 351 / T 391 (G)	39-42	30	50	70	200	7.000/600
6 T 351 / T 391 (G)	39-42	40	60	75	200	8.000/600
8 T 351 (G)	39-42	40	60	75	200	10.000/600
10 T 351	41	40	60	75	200	15.000/600
2 T 360	43	30	40	50	150	2.500/500
3 T 360	43	30	40	50	150	4.000/500
5 T 360	43	40	60	75	150	6.000/600
7 T 360	43	50	70	90	150	8.000/600

KAUP-Drehgeräte sind in der Grundausrüstung mit einem Gabelträger ausgestattet. Sie können um 360° endlos gedreht werden. Behälter mit einem Unterzug können damit entleert werden. Handelsübliche Gabeln jeder gängigen Breite können im Bereich des Gabelknicks durch mitgelieferte quadratische Anschlagklötze, die exzentrisch gebohrt sind, wirkungsvoll arretiert werden. In diesem Bereich tritt beim Drehen der Last zwangsläufig die höchste Belastung auf. Wir empfehlen daher die Verwendung von Gabeln mit verstärkter unterer Pratze (siehe Seite 94).

KAUP-Drehgeräte

sind im Rahmen des KAUP-Baukastensystems Bestandteil drehbarer Kombinationen.



mit Lastthalpratze



mit seitlicher Stützgabel



T360

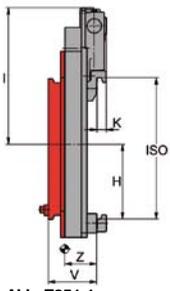


Abb. T351.1

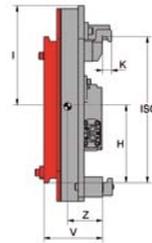
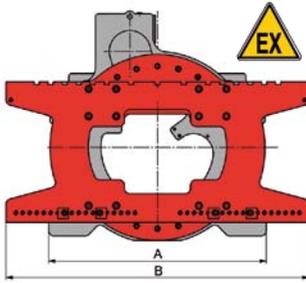
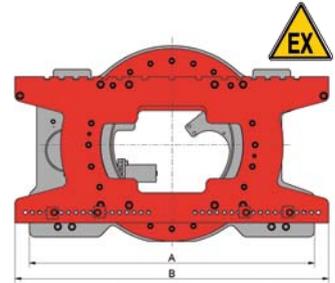


Abb. T351.2



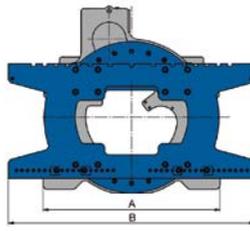
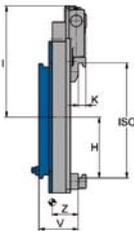
Drehgerät 360° endlos T351 1 Hydraulikfunktion

Modell	Trfk. kg/mm	A mm	B mm	H mm	I mm	K mm	ISO Kl.	Md Δp= 125 bar Nm	erforderliche Ölmenge p. Umdr. ltr.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
0,8 T 351.2 ¹⁾	1.200/500	860	1.040	203	278	33	2	4.226	5,3	156	97	175
1 T 351.1	1.800/500	560	890	213	478	33	2	6.013	7,6	155	83	180
1 T 351.2	1.800/500	780	890	211	287	31	2	6.013	7,6	190	110	170
2 T 351.1	2.500/500	790	1.040	269	457	33	2	7.700	9,7	166	90	225
2 T 351.2	2.500/500	1.000	1.040	270	345	29	2	7.700	9,7	200	113	255
2,5 T 351.1	3.200/500	790	1.100	269	492	33	3	7.700	9,7	176	98	290
2,5 T 351.2	3.200/500	1.000	1.100	270	345	33	3	7.700	9,7	205	122	305
4 T 351.2	5.000/500	1.010	1.100	339	395	33	3	8.950	11,3	213	122	380
4,5 T 351.1	5.000/500	870	1.350	328	675	36	4	14.823	17,4	221	124	524
5 T 351.2	6.000/600	1.260	1.350	345	455	40	4	13.434	15,7	264	156	655
6 T 351.2	6.500/600	1.260	1.350	345	455	40	4	17.157	20,7	264	150	715
8 T 351.2	8.000/900	1.300	1.600	396	485	40	4	21.679	18,8	304	172	1.045

Vorzugsbaureihen ¹⁾ geschlossener Gabelträger. Drehgeräte mit höherer Drehgeschwindigkeit auf Anfrage erhältlich. Passende Gabeln für KAUP-Drehgeräte finden Sie auf Seite 94. Andere Gabelträgerbreiten auf Anfrage.

Optional: Einklappbare seitliche Stützgabel in Fahrtrichtung links.

Lasthalter mit Haltepratze (Entleeren von Gitterboxen, Behältern, Kartoffelkisten etc.) 1T - 3T167 incl. Drehdurchführung. Öffnungsbereich über Gabel 700 - 1.290 mm.



Drehgerät Fischerei-Ausführung

T351.1S / T351.1.3S 1 Hydraulikfunktion

Modell	Trfk. kg/mm	A mm	B mm	H mm	I mm	K mm	ISO Kl.	Md Δp= 125 bar Nm	erforderliche Ölmenge p. Umdr. ltr.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1T351.1 S	1.800/500	560	890	213	478	33	2	6.013	7,6	155	83	180
2T351.1 S	2.500/500	790	1.040	269	515	29	2	7.700	9,7	166	90	225
2,5T351.1 S	3.200/500	790	1.100	269	515	33	3	7.700	9,7	177	98	290
1T351.1.3 S	1.800/500	560	890	213	478	33	2	6.013	7,6	155	83	180
2T351.1.3 S	2.500/500	790	1.040	269	515	29	2	7.700	9,7	166	90	225
2,5T351.1.3 S	3.200/500	790	1.100	269	515	33	3	7.700	9,7	177	98	290

Vorzugsbaureihen Die **Fischerei-Ausführung** ist in zwei Versionen erhältlich. Die Ausführung **T351.1S** beinhaltet eine seewasserfeste 2-Schicht-Lackierung (RAL 5005), verzinkte Schrauben und mit Silikon verschlossene Bohrungen und Schraubenansenkungen. Die Ausführung **T351.1.3S** beinhaltet eine seewasserfeste 3-Schicht-Lackierung in „Navy Grau“, einen verzinkten Gabelträger und Flansch, verzinkte Schrauben, mit Silikon verschlossene Bohrungen und Schraubenansenkungen sowie einen Ablauf für eingedrungenes Wasser. Drehgeräte mit höherer Drehgeschwindigkeit auf Anfrage erhältlich.

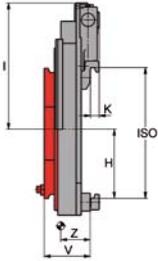


Abb. T351.1G

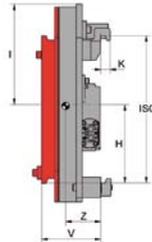
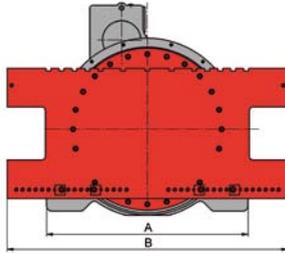
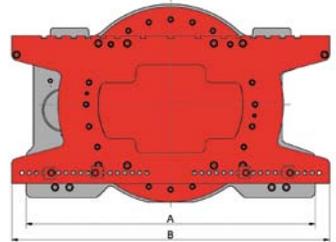


Abb. T351.2G

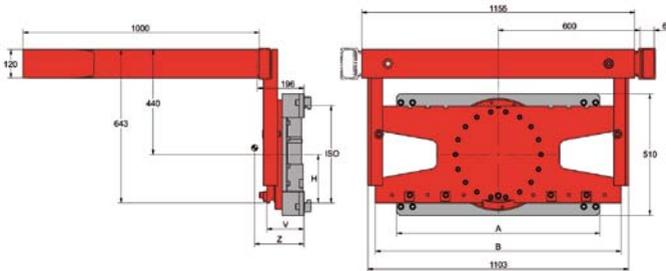


Drehgerät 360° endlos Gießerei-Ausführung T351G 1 Hydraulikfunktion

Modell	Trfk. kg/mm	A mm	B mm	H mm	I mm	K mm	ISO Kl.	Md Δp= 125 bar Nm	erforderliche		V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
									Ölmenge p. Umdr. litr.				
1 T 351.1 G	1.800/500	817	890	203	288	33	2	6.013	7,6		207	124	250
2 T 351.1 G	2.500/500	790	1.040	269	515	29	2	7.700	9,7		174	93	302
2 T 351.1 G	2.500/500	790	1.150	269	515	29	2	7.700	9,7		174	95	310
2,5 T 351.1 G	3.200/500	790	1.100	269	515	33	3	7.700	9,7		179	106	387
3,5 T 351.1 G	4.000/500	880	1.100	381	539	36	3	11.815	13,8		202	113	525
4 T 351.1 G	5.000/500	900	1.100	378	595	36	3	14.823	17,4		221	120	575
4,5 T 351.1 G	5.000/500	900	1.350	328	695	40	4	14.823	17,4		231	129	670
5 T 351.2 G	6.000/600	1.260	1.350	345	455	40	4	13.434	15,7		275	163	780
6 T 351.2 G	6.500/600	1.260	1.350	345	455	40	4	17.157	20,7		275	157	831
8 T 351.2 G	8.000/900	1.300	1.600	396	480	40	4	21.679	18,8		304	175	1.080

Vorzugsbaureihen

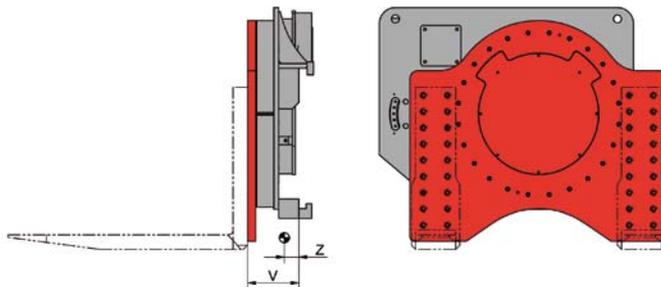
Die Gießerei-Ausführung beinhaltet im Wesentlichen die geschlossene Gabelträgerplatte und die geschlossene Grundplatte sowie hitzebeständig ummantelte Hydraulikschläuche. Sie ist auch für Einsätze bei sehr hohen Umgebungstemperaturen geeignet. Drehgeräte bis 40T auf Anfrage. Passende Gabeln für KAUP-Drehgeräte finden Sie auf Seite 94. Andere Gabelträgerbreiten auf Anfrage.
Wegklappbare Gabeln erhältlich. Drehgeräte mit höherer Drehgeschwindigkeit auf Anfrage erhältlich.



Drehgerät mit seitlicher Stützgabel 360° endlos - 0,8T351.2-SG 1 Hydraulikfunktion

Modell	Trfk. kg/mm	A mm	B mm	H mm	ISO Kl.	Md Δp= 125 bar Nm	erforderliche		V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
							Ölmenge p. Umdr. litr.				
0,8 T 351.2-SG	1.200/500	860	1.040	203	2	4.226	5,3		156	145	235

Gabelträgerbreite des Staplers mindestens 890 mm. Drehgeräte mit höherer Drehgeschwindigkeit auf Anfrage erhältlich.



Drehgerät 360° endlos 10 - 30T351 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	Md $\Delta p =$ 125 bar Nm	erforderliche Ölmenge pro Umdrehung ltr.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
10 T 351	12.000/900	50.000	60	300	190	2.600
15 T 351	15.000/900	50.000	60	300	190	2.600
25 T 351	24.000/1.200	115.000	120	300	215	4.500
30 T 351	28.000/1.200	115.000	120	300	215	4.500

Mit Seitenschub Modell T391 auf Anfrage. Größere Tonnagen auf Anfrage erhältlich.

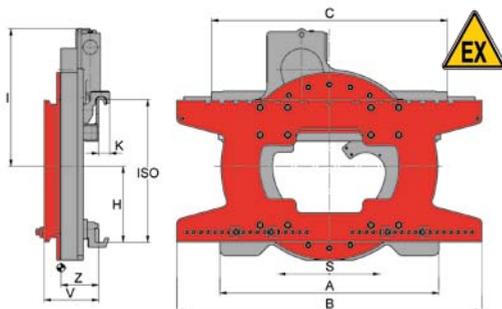


Abb. T391.1

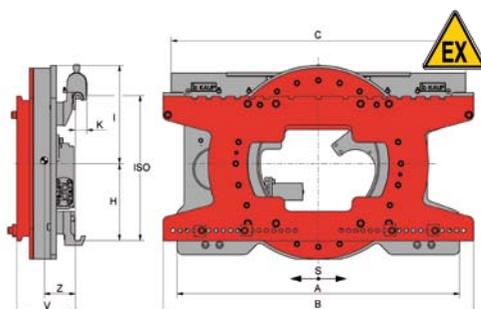


Abb. T391.2

Drehgerät 360° endlos T391 mit Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Trfk. kg/mm	S mm	A mm	B mm	C mm	H mm	I mm	K mm	Md $\Delta p =$ 125 bar Nm	erforderliche Ölmenge p. Umdr. ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 391.2	1.800/500	± 100	780	890	858	213	294	32	6.013	7,6	2	192	99	198
2 T 391.1	2.500/500	± 100	790	1.040	858	269	492	32	7.700	9,7	2	172	90	255
2 T 391.2	2.500/500	± 100	1.000	1.040	950	270	345	32	7.700	9,7	2	198	104	283
2,5 T 391.1	3.200/500	± 100	790	1.100	850	269	492	40	7.700	9,7	3	198	113	310
2,5 T 391.2	3.200/500	± 100	1.000	1.100	1.043	270	345	40	7.700	9,7	3	208	110	373
4 T 391.2	5.000/500	± 100	1.010	1.100	1.010	339	395	40	8.950	11,3	3	215	113	425
4,5 T 391.1	5.000/500	± 160	1.110	1.350	940	378	675	49	14.823	17,4	4	229	123	595
5 T 391.2	6.000/600	± 160	1.260	1.350	1.260	345	455	50	13.434	15,7	4	264	142	740
6 T 391.2	6.500/600	± 160	1.260	1.350	1.260	345	455	50	17.157	20,7	4	264	138	790
8 T 391.2	8.000/900	± 160	1.300	1.600	1.700	396	480	54	21.679	18,8	4	304	164	1.110

Vorzugsbaureihen Drehgeräte mit höherer Drehgeschwindigkeit auf Anfrage erhältlich.

Passende Gabeln für KAUP-Drehgeräte finden Sie auf Seite 94. Andere Gabelträgerbreiten auf Anfrage.

Optional: Einklappbare seitliche Stützgabel in Fahrtrichtung links.

Lasthalter mit Haltepratze (Entleeren von Gitterboxen, Behältern, Kartoffelkisten etc.) 1T - 3T incl. Drehdurchführung, Magnetventil und Anbausatz. Öffnungsbereich über Gabel 700 - 1.290 mm.

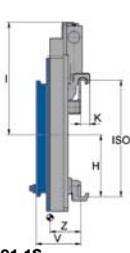


Abb. T391.1S

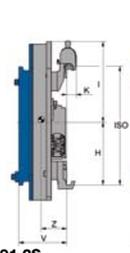
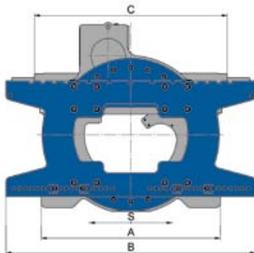
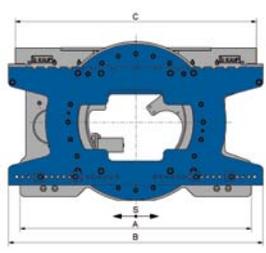


Abb. T391.2S



Drehgerät Fischerei-Ausführung

T391.1/2S - T391.1.3/2.3S mit separatem Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Trfk. kg/mm	S mm	A mm	B mm	C mm	H mm	I mm	K mm	erforderliche		ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
									Md Δp= 125 bar Nm	Ölmenge p. Umdr. ltr.				
1T391.2 S	1.800/500	± 100	780	890	858	213	294	32	6.013	7,6	2	192	99	198
2T391.1 S	2.500/500	± 100	790	1.040	858	269	492	32	7.700	9,7	2	172	90	255
2,5T391.1 S	3.200/500	± 100	790	1.100	850	269	492	40	7.700	9,7	3	197	108	318
1T391.2.3 S	1.800/500	± 100	780	890	858	213	294	32	6.013	7,6	2	192	99	198
2T391.1.3 S	2.500/500	± 100	790	1.040	858	269	492	32	7.700	9,7	2	172	90	255
2,5T391.1.3 S	3.200/500	± 100	790	1.100	850	269	492	40	7.700	9,7	3	197	108	318

Die **Fischerei-Ausführung** ist in zwei Versionen erhältlich. Die Ausführung **T391S** beinhaltet eine seewasserfeste 2-Schicht-Lackierung (RAL 5005), verzinkte Schrauben und mit Silikon verschlossene Bohrungen und Schraubenankern. Die Ausführung **T391.3S** beinhaltet eine seewasserfeste 3-Schicht-Lackierung in „Navy Grau“, einen verzinkten Gabelträger und Flansch, verzinkte Schrauben, mit Silikon verschlossene Bohrungen und Schraubenankern sowie einen Ablauf für eingedringenes Wasser. Drehgeräte mit höherer Drehgeschwindigkeit auf Anfrage erhältlich.

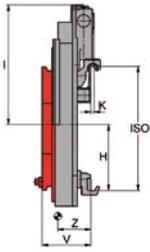


Abb. T391.1G

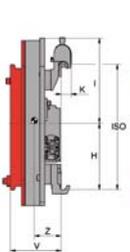
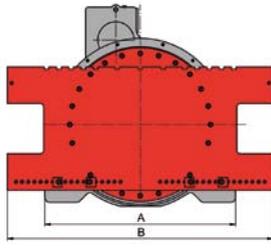
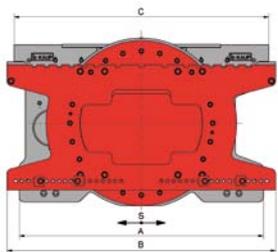


Abb. T391.2G



Drehgerät 360° endlos

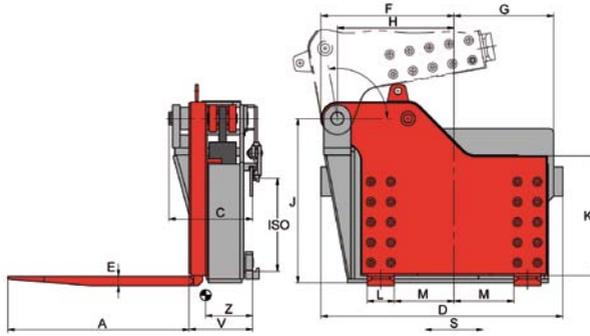
Gießerei-Ausführung T391G mit Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Trfk. kg/mm	S mm	A mm	B mm	C mm	H mm	I mm	K mm	erforderliche		ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
									Md Δp= 125 bar Nm	Ölmenge p. Umdr. ltr.				
1 T 391.2 G	1.800/500	± 100	800	890	858	203	410	32	6.013	7,6	2	206	114	276
2 T 391.1 G	2.500/500	± 100	800	1.040	880	269	492	32	7.700	9,7	2	204	115	327
2 T 391.1 G	2.500/500	± 100	800	1.150	880	269	492	32	7.700	9,7	2	204	116	335
2,5 T 391.1 G	3.200/500	± 100	800	1.100	850	269	492	40	7.700	9,7	3	205	121	420
3,5 T 391.1 G	4.000/500	± 100	1.060	1.100	1.060	381	539	43	11.815	13,8	3	210	117	544
4 T 391.1 G	5.000/500	± 100	1.110	1.100	940	378	595	43	14.823	17,4	3	218	113	610
4,5 T 391.1 G	5.000/500	± 160	1.110	1.350	940	378	695	49	14.823	17,4	4	238	128	723
5 T 391.2 G	6.000/600	± 160	1.260	1.350	1.260	345	455	50	13.434	15,7	4	275	151	875
6 T 391.2 G	6.500/600	± 160	1.260	1.350	1.260	345	455	50	17.157	20,7	4	275	147	925
8 T 391.2 G	8.000/900	± 160	1.300	1.600	1.700	396	480	54	21.679	18,8	4	304	165	1.145

Die **Gießerei-Ausführung** beinhaltet im Wesentlichen die geschlossene Gabelträgerplatte und die geschlossene Grundplatte sowie hitzebeständig ummantelte Hydraulikschläuche. Sie ist auch für Einsätze bei sehr hohen Umgebungstemperaturen geeignet. Drehgeräte bis 40T auf Anfrage. Passende Gabeln für KAUP-Drehgeräte finden Sie auf Seite 94. Andere Gabelträgerbreiten auf Anfrage.

Wegklappbare Gabeln erhältlich.

Drehgeräte mit höherer Drehgeschwindigkeit auf Anfrage erhältlich.



Seitenkippergerät T360

mit Seitenschub - Kippwinkel $\alpha = 100^\circ$ nach rechts - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Trfk. kg/mm	S mm	A mm	C mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	D mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 360	1.500/500	± 100	1.000	390	50	635	400	545	760	560	150	210	1.040	2	314	263	675
3 T 360	2.500/500	± 160	1.000	460	50	735	550	645	900	660	150	330	1.285	3	356	239	1.085
5 T 360	4.000/600	± 200	1.000	630	60	990	525	880	890	750	160	175	1.890	4	460	282	1.430
7 T 360	6.000/600	± 200	1.000	630	70	990	525	880	890	750	200	195	1.890	4	460	304	1.545
12T 360	9.000/700	± 275	1.400	748	90	1.015	870	895	950	1.125	200	350	1.975	PT*	620	415	3.300

Alternativ in Fahrtrichtung nach links kippbar erhältlich. *PT = Pin-Type

Gießtiegelentleergerät T360G

2 Hydraulikfunktionen

Zum Entleeren von Gießtiegeln nach beiden Seiten und nach vorne.

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 360 G	750/850	120	510	400
2 T 360 G	1.300/850	120	505	590
4 T 360 G	2.000/1.150	160	850	1.060
6 T 360 G	5.000/815	180	610	1.960
8 T 360 G	5.000/1.500	200	1.240	2.800



Weitere Gießtiegelentleergeräte in unterschiedlichen Größen, Ausführungen sowie Dreh- und Schwenkbereichen auf Anfrage.

Chargiergerät T355 / T395

Zur Beschickung von Öfen mit Zusatzstoffen - auf Wunsch mit hydraulischer Muldenverriegelung



Chargiergeräte T355 und T395 (mit Seitenschub) in unterschiedlichen Größen und Ausführungen auf Anfrage.

Empfohlene Durchflussmengen und Drücke

Klammern

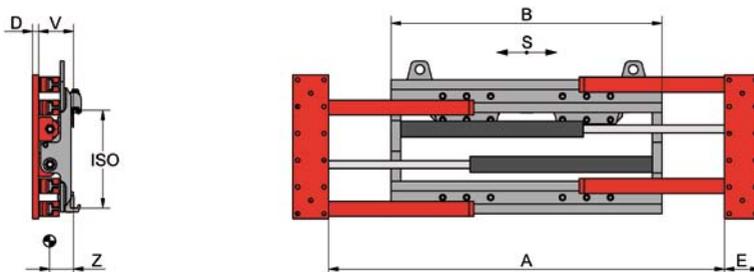
Gerät	Katalogseite	Ölmenge (l/min)			Druck (bar)
		min.	optimal	max.	maximal
1 T 410 / 411 / A / D	45-47	20	30	45	180
1,5 T 410 / 411 / A / H / D	45-47	20	30	45	180
2 T 410 / 411 / A / H / D	45-47	20	30	45	180
3 T 410 / 411 / A / H / D	45-47	25	40	60	180
4,5 T 411 / H / D	45-47	25	40	60	180
5 T 411 / H / D	45-47	45	60	70	180
6 T 411 B / H / D	45-47	45	60	70	180
1,5 T 412 V / H / HP / UVP	50-51	20	30	45	180
2 T 412 V / H / HP / UVP	50-51	20	30	45	180
3 T 412 V / H / HP / UVP	50-51	25	40	60	180
1,5 T 413	52-57	20	30	45	180
2 T 413	52-57	20	30	45	180
3 T 413	52-57	25	40	60	180
4 T 413	52-57	25	40	60	180
4,5 T 413	52-57	25	30	45	180
5 T 413	52-57	45	60	70	180
5,5 T 413	52-57	45	60	70	180
6 T 413 B	52-57	45	60	70	180
6,5 T 413 B	52-57	45	60	70	180
8 T 413 B	52-57	45	60	70	180
4,5 T 413 RC	52-57	25	40	60	180
5 T 413 BRC	52-57	45	60	70	180
8 T 413 BRC	52-57	45	60	70	180
1 T 413 G, G-1	58-59	20	30	45	180
1,5 T 413 G, G-1	58-59	20	30	45	180
2 T 413 G, G-1	58-59	20	30	45	180
1 T 413 GT	60	15	20	25	180
1,5 T 413 GT	60	15	20	25	180
2 T 413 GT, GT-1L	60	15	20	25	180
3 T 413 GT, GT-1L	60	20	30	40	180
2 T 414 GT-1L	60	15	20	25	180
3 T 414 GT-1L	60	20	30	40	180
1,5 T 414-1/2	61-62	20	30	45	160
2 T 414-1/2	61-62	20	30	45	160
1 T 415	63	20	30	45	160
1,5 T 415-1	63	20	30	45	160
1,5 T 406 H / -2H	64	20	30	45	160
2 T 406 H / -2H	64	20	30	45	160
2 T 415 TB, CT, SC	64	20	30	45	160
0,3 T 445 F	63	10	15	20	180
0,8 T 445 F	63	10	15	20	180



KAUP-Klammern

sind serienmäßig mit separatem Seitenschub ausgerüstet. Alle Klammerkörper der Reihe 400 sind im Aufbau identisch und unterscheiden sich nur in der Tragfähigkeit und der Baubreite.

Basierend auf dem KAUP-Baukastenprinzip können alle Klammern mit Drehgeräten (Typenbezeichnung T451...8) und/oder mit zusätzlichem Seitenschub (Typenschlüssel T491...8) kombiniert werden. KAUP-Klammern haben serienmäßig Aufhängeösen oder -schlingen. Bei einem Teil der Klammern sind die Ösen gleichzeitig Montagepunkt für die Lastschutzgitter. KAUP-Klammern sind serienmäßig mit Druckanzeige und einem Klammerventil ausgestattet. Dieses Ventil beinhaltet ein einstellbares Druckbegrenzungsventil für die Funktion „Klammern“ und eine fest eingestellte Druckbegrenzung für die Funktion "Klammer öffnen" zur Vermeidung von Schäden, die durch höhere Kolbenkraft, die bei der Funktion "Klammer öffnen" zur Verfügung steht, entstehen könnten.



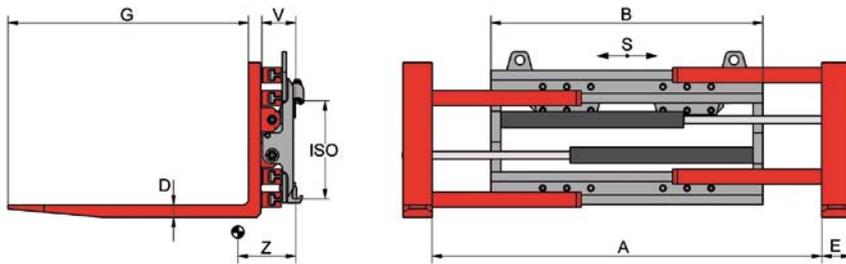
Klammer mit Anschraubplatten T410A

mit separatem Seitenschub – 2 Hydraulikfunktionen - Klammer ohne Arme¹⁾

Modell	Trfg. als Zinken- verstellgerät kg/mm	Trfg. als Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 410 A	1.500/500	700/500	± 100	340-1.520	970	25	100	2	133	80	175
1,5 T 410 A	2.300/500	1.250/500	± 100	320-1.500	970	25	120	2	133	82	215
				40-940	970					81	214
				330-1.680	1.130					81	227
2 T 410 A	2.800/500	2.000/500	± 100	250-1.350	970	25	150	2/3	143	88	260
				290-1.590	1.130					88	272
				40-1.090	1.130					88	267
				290-1.790	1.330					87	291
3 T 410 A	3.600/500	2.500/500	± 100	260-1.560	1.130	25	150	3	152	88	352
				260-1.760	1.330					87	371
4T 410 A	4.150/500	2.900/500	± 100	260-1.560	1.130	25	150	3	162	92	401
				260-1.760	1.330					92	423
				130-1.630	1.460					92	433
				260-1.890	1.460					92	436
4,5 T 410 A	5.000/500	3.500/500	± 100	250-1.650	1.330	25	150	3	188	106	519
				120-1.520	1.460					106	535
				220-1.720	1.460					106	538
5 T 410 A	6.200/600	3.500/600	± 160	230-1.860	1.550	40	200	4	176	98	687
				500-2.400	1.550					100	753
				230-2.130	1.820					97	729

Vorzugsbaureihen

¹⁾ Passende Gabelzinken oder Arme auf Anfrage erhältlich.
 Klammern mit Zylinder- und Seitenschieberschutz auf Anfrage.
 Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91. Gabeln siehe Seite 94.
 Gerät ohne Seitenschub Modell T400A.



Klammergabel T411

mit **separatem Seitenschub** – 2 Hydraulikfunktionen - auch mit Rundzinken lieferbar

Klammergabeln sind sowohl zum Transport palettierten Gutes als auch für Klammerarbeiten einsetzbar. Durch aufsteckbare Spannarme in verschiedenen Ausführungen werden Klammergabeln mit wenigen Handgriffen zu Spezialklammern.

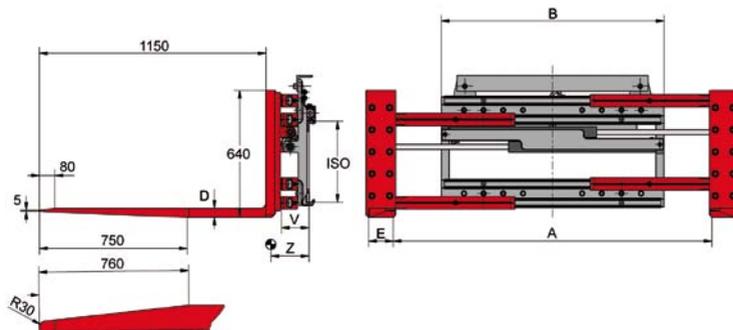
Modell	Tragf. der Zinken kg/mm	Tragf. als Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 411	1.500/500	700/500	± 100	340-1.300	750	40	100	1.200	2	133	268	236
				340-1.520	970						251	258
				350-1.700	1.130						244	269
				330-1.730	1.200						241	273
1,5 T 411	2.300/500	1.250/500	± 100	320-1.500	970	45	120	1.200	2	133	266	323
				40- 940	970						254	312
				330-1.680	1.130						253	335
				90-1.270	1.200						252	336
				310-1.710	1.200						270	339
1,5 T 401	2.300/500	1.250/500	ohne	260-1.260	850	45	120	1.200	2	126	260	300
2 T 411	2.800/500	2.000/500	± 100	280-1.380	970	50	120	1.200	2/3	143	262	384
				320-1.620	1.130						257	396
				70-1.120	1.130						259	391
				120-1.420	1.330						252	408
				320-1.820	1.330						250	412
2 T 401	2.800/500	2.000/500	ohne	300-1.300	850	50	120	1.200	2/3	136	282	339
3 T 411	3.600/500	2.500/500	± 100	260-1.560	1.130	50	150	1.200	3	152	255	510
				260-1.760	1.330						249	529
				130-1.630	1.460						245	539
				260-1.890	1.460						245	541
4 T 411	4.150/500	2.900/500	± 100	260-1.560	1.130	50	150	1.200	3	162	245	572
				260-1.760	1.330						240	591
				130-1.630	1.460						237	603
				260-1.890	1.460						236	606
4,5 T 411	5.000/500	3.500/500	± 100	230-1.480	1.200	60	150	1.200	3	188	253	689
				250-1.650	1.330						248	709
				120-1.520	1.460						245	725
				220-1.720	1.460						244	728
				260-1.890	1.550						241	744
5 T 411	6.200/600	3.500/600	± 160	240-1.740	1.460	70	150	1.200	4	176	237	879
				280-1.910	1.550						235	894
				550-2.450	1.550						227	958
				280-2.180	1.820						228	936
6 T 411 B	8.000/600	4.800/600	± 160	180-1.810	1.550	60	200	1.200	4	259	238	1.410
				140-2.040	1.860						229	1.499
				340-2.440	1.860						229	1.506
8 T 411 B	8.000/900	6.500/600	VSS	310-2.510	2.200	70	200	1.200	4	309	241	2.045

Vorzugsbaureihen

Klammern mit Zylinder- und Seitenschuberschutz auf Anfrage. Lastschutzzitter Modell T479 siehe Seite 91.

Gerät ohne Seitenschub Modell T401.

Auch mit Anschraubgabeln lieferbar.



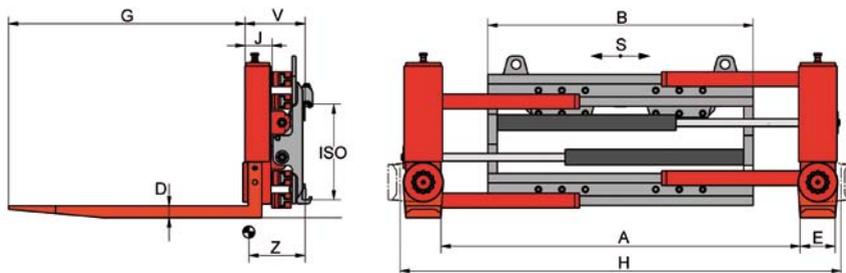
Hafenkammer T411AH

mit **separatem / Ventilblockseitenschub** – 2 Hydraulikfunktionen - mit Anschraubgabeln - Gabellänge 1.150 mm
 Bei der Hafenkammer handelt es sich um eine Sonderausführung der Klammerngabel. Deren Gabeln sind im Tragteil zusätzlich zu der üblichen Verjüngung auf etwa 2/3 der Gabellänge auch in der Gabelbreite verjüngt. Dadurch wird es möglich, auch dicht beieinander stehendes Transportgut aufzunehmen. Serienmäßig sind die Zylinder und die Seitenschiebereinheit zusätzlich geschützt.

Modell	Tragf. der Zinken kg/mm	Tragf. als Klammer kg/mm	S* mm	A mm	B mm	D mm	E mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2,5T411AH	3.000/500	1.600/500	± 100	200-1.380	1.130	45	125	2/3	143	203	400
2,5T411AH	3.000/500	1.600/500	± 100	320-1.620	1.130	45	125	2/3	143	202	402

Vorzugsbaureihen

Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91. *Alternativ mit Ventilblockseitenschub, abhängig vom Öffnungsbereich, lieferbar.
 Gerät ohne Seitenschub Modell T401AH.



Drehgabelklammer T411D

mit **separatem Seitenschub** – 2 Hydraulikfunktionen - Gabellänge maximal 1.300 mm

Bei den Drehgabelklammern ist das Tragteil der Gabeln um ± 90° schwenkbar. Die Drehgabelklammer ist daher sowohl für Gabelarbeiten (Transport palettiertes Ware, Gitterboxen) sowie für das Klammern von Ballen, Kisten und Kartons geeignet. Werden die Tragteile nur um 45° geschwenkt, bilden diese ein Prisma, mit dem problemlos auch Fässer oder andere zylindrische Körper transportiert werden können. Die Drehgabelklammer ist somit ein sehr universell einsetzbares Anbaugerät.

Modell	Tragf. der Zinken kg/mm	Tragf. als Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	J mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 411 D	1.500/500	700/500	± 100	310-1.490	970	40	100	1.200	580-1.760	110	2	248	245	331
1,5 T 411 D	2.000/500	1.250/500	± 100	110-1.110	970	40	120	1.200	400-1.400	110	2	248	267	343
				290-1.470	970		580-1.760	263	353					
				300-1.650	1.130		590-1.940	257	364					
				280-1.680	1.200		570-1.970	254	369					
2 T 411 D	2.800/500	2.000/500	± 100	220-1.420	1.040	50	150	1.200	570-1.770	110	2/3	258	305	450
				130-1.330	1.130		480-1.680	302	456					
				230-1.530	1.130		580-1.880	301	458					
				230-1.730	1.330		580-2.080	294	473					
3 T 411 D	3.600/500	2.500/500	± 100	225-1.525	1.130	60	150	1.200	605-1.905	110	3	267	287	573
				225-1.855	1.460		605-2.235	276	604					

Vorzugsbaureihen

Auf Anfrage mit hydraulisch drehbaren Gabeln erhältlich. Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91.
 Aufsteckbare Spannarme siehe Seite 48 und 49. Gerät ohne Seitenschub Modell T401D.

Aufsteckbare Spannarme

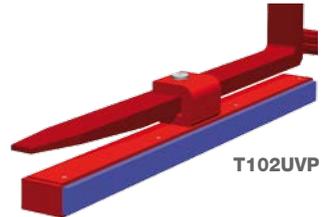
KAUP bietet für nahezu jeden Einsatzzweck eine Vielfalt von aufsteckbaren Spannarmen an, die Ihre Freisichtklammer zu einem Multitalent machen, welches universell einsetzbar ist. Sie kann hierdurch sowohl zum Transport von Paletten oder Gitterboxen als auch zum Klammern verwendet werden. Die aufsteckbaren Spannarme werden in Ausführungen geliefert, die den Einsatzerfordernissen optimal entsprechen. Die nachfolgenden Spannarme zeigen deshalb nur einen Teil des KAUP-Lieferprogrammes.

Steinklammerarme T102UVP

unterhängbare Steinklammerarme mit Polyurethaneinsatz

Modell	Länge mm	Gewicht kg/Paar	
2 T 102 UVP	1.200	124	

Vorzugsbaureihen



T102UVP

Steinklammerarme T102UH

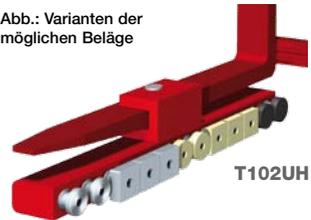
unterhängbare Steinklammerarme mit mechano-hydraulischem Ausgleich

Modell	Länge mm	Gewicht kg/Paar	
2 T 102 UH	1.238	170	

HG = Gummipuffer Ø 75 mm, HV = Polyurethanpuffer Ø 75 mm, HS = Stahlteiler Ø 60 mm

Die Länge ist abhängig von der Anzahl der Puffer (), verfügbare Längen 910 (11), 992 (12), 1.074 (13), 1.156 (14), 1.238 (15)

Abb.: Varianten der möglichen Beläge



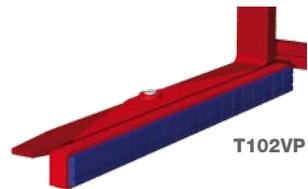
T102UH

Steinklammerarme T102VP

aufsteckbare Steinklammerarme mit Polyurethaneinsatz

Modell	Länge mm	Gewicht kg/Paar	
1 T 102 VP	1.200	80	
2 T 102 VP	1.200	80	
3 T 102 VP	1.200	80	
1 T 102 VP ¹⁾	1.200	108	
2 T 102 VP ¹⁾	1.200	108	
3 T 102 VP ¹⁾	1.200	108	

Vorzugsbaureihen ¹⁾ doppelt hohe Arme

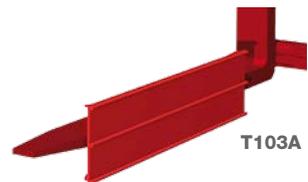


T102VP

Ballenspannarmer T103A

aufsteckbar

Modell	Länge/Höhe mm	Gewicht kg/Paar	
1 T 103 A	700/200	36	
2 T 103 A	800/400	62	
3 T 103 A	800/400	64	

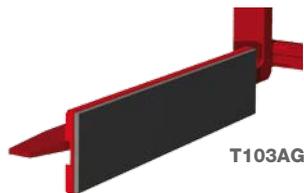


T103A

Ballenspannarme T103AG

aufsteckbar - mit Greifnoppbandbelag

Modell	Länge/Höhe mm	Gewicht kg/Paar	
1 T 103 AG	700/200	38	
2 T 103 AG	800/400	64	
3 T 103 AG	800/400	66	



T103AG

Fassspannarme T105A

aufsteckbar - zum Transport zylindrischer Stahlfässer* Ø 560 mm mit Gummibelag

Modell	Anzahl der Fässer	Gewicht kg/Paar	
1 T 105-1 A	1	26	
2 T 105-1 A	1	26	



T105A

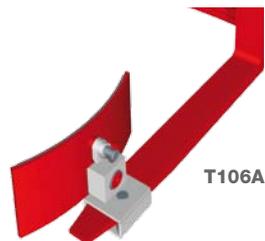
Vorzugsbaureihen

*auch zum Transport von Kunststofffässern auf Anfrage erhältlich

Drehbare Rollenspannarme T106A

aufsteckbar - mechanisch drehbar

Modell		Gewicht kg/Paar	
2 T 106 A		44	
4 T 106 A		48	

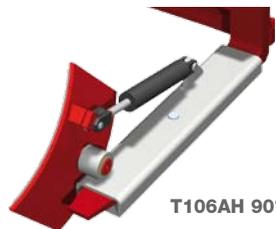


T106A

Drehbare Rollenspannarme T106AH 90°

aufsteckbar - hydraulisch drehbar bis 90°

Modell	Anzahl hydr. Arme	Gewicht kg/Paar	
2T106 AH	1	102	
4T106 AH	1	114	
2T106 A-2H	2	132	
4T106 A-2H	2	140	



T106AH 90°

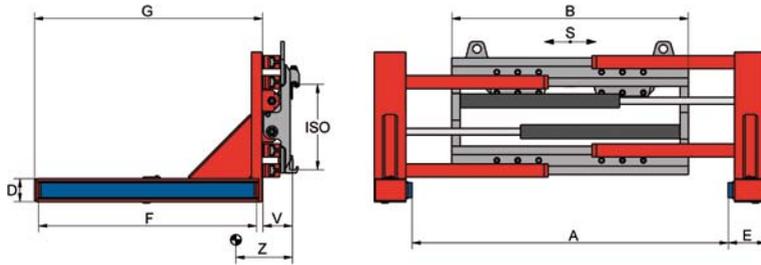
Drehbare Rollenspannarme T106AH 180°

aufsteckbar - hydraulisch drehbar bis 180°

Modell	Anzahl hydr. Arme	Gewicht kg/Paar	
2T106 AH	1	120	
4T106 AH	1	130	
2T106 A-2H	2	148	
4T106 A-2H	2	158	



T106AH 180°



Steinklammer T412V

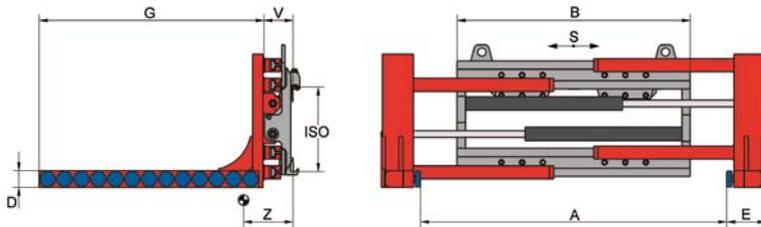
mit **separatem Seitenschub** – mit Vulkollan-Leisten und Parallel-Ausgleich – 2 Hydraulikfunktionen

Steinklammern greifen die Steinpakete von der Seite. Um die Punktbelastung auf die häufig noch nicht ausgetrockneten Steine zu verringern, sind die Arme dieser Ausführung mittig pendelnd gelagert und zum Ausgleich von Maßdifferenzen der Last mit einer leicht zu wechselnden Vulkollan-Leiste versehen.

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 412 V	1.250/500	± 100	220-1.400	970	110	180	1.200	1.265	2	133	335	420
2 T 412 V	2.000/500	± 100	270-1.570	1.130	110	180	1.200	1.265	2/3	143	314	475
3 T 412 V	2.500/500	± 100	270-1.570	1.130	110	180	1.200	1.265	3	152	289	546
			270-1.900	1.460							277	577
4,5 T 412 V	3.200/600	± 100	290-1.790	1.330	110	180	1.200	1.265	3	188	266	702
			290-1.920	1.460							262	722
5 T 412 V	3.500/600	± 160	230-1.860	1.550	110	180	1.200	1.265	4	176	219	825

Vorzugsbaureihen Gerät ohne Seitenschub Modell T402V.

Lastschutzzitter Modell T479 siehe Seite 91. Andere Armabmessungen auf Anfrage möglich.



Steinklammer T412H

mit **separatem Seitenschub** – mit mechano-hydraulischen Ausgleichspuffern – 2 Hydraulikfunktionen

Der Klammerarm ist als Kammer ausgeformt, die mit Fett gefüllt ist. In diese tauchen kleine Kolben ein, die durch Federn in Null-Stellung gehalten werden. Maßunterschiede im Ladegut werden durch die gegenläufige Bewegung der Kolben untereinander ausgeglichen. Die Puffer sind in der geometrischen Form und dem Werkstoff dem jeweiligen Transportgut einfach anzupassen und bequem zu tauschen.

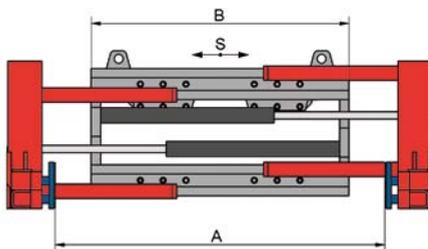
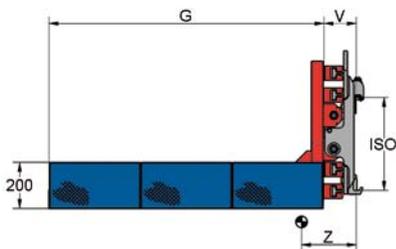
Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G ¹⁾ mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 412 H	1.250/500	± 100	265-1.445	970	80	195	1.007	2	133	264	387
2 T 412 H	2.000/500	± 100	280-1.580	1.130	80	195	1.171	2/3	143	291	458
3 T 412 H	2.500/500	± 100	230-1.530	1.130	80	205	1.253	3	152	297	559
			230-1.860	1.460						286	590
4,5 T 412 H	3.200/600	± 100	240-1.740	1.330	80	205	1.253	3	188	274	720
			240-1.870	1.460						269	740
5 T 412 H	3.500/600	± 160	220-1.850	1.550	80	205	1.253	4	176	230	920

Vorzugsbaureihen HG = Gummipuffer Ø 75, HV = Polyurethanpuffer Ø 75, HS = Stahlsteller Ø 60

Gerät ohne Seitenschub Modell T402H.

¹⁾ Maß G ist abhängig von der Anzahl der Puffer (), verfügbare Längen 925 (11), 1007 (12), 1089 (13), 1171 (14), 1253 (15)

Lastschutzzitter Modell T479 siehe Seite 91.



Steinklammer T412HP

mit **separatem Seitenschub** – mit mechano-hydraulischen Ausgleichsplatten - 2 Hydraulikfunktionen

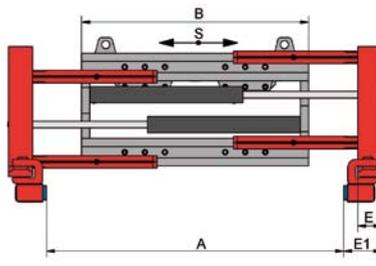
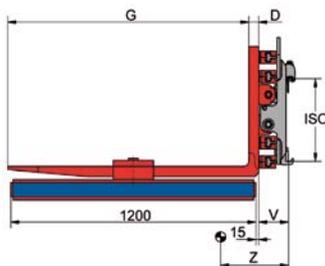
Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 412 HP	2.000/500	± 100	280-1.580	1.130	1.200	2/3	143	382	568
3 T 412 HP	2.500/500	± 100	280-1.580	1.130	1.200	3	153	373	633
4,5 T 412 HP	3.200/600	± 100	310-1.710	1.330	1.200	3	189	322	914
5 T 412 HP	3.500/600	± 160	200-1.800	1.460	1.200	4	178	287	1.009
5 T 412 BHP	3.900/600	VSS ¹⁾	300-1.600	1.300	1.200	4	211	285	1.212

Vorzugsbaureihen

Gerät ohne Seitenschub Modell T402HP.

Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91.

¹⁾ VSS = Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich (siehe Seite 9).



Steinklammer T412UVP

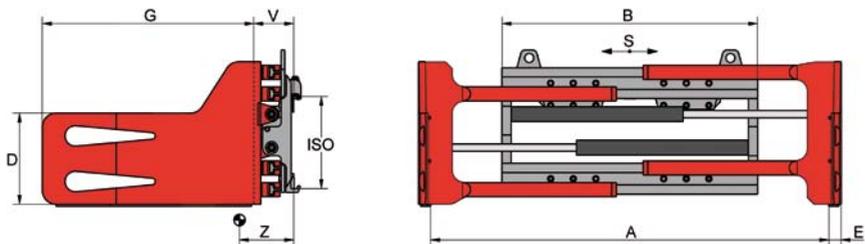
mit **separatem Seitenschub** – vorwiegend zum Transport von Baustoffen - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragf. der Zinken kg/mm	Tragf. als Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	E1 mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5T 412 UVP	2.300/500	1.250/500	± 100	180-1.360 320-1.500 ¹⁾	970	45	120	190	1.200	2	133	400	451
2 T 412 UVP	2.800/500	2.000/500	± 100	180-1.480 320-1.620 ¹⁾	1.130	50	120	190	1.200	2/3	143	376	522
3 T 412 UVP	3.600/500	2.500/500	± 100	120-1.420 260-1.560 ¹⁾	1.130	50	150	220	1.200	3	152	354	625
3 T 412 UVP	3.600/500	2.500/500	± 100	120-1.620 260-1.760 ¹⁾	1.330	50	150	220	1.200	3	152	350	644
3 T 412 UVP	3.600/500	2.500/500	± 100	120-1.750 260-1.890 ¹⁾	1.460	50	150	220	1.200	3	152	348	656
4,5T 412 UVP	5.000/500	3.200/600	± 100	70-1.570 220-1.720 ¹⁾	1.460	60	150	225	1.200	3	188	351	895
5 T 412 UVP	6.200/600	3.500/600	± 160	130-1.760 280-1.910 ¹⁾	1.550	70	150	225	1.200	4	176	327	1.055

Vorzugsbaureihen ¹⁾ Maß zwischen den Gabeln bei abgenommenen Spannarmen. Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91.

Andere Gabellängen und Armabmessungen auf Anfrage möglich. Auch mit Anschraubgabeln erhältlich.

Gerät ohne Seitenschub Modell T402UVP.



Ballenklammer, Zelluloseklammer T413

mit **separatem Seitenschub** – 2 Hydraulikfunktionen

Ballenklammern gestatten das palettenlose Handling, z. B. von Zellulose-, Stoff-, Papier-, Altpapier oder Tabakballen. Die Spannarme werden auf der Innenseite auf den jeweiligen Transportzweck hin optimiert. In der Regel sind bei Ballenklammern beide Arme starr, während bei den sog. Zelluloseklammern ein Spannarm pendelnd ausgeführt ist. Starre Arme sind mit einer sogenannten Vorspannung versehen (ca. 30 mm auf 1.000 mm Armlänge), d. h. der Abstand zwischen den Armspitzen ist ca. 30 mm kleiner als an der Armanbindung (siehe Seite 8).

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 413	1.400/500	± 100	495-1.675	970	440	37	800	2	158	227	354
							1.000			289	390
							1.200			359	436
1,5 T 413	1.400/500	± 100	565-1.815	970	440	37	800	2	158	226	355
							1.000			288	391
							1.200			358	437
1,5 T 413	1.400/500	± 100	425-1.605	1.040	440	37	800	2	158	225	358
							1.000			287	394
							1.200			356	440
1,5 T 413	1.400/500	± 100	495-1.745	1.040	440	37	800	2	158	225	359
							1.000			286	395
							1.200			356	441
1,5 T 413	1.400/500	± 100	480-1.880	1.200	440	37	800	2	158	218	377
							1.000			277	413
							1.200			345	459
2 T 413	2.100/500	± 100	575-1.875	1.040	440	42	800	2/3	173	226	430
							1.000			286	472
							1.200			356	531
2 T 413	2.100/500	± 100	675-2.075	1.040	440	42	800	2/3	173	225	432
							1.000			285	475
							1.200			355	533
2 T 413	2.100/500	± 100	485-1.785	1.130	440	42	800	2/3	173	224	435
							1.000			284	477
							1.200			353	536
2 T 413	2.100/500	± 100	585-1.985	1.130	440	42	800	2/3	173	223	437
							1.000			283	480
							1.200			352	538
2 T 413	2.100/500	± 100	485-1.985	1.330	440	42	800	2/3	173	219	450
							1.000			277	493
							1.200			346	551
2 T 413	2.100/500	± 100	595-2.395	1.520	440	42	800	2/3	173	207	490
							1.000			262	533
							1.200			327	591
3 T 413	2.500/500	± 100	475-1.775	1.130	500	47	1.000	2/3	187	287	612
							1.200			322	636
							1.000			286	614
3 T 413	2.500/500	± 100	575-1.975	1.130	500	47	1.000	2/3	187	322	638
							1.200			322	638
							1.000			281	631
3 T 413	2.500/500	± 100	475-1.975	1.330	500	47	1.000	2/3	187	281	631
							1.200			315	655
							1.000			280	634
3 T 413	2.500/500	± 100	605-2.235	1.330	500	47	1.000	2/3	187	315	658
							1.200			315	658
							1.000			277	644
3 T 413	2.500/500	± 100	475-2.105	1.460	500	47	1.000	2/3	187	277	644
							1.200			311	667
							1.000			276	647
3 T 413	2.500/500	± 100	645-2.445	1.460	500	47	1.000	2/3	187	276	647
							1.200			310	671
							1.000			276	647

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
4 T 413	3.000/500	± 100	575-1.975	1.130	500	47	1.000 1.200	3	197	269 312	671 705
4 T 413	3.000/500	± 100	375-1.775	1.330	500	47	1.000 1.200	3	197	265 306	688 722
4 T 413	3.000/500	± 100	475-1.975	1.330	500	47	1.000 1.200	3	197	264 306	690 724
4 T 413	3.000/500	± 100	605-2.235	1.330	500	47	1.000 1.200	3	197	263 305	692 727
4 T 413	3.000/500	± 100	345-1.845	1.460	500	47	1.000 1.200	3	197	261 302	700 735
4 T 413	3.000/500	± 100	475-2.105	1.460	500	47	1.000 1.200	3	197	261 302	703 737
4 T 413	3.000/500	± 100	635-2.435	1.460	500	47	1.000 1.200	3	197	260 301	707 741
4 T 413	3.000/500	± 100	385-2.015	1.550	500	47	1.000 1.200	3	197	255 294	755 789
4,5 T 413	3.200/600	± 100	595-1.995	1.200	500	52	1.200 1.400 1.600	3	228	311 375 448	833 902 943
4,5 T 413	3.200/600	± 100	465-1.865	1.330	500	52	1.200 1.400 1.600	3	228	307 369 442	849 917 959
4,5 T 413	3.200/600	± 100	695-2.325	1.330	500	52	1.200 1.400 1.600	3	228	305 369 440	856 925 965
4,5 T 413	3.200/600	± 100	435-1.935	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	3	228	302 365 435	868 936 978
4,5 T 413	3.200/600	± 100	565-2.195	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	3	228	301 363 435	872 941 981
4,5 T 413	3.200/600	± 100	765-2.595	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	3	228	300 362 433	878 947 986
5 T 413	3.900/600	± 160	640-2.270	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	4	216	298 329 418	1.026 1.063 1.204
5 T 413	3.900/600	± 160	550-2.180	1.550	500	52	1.200 1.400 1.600	4	216	295 327 415	1.036 1.073 1.214
5 T 413	3.900/600	± 160	550-2.450	1.820	500	52	1.200 1.400 1.600	4	216	287 317 404	1.078 1.115 1.236
5 T 413	3.900/600	± 160	750-2.850	1.820	500	52	1.200 1.400 1.600	4	216	286 316 402	1.085 1.122 1.263

Vorzugsbaureihen

Gerät ohne Seitenschub Modell T403.

Ballenklammern mit höheren Tragfähigkeiten auf Anfrage möglich (siehe Seite 55).

Andere Baubreiten, Öffnungsbereiche und Armabmessungen auf Anfrage möglich.

Auf der Basis der KAUP-Ballenklammern gibt es Sonderausführungen für Big-Bags.

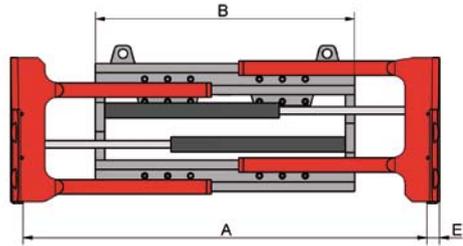
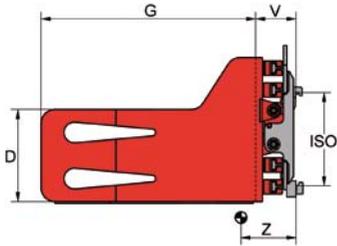
Lastschutzzitter Modell T479 s. Seite 91.



T413



T413RC



Ballenklammer, Zelluloseklammer T413

mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 413	1.400/500	495-1.675	970	440	37	800	2	156	225	352
						1.000			288	388
						1.200			359	433
1,5 T 413	1.400/500	565-1.815	970	440	37	800	2	156	225	353
						1.000			288	389
						1.200			358	434
1,5 T 413	1.400/500	425-1.605	1.040	440	37	800	2	156	224	356
						1.000			286	392
						1.200			356	437
1,5 T 413	1.400/500	495-1.745	1.040	440	37	800	2	156	223	357
						1.000			285	393
						1.200			355	438
1,5 T 413	1.400/500	480-1.880	1.200	440	37	800	2	156	218	368
						1.000			280	404
						1.200			348	449
2 T 413	2.100/500	575-1.875	1.040	440	42	800	2/3	171	224	430
						1.000			285	473
						1.200			355	532
2 T 413	2.100/500	675-2.075	1.040	440	42	800	2/3	171	223	432
						1.000			284	475
						1.200			354	534
2 T 413	2.100/500	485-1.785	1.130	440	42	800	2/3	171	222	435
						1.000			282	478
						1.200			352	537
2 T 413	2.100/500	585-1.985	1.130	440	42	800	2/3	171	221	437
						1.000			282	480
						1.200			351	539
2 T 413	2.100/500	485-1.985	1.330	440	42	800	2/3	171	217	451
						1.000			276	494
						1.200			344	552
2 T 413	2.100/500	595-2.395	1.520	440	42	800	2/3	171	203	490
						1.000			259	533
						1.200			325	592
3 T 413	2.500/500	475-1.775	1.130	500	47	1.000	2/3	185	303	592
						1.200			340	615
						1.000			303	594
3 T 413	2.500/500	575-1.975	1.130	500	47	1.000	2/3	185	303	594
						1.200			339	617
						1.000			296	611
3 T 413	2.500/500	475-1.975	1.330	500	47	1.000	2/3	185	295	613
						1.200			331	637
						1.000			292	623
3 T 413	2.500/500	605-2.235	1.330	500	47	1.000	2/3	185	295	613
						1.200			331	637
						1.000			292	623
3 T 413	2.500/500	475-2.105	1.460	500	47	1.000	2/3	185	292	623
						1.200			327	647
						1.000			291	626
3 T 413	2.500/500	645-2.445	1.460	500	47	1.000	2/3	185	291	626
						1.200			326	650
						1.000			268	674
4 T 413	3.000/500	575-1.975	1.130	500	47	1.000	3	195	268	674
						1.200			311	709
						1.000			263	691
4 T 413	3.000/500	375-1.775	1.330	500	47	1.000	3	195	305	725
						1.200			305	725
						1.000			262	693
4 T 413	3.000/500	475-1.975	1.330	500	47	1.000	3	195	262	693
						1.200			304	727

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
4 T 413	3.000/500	605-2.235	1.330	500	47	1.000 1.200	3	195	262 304	696 730
4 T 413	3.000/500	345-1.845	1.460	500	47	1.000 1.200	3	195	259 301	704 738
4 T 413	3.000/500	475-2.105	1.460	500	47	1.000 1.200	3	195	259 300	706 741
4 T 413	3.000/500	635-2.435	1.460	500	47	1.000 1.200	3	195	258 299	710 744
4 T 413	3.000/500	385-2.015	1.550	500	47	1.000 1.200	3	195	252 292	758 793
4,5 T 413	3.200/600	595-1.995	1.200	500	52	1.200 1.400 1.600	3	226	309 374 447	838 907 949
4,5 T 413	3.200/600	465-1.865	1.330	500	52	1.200 1.400 1.600	3	226	305 368 441	854 923 965
4,5 T 413	3.200/600	695-2.325	1.330	500	52	1.200 1.400 1.600	3	226	303 366 439	862 930 970
4,5 T 413	3.200/600	435-1.935	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	3	226	300 362 434	873 942 983
4,5 T 413	3.200/600	565-2.195	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	3	226	299 361 433	877 946 986
4,5 T 413	3.200/600	765-2.595	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	3	226	297 359 431	884 953 991
5 T 413	3.900/600	640-2.270	1.460	500	52	1.200 1.400 1.600	4	221	311 344 434	990 1.027 1.168
5 T 413	3.900/600	550-2.180	1.550	500	52	1.200 1.400 1.600	4	221	308 341 431	1.001 1.038 1.179
5 T 413	3.900/600	550-2.450	1.820	500	52	1.200 1.400 1.600	4	221	299 330 418	1.042 1.080 1.221
5 T 413	3.900/600	750-2.850	1.820	500	52	1.200 1.400 1.600	4	221	298 329 417	1.049 1.086 1.227
5,5 T 413 B	4.400/600	625-2.525	1.740	400	52	1.600 1.800	4	254	338 392	1.490 1.572
6 T 413 B	4.000/800	615-2.245	1.550	500	52	1.600	4	259	436	1.475
6 T 413 B	5.300/600	715-2.615	1.740	500	52	1.400 1.600	4	259	339 396	1.423 1.511
6 T 413 B	5.300/600	600-2.500	1.860	500	52	1.400 1.600	4	259	324 379	1.497 1.585
6 T 413 B	5.300/600	630-2.730	2.030	500	52	1.400 1.600	4	259	311 366	1.498 1.586
6 T 413 B	5.300/600	525-2.865	2.400	500	52	1.400 1.600	4	259	307 359	1.615 1.704
6,5 T 413 B	6.000/800	615-2.515	1.860	500	62	1.600 1.800	4	279	393 451	1.806 1.894
6,5 T 413 B	6.000/800	645-2.745	2.030	500	62	1.600 1.800	4	279	380 438	1.805 1.884
6,5 T 413 B	6.000/800	600-3.000	2.400	500	62	1.600 1.800	4	279	374 429	1.925 2.014
8 T 413 B	8.000/800	700-3.100	2.200	560	82	1.400 1.700	4	340	395 483	2.699 2.897

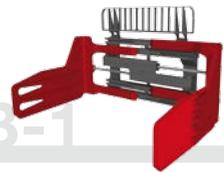
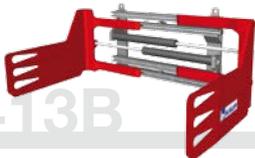
Vorzugsbaureihen

Gerät ohne Seitenschub Modell T403.

Gerät mit 1 Arm pendelnd Modell T413B-1. Ballenklammern mit höheren Tragfähigkeiten auf Anfrage möglich.

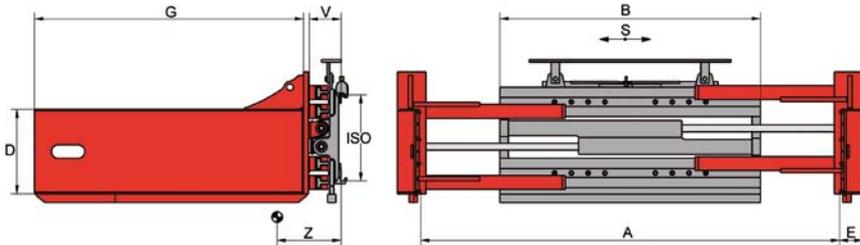
Andere Baubreiten, Öffnungsbereiche und Armabmessungen auf Anfrage möglich.

Auf der Basis der KAUP-Ballenklammern gibt es Sonderausführungen für Big-Bags. Lastschutzgitter Modell T479 s. Seite 91.



T413B

T413B-1

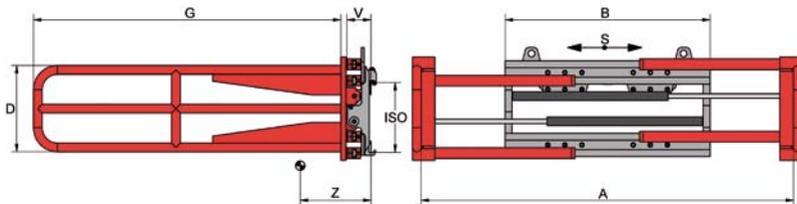


Recyclingklammer T413RC

mit separatem Seitenschub – mit Zylinder- und Seitenschieberschutz - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 413 RC	2.100/500	± 100	575-1.875	1.040	440	42	1.000 1.200	2/3	143	280 346	573 628
2 T 413 RC	2.100/500	± 100	485-1.785	1.130	440	42	1.000 1.200	2/3	143	277 343	580 635
2 T 413 RC	2.100/500	± 100	595-2.395	1.520	440	42	1.000 1.200	2/3	143	258 319	641 696
3 T 413 RC	2.500/500	± 100	465-1.765	1.130	500	130	1.400 1.600	2/3	153	371 422	811 847
3 T 413 RC	2.500/500	± 100	605-2.235	1.330	500	130	1.400 1.600	2/3	153	361 410	840 875
4 T 413 RC	3.000/500	± 100	565-1.965	1.130	500	130	1.400 1.600	3	163	370 419	919 955
4 T 413 RC	3.000/500	± 100	595-2.225	1.330	500	130	1.400 1.600	3	163	354 401	975 1.011
4,5 T 413 RC	2.200/800	± 100	550-1.950	1.200	500	130	1.600 2.000	3	188	391 489	1.025 1.095
4,5 T 413 RC	2.200/800	± 100	650-2.280	1.330	500	130	1.600 2.000	3	188	383 479	1.051 1.122
4,5 T 413 RC	2.200/800	± 100	700-2.330	1.460	500	130	1.600 2.000	3	188	377 471	1.072 1.142
4,5 T 413 RC	2.200/800	± 100	870-2.500	1.550	500	130	1.600 2.000	3	188	372 465	1.092 1.162

Gerät ohne Seitenschub Modell T403RC.
Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91.

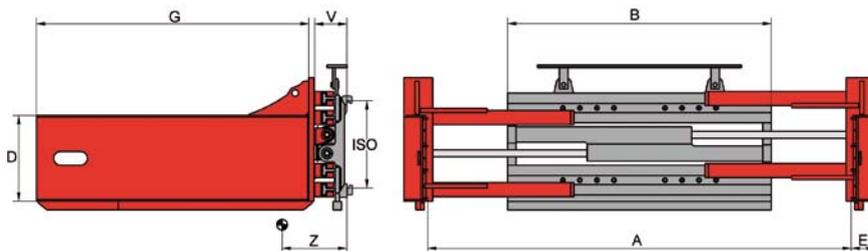


Schaumstoffklammer T413R

mit separatem Seitenschub – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 413 R	500/1.000	± 100	750-2.250	1.130	500	1.500	2	133	266	355
			850-2.470	1.330	500	1.500	2	133	259	368
			850-2.470	1.330	500	1.800	2	133	303	378
2 T 413 R	800/1.000	± 100	600-1.900	1.040	500	1.800	2	143	313	377
			600-2.450	1.600	500	1.800	2	143	279	438

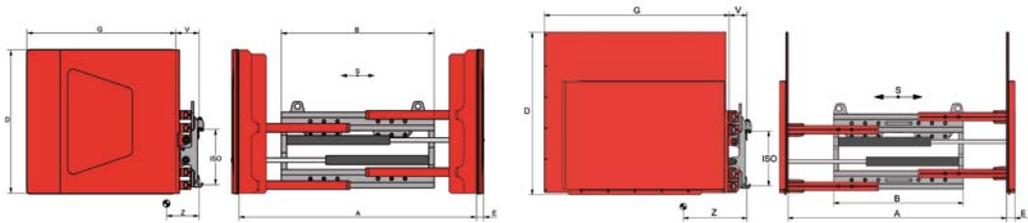
Gerät ohne Seitenschub Modell T403R.
Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91. Andere Baubreiten, Öffnungsbereiche und Armabmessungen auf Anfrage möglich.



Recyclingklammer T413RC mit Ventilblockseitenschub abhängig vom Öffnungsbereich mit Zylinder- und Seitenschieberschutz – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 413 RC	2.100/500	575-1.875	1.040	440	42	1.000 1.200	2/3	136	277 344	566 620
2 T 413 RC	2.100/500	485-1.785	1.130	440	42	1.000 1.200	2/3	136	274 340	573 628
2 T 413 RC	2.100/500	595-2.395	1.520	440	42	1.000 1.200	2/3	136	255 316	634 689
3 T 413 RC	2.500/500	465-1.765	1.130	500	130	1.400 1.600	2/3	145	379 432	778 804
3 T 413 RC	2.500/500	605-2.235	1.330	500	130	1.400 1.600	2/3	145	368 419	807 843
4 T 413 RC	3.000/500	565-1.965	1.130	500	130	1.400 1.600	3	155	355 402	907 942
4 T 413 RC	3.000/500	595-2.225	1.330	500	130	1.400 1.600	3	155	340 385	962 998
4,5 T 413 RC	2.200/800	550-1.950	1.200	500	130	1.600 2.000	3	181	396 495	1.013 1.083
4,5 T 413 RC	2.200/800	650-2.280	1.330	500	130	1.600 2.000	3	181	388 485	1.040 1.110
4,5 T 413 RC	2.200/800	700-2.330	1.460	500	130	1.600 2.000	3	181	382 477	1.060 1.130
4,5 T 413 RC	2.200/800	870-2.500	1.550	500	130	1.600 2.000	3	181	376 470	1.080 1.151
4,8 T 413 BRC	3.300/800	650-2.280	1.330	500	160	1.600 2.000	3	206	374 466	1.480 1.573
5,5 T 413 BRC	3.300/800	650-2.280	1.330	500	160	1.600 2.000	4	206	371 460	1.499 1.594
6 T 413 BRC	4.000/800	600-2.230	1.550	600	160	1.600 2.000	4	211	330 425	1.602 1.705
6 T 413 BRC	4.000/800	560-2.460	1.860	600	160	1.600 2.000	4	211	357 438	1.750 1.916
6 T 413 BRC	4.000/800	730-2.630	1.860	600	160	1.600 2.000	4	211	357 438	1.752 1.918
6 T 413 BRC	4.000/800	590-2.690	2.030	600	160	1.600 2.000	4	211	345 438	1.818 1.990
6 T 413 BRC	4.000/800	485-2.825	2.400	600	160	1.600 2.000	4	211	357 438	1.907 2.080
6,5 T 413 BRC	6.000/800	680-2.310 640-2.540 610-2.710 580-2.980	1.550 1.860 2.030 2.400	600	160	1.600 1.600 1.600 1.600	4	221	366 340 334 323	1.745 1.936 1.963 2.053
8 T 413 BRC	8.000/800	640-2.270	1.550	600	160	1.600 2.000	4	258	367 457	2.064 2.191
8 T 413 BRC	8.000/800	560-2.660	2.000	600	160	1.600 2.000	4	258	348 433	2.223 2.350
8 T 413 BRC	8.000/800	685-2.785	2.000	600	160	1.600 2.000	4	258	348 433	2.223 2.350
8 T 413 BRC	8.000/800	585-2.985	2.200	600	160	1.600 2.000	4	258	340 423	2.301 2.428

Gerät ohne Seitenschub Modell T403RC.
Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91.



ab Armlänge 1.000 mm

Geräteklammer T413G

mit separatem Seitenschub – gummibelegt - beide Arme starr - 2 Hydraulikfunktionen

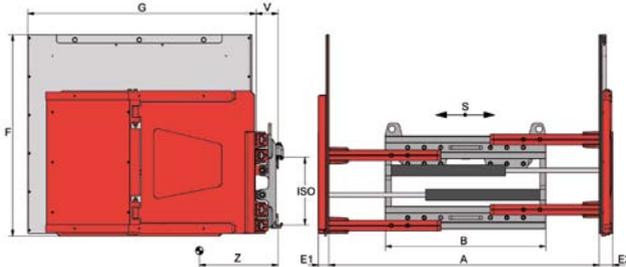
Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 413 G	700/500	± 100	500-1.680	970	700	23	690	2	153	207	275
					1.000	23	690		153	248	332
					1.200	23	690	153	250	353	
1 T 413 G	700/500	± 100	350-1.450	1.040	700	23	690	2	153	206	270
					1.000	23	690		153	249	323
					1.200	23	690	153	253	342	
1 T 413 G	700/500	± 100	550-1.850	1.040	700	23	690	2	153	203	280
					1.000	23	690		153	245	337
					1.200	23	690	153	247	359	
1 T 413 G	700/500	± 100	460-1.760	1.130	700	23	690	2	153	201	285
					1.000	23	690		153	242	342
					1.200	23	690	153	245	364	
1 T 413 G	700/500	± 100	490-1.890	1.200	700	23	690	2	153	199	290
					1.000	23	690		153	240	347
					1.200	23	690	153	243	368	
1 T 413 G	700/500	± 100	495-2.345	1.660	700	23	690	2	158	206	388
					1.000	23	690		153	206	399
					1.200	23	690	153	227	432	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	515-1.695	970	700	28	690	2	158	221	351
					1.000	23	690		153	220	362
					1.200	23	690	153	241	395	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	475-1.655	970	1.000	63	1.000	2	133	365	440
					1.000	63	1.200		133	421	453
					1.200	63	1.200	133	491	508	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	365-1.465	1.040	700	28	690	2	158	221	346
					1.000	23	690		153	221	353
					1.200	23	690	153	240	398	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	325-1.425	1.040	1.000	63	1.000	2	133	364	442
					1.000	63	1.200		133	420	455
					1.200	63	1.200	133	491	510	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	445-1.625	1.040	700	28	690	2	158	221	347
					1.000	23	690		153	221	354
					1.200	23	690	153	243	384	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	405-1.585	1.040	1.000	63	1.000	2	133	364	442
					1.000	63	1.200		133	420	455
					1.200	63	1.200	133	491	510	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	475-1.775	1.130	700	28	690	2	158	216	361
					1.000	23	690		153	216	373
					1.200	23	690	153	237	406	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	485-1.835	1.130	1.000	63	1.000	2	133	361	452
					1.000	63	1.200		133	417	465
					1.200	63	1.200	133	487	520	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	505-1.905	1.200	700	28	690	2	158	214	367
					1.000	23	690		153	214	378
					1.200	23	690	153	235	411	
1,5 T 413 G	1.250/500	± 100	465-1.865	1.200	1.000	63	1.000	2	133	360	461
					1.000	63	1.200		133	415	474
					1.200	63	1.200	133	485	529	
2 T 413 G	2.000/500	± 100	550-1.850	1.040	1.000	63	1.000	2/3	143	355	520
					1.000	63	1.200		143	411	538
					1.200	63	1.200	143	481	593	
2 T 413 G	2.000/500	± 100	460-1.760	1.130	1.000	63	1.000	2/3	143	353	525
					1.000	63	1.200		143	409	543
					1.200	63	1.200	143	478	598	
2 T 413 G	2.000/500	± 100	460-1.960	1.330	1.000	63	1.000	2/3	143	339	549
					1.000	63	1.200		143	395	567
					1.200	63	1.200	143	464	622	

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 413 G	2.000/500	± 100	570-2.370	1.520	1.000	63	1.000	2/3	143	332	573
					1.000	63	1.200			388	591
					1.200	63	1.200			457	646

Vorzugsbaureihen

Gerät ohne Seitenschub Modell T403G.

Optional automatische Druckumschaltung möglich. Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.



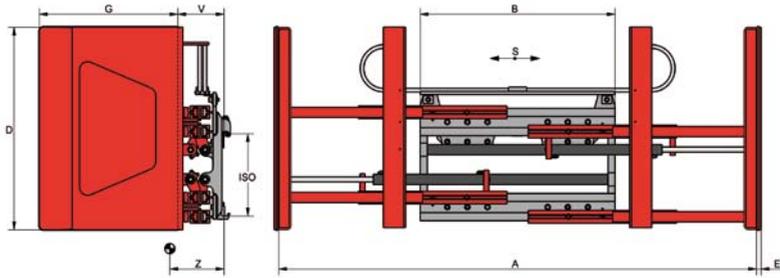
Geräte-/Kartonklammer T413G-1L

mit **separatem Seitenschub** – gummibelagt - ein Arm star, ein Arm pendelnd - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	E1 mm	E2 mm	F mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5T413G-1L	1.250/500	± 100	475-1.655	970	63	55	1.000	1.000	2	133	340	423
					63	55	1.000	1.200			396	463
					63	55	1.200	1.200			467	527
					63	55	1.200	1.380			487	575
1,5T413G-1L	1.250/500	± 100	325-1.425	1.040	63	55	1.000	1.000	2	133	339	425
					63	55	1.000	1.200			395	465
					63	55	1.200	1.200			466	529
					63	55	1.200	1.380			486	577
1,5T413G-1L	1.250/500	± 100	405-1.585	1.040	63	55	1.000	1.000	2	133	339	425
					63	55	1.000	1.200			395	465
					63	55	1.200	1.200			466	529
					63	55	1.200	1.380			486	577
1,5T413G-1L	1.250/500	± 100	485-1.835	1.130	63	55	1.000	1.000	2	133	336	435
					63	55	1.000	1.200			392	475
					63	55	1.200	1.200			462	539
					63	55	1.200	1.380			481	587
1,5T413G-1L	1.250/500	± 100	465-1.865	1.200	63	55	1.000	1.000	2	133	335	444
					63	55	1.000	1.200			390	484
					63	55	1.200	1.200			460	548
					63	55	1.200	1.380			479	596
2T413G-1L	2.000/500	± 100	520-1.720	970	63	60	1.000	1.000	2/3	143	332	493
					63	60	1.000	1.200			392	538
					63	60	1.200	1.200			423	602
					63	60	1.200	1.380			476	659
2T413G-1L	2.000/500	± 100	550-1.850	1.040	63	60	1.000	1.000	2/3	143	330	498
					63	60	1.000	1.200			390	543
					63	60	1.200	1.200			421	607
					63	60	1.200	1.380			474	664
2T413G-1L	2.000/500	± 100	460-1.760	1.130	63	60	1.000	1.000	2/3	143	328	503
					63	60	1.000	1.200			387	548
					63	60	1.200	1.200			418	612
					63	60	1.200	1.380			471	669
2T413G-1L	2.000/500	± 100	460-1.960	1.330	63	60	1.000	1.000	2/3	143	314	527
					63	60	1.000	1.200			373	572
					63	60	1.200	1.200			404	636
					63	60	1.200	1.380			457	693
2T413G-1L	2.000/500	± 100	570-2.370	1.520	63	60	1.000	1.000	2/3	143	307	551
					63	60	1.000	1.200			366	596
					63	60	1.200	1.200			397	660
					63	60	1.200	1.380			450	717

Vorzugsbaureihen Gerät ohne Seitenschub Modell T403G-1L.

Optional automatische Druckumschaltung und Sensorik zur Druckprüfung möglich. Auch mit 2 Druckplatten am Pendelarm erhältlich Modell T413G-2L / T403G-2L. Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.



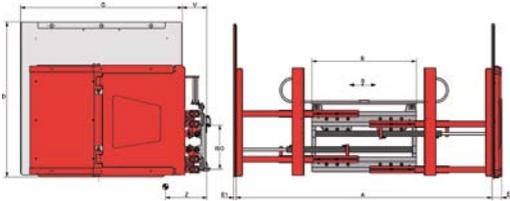
Teleskop-Geräteklammer T413GT

mit **separatem Seitenschub** - gummibelegt - beide Arme starr - 2 Hydraulikfunktionen

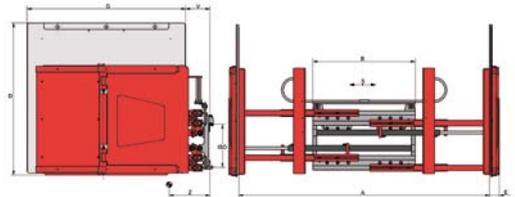
Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 413 GT	700/500	± 100	380-2.380	970	1.000	28	690	2	232	270	435
1,5 T 413 GT	1.250/500	± 100	440-2.440	970	1.000	28	690	2	242	285	470
1,5 T 413 GT	1.250/500	± 100	410-2.610	1.200	1.000	28	690	2	242	285	486
1,5 T 413 GT	1.250/500	± 100	440-2.440	970	1.200	28	690	2	242	300	515
1,5 T 413 GT	1.250/500	± 100	410-2.610	1.200	1.200	28	690	2	242	295	530
2 T 413 GT	1.250/700	± 100	475-2.475	1.130	1.050	78	1.380	2	281	438	830
2 T 413 GT	1.250/700	± 100	450-2.750	1.330	1.050	78	1.380	2	281	429	871
3 T 413 GT	1.800/700	± 100	475-2.475	1.130	1.050	78	1.380	3	281	424	854
3 T 413 GT	1.800/700	± 100	450-2.750	1.330	1.050	78	1.380	3	281	416	895

Gerät ohne Seitenschub Modell T403GT.

Optional automatische Druckumschaltung und Sensortechnik erhältlich. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.



T413GT-1L



T414GT-1L

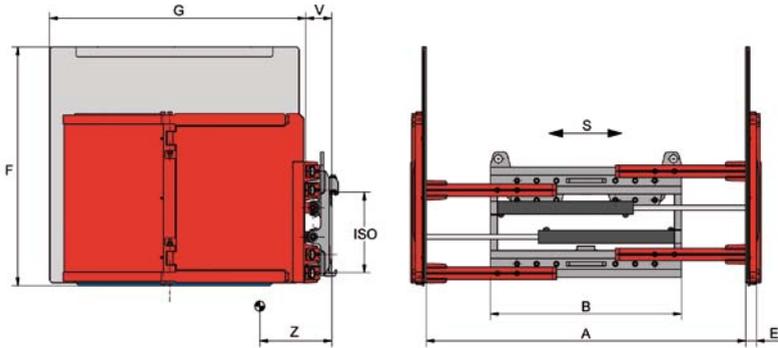
Teleskop-Geräte- / Kartonklammer

T413GT-1L / T414GT-1L mit **separatem Seitenschub** - gummibelegt - ein Arm starr, ein Arm pendelnd (413GT-1L) - beide Arme pendelnd (T414GT-1L) - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	D mm	E mm	E2 mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2T 413GT-1L	1.250/700	± 100	480-2.740	1.330	1.050	60	60	1.380	2	276	411	864
3T 413GT-1L	1.800/700	± 100	480-2.740	1.330	1.050	60	60	1.380	3	276	405	889
2T 414GT-1L	1.250/700	± 100	480-2.740	1.330	1.050	60	60	1.380	2	276	401	930
3T 414GT-1L	1.800/700	± 100	480-2.740	1.330	1.050	60	60	1.380	3	276	395	955

Gerät ohne Seitenschub Modell T403GT-1L / T404GT-1L.

Optional automatische Druckumschaltung und Sensortechnik erhältlich. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.



Geräte-/Kartonklammer T414-1L

mit **separatem Seitenschub**

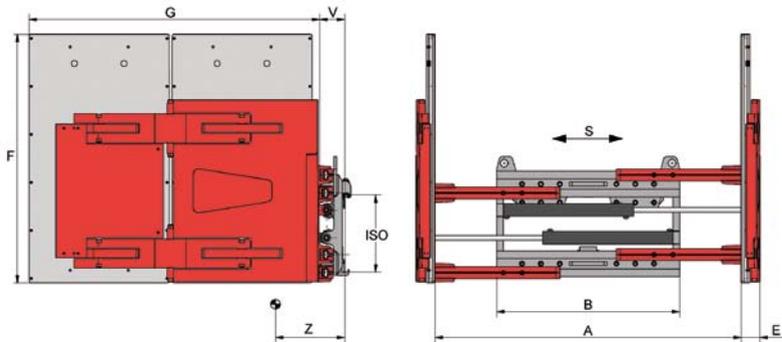
Druckplatten Aluminium - gummibelegt - beide Arme pendelnd - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	E mm	F mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 414-1L	1.250/500	± 100	480-1.660	970	55	1.000	1.000	2	133	311	441
						1.000	1.200			367	481
						1.200	1.200			438	545
						1.200	1.380			458	593
1,5 T 414-1L	1.250/500	± 100	330-1.430	1.040	55	1.000	1.000	2	133	310	443
						1.000	1.200			366	483
						1.200	1.200			437	547
						1.200	1.380			456	595
1,5 T 414-1L	1.250/500	± 100	410-1.590	1.040	55	1.000	1.000	2	133	310	443
						1.000	1.200			366	483
						1.200	1.200			437	547
						1.200	1.380			456	595
1,5 T 414-1L	1.250/500	± 100	490-1.840	1.130	55	1.000	1.000	2	133	307	453
						1.000	1.200			363	493
						1.200	1.200			433	557
						1.200	1.380			452	605
1,5 T 414-1L	1.250/500	± 100	470-1.870	1.200	55	1.000	1.000	2	133	306	462
						1.000	1.200			361	502
						1.200	1.200			431	566
						1.200	1.380			450	614
2 T 414-1L	2.000/500	± 100	525-1.725	970	60	1.000	1.000	2/3	143	303	511
						1.000	1.200			363	556
						1.200	1.200			394	620
						1.200	1.380			447	677
2 T 414-1L	2.000/500	± 100	555-1.855	1.040	60	1.000	1.000	2/3	143	301	516
						1.000	1.200			361	561
						1.200	1.200			392	625
						1.200	1.380			445	682
2 T 414-1L	2.000/500	± 100	465-1.765	1.130	60	1.000	1.000	2/3	143	299	521
						1.000	1.200			358	566
						1.200	1.200			389	630
						1.200	1.380			442	687
2 T 414-1L	2.000/500	± 100	465-1.965	1.330	60	1.000	1.000	2/3	143	285	545
						1.000	1.200			344	590
						1.200	1.200			375	654
						1.200	1.380			428	711
2 T 414-1L	2.000/500	± 100	575-2.375	1.520	60	1.000	1.000	2/3	143	278	569
						1.000	1.200			337	614
						1.200	1.200			368	678
						1.200	1.380			421	735

Vorzugsbaureihen Gerät ohne Seitenschub Modell T404-1L.

Optional automatische Druckumschaltung und Sensortechnik erhältlich. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.

Lastschutzzitter Modell T479 siehe Seite 91.



Geräte-/Kartonklammer T414-2L

mit **separatem Seitenschub** - gummibelagt - zwei Druckplatten pro Arm pendelnd - 2 Hydraulikfunktionen

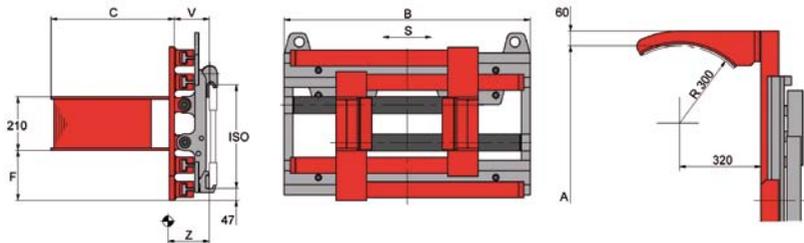
Modell	Tragfähigkeit der Klammer kg/mm	S mm	A mm	B mm	E mm	F mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 414-2L	1.250/500	± 100	480-1.660	970	60	1.000	1.000	2	133	345	495
						1.200	1.200			401	535
						1.200	1.200			472	599
						1.200	1.380			492	647
1,5 T 414-2L	1.250/500	± 100	330-1.430	1.040	60	1.000	1.000	2	133	344	497
						1.000	1.200			400	538
						1.200	1.200			470	602
						1.200	1.380			490	649
1,5 T 414-2L	1.250/500	± 100	410-1.590	1.040	60	1.000	1.000	2	133	344	697
						1.000	1.200			400	538
						1.200	1.200			470	602
						1.200	1.380			490	649
1,5 T 414-2L	1.250/500	± 100	490-1.840	1.130	60	1.000	1.000	2	133	341	507
						1.000	1.200			397	547
						1.200	1.200			467	611
						1.200	1.380			486	659
1,5 T 414-2L	1.250/500	± 100	470-1.870	1.200	60	1.000	1.000	2	133	340	516
						1.000	1.200			395	556
						1.200	1.200			465	620
						1.200	1.380			484	668
2 T 414-2L	2.000/500	± 100	525-1.725	970	60	1.000	1.000	2/3	143	337	565
						1.000	1.200			397	610
						1.200	1.200			428	674
						1.200	1.380			481	731
2 T 414-2L	2.000/500	± 100	555-1.855	1.040	60	1.000	1.000	2/3	143	335	570
						1.000	1.200			395	615
						1.200	1.200			426	679
						1.200	1.380			479	736
2 T 414-2L	2.000/500	± 100	465-1.765	1.130	60	1.000	1.000	2/3	143	333	575
						1.000	1.200			392	620
						1.200	1.200			423	684
						1.200	1.380			476	741
2 T 414-2L	2.000/500	± 100	465-1.965	1.330	60	1.000	1.000	2/3	143	319	599
						1.000	1.200			378	644
						1.200	1.200			409	708
						1.200	1.380			462	765
2 T 414-2L	2.000/500	± 100	575-2.375	1.520	60	1.000	1.000	2/3	143	312	623
						1.000	1.200			371	668
						1.200	1.200			402	732
						1.200	1.380			455	789

Vorzugsbaureihen

Gerät ohne Seitenschub Modell T404-2L.

Optional automatische Druckumschaltung und Sensortechnik erhältlich. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.

Lastschutzgitter Modell T479 siehe Seite 91.



Fassklammer T415-1

mit **separatem Seitenschub** - gummibelegte Spannarme
zum Transport von zylindrischen Stahlfässern - 2 Hydraulikfunktionen

Die Fassklammer kann ein Fass oder zwei Fässer nebeneinander sicher und palettenlos transportieren. Die Spannarme sind serienmäßig mit Remagrip beschichtet. Serienmäßig mit Druckminderventil und Manometer.

Modell	Anzahl Fässer	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	A mm	B mm	C mm	F mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 415-1	1 - 2	700/320	± 100	420-1.600	970	485	146	2	133	113	196
1,5 T 415-1	1 - 2	1.250/320	± 100	440-1.620	970	485	195	2/3	133	108	228

Gerät ohne Seitenschub Modell T405-1.

Lastschuttgitter Modell T479 siehe Seite 91. Modell T415-2 zum Handling von 2 oder 4 Fässern auf Anfrage.

Auf Anfrage mit Aufsteckarmen für Kunststofffässer erhältlich.

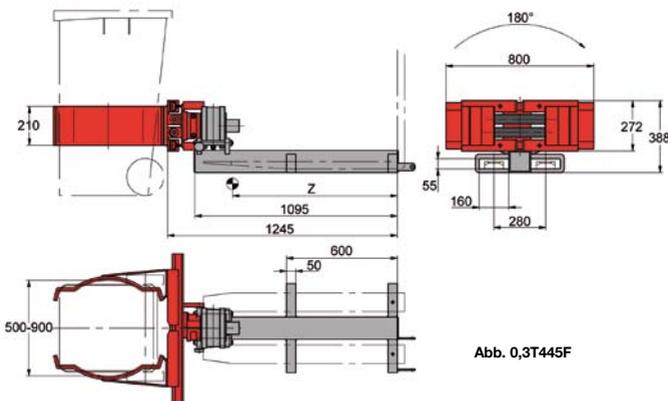


Abb. 0,3T445F



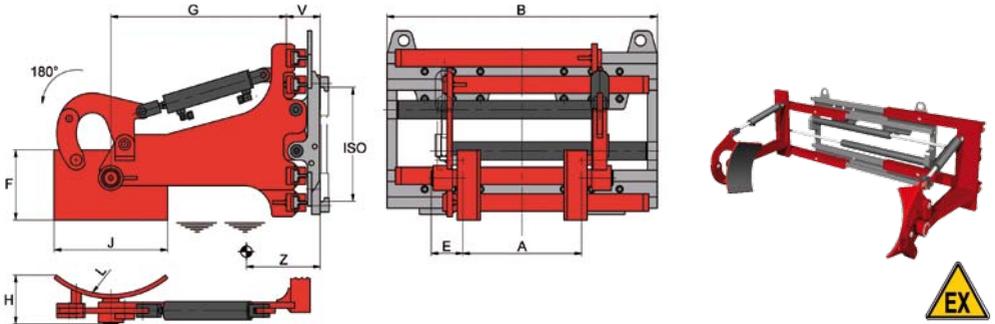
Mini-Fassklammer T445F

aufsteckbar auf Gabelzinken – 2 Hydraulikfunktionen

Die problemlose Montage der Mini-Fassklammer am Gabelstapler ist eines der Markenzeichen dieses Zusatzgerätes. Sie wird einfach auf die Gabeln aufgesteckt, arretiert, hydraulisch mit dem Stapler verbunden und ist damit einsatzfähig. Da sie sehr einfach zu montieren ist, wird sie vor allem da eingesetzt, wo nur gelegentlich ein Fass oder ein Müllgefäß zu entleeren ist. Serienmäßig mit Spannarmen, die das Klammern zylindrischer Fässer und von Müllgefäßen bis 240 l Inhalt gestatten.

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	Öffnungsbereich mm	Drehwinkel °	Md $\Delta p=125\text{bar}$ Nm	ESP Z mm	Gewicht kg
0,3 T 445 F	300/320	500-900	180°	1.625	1.087	218
0,8 T 445 F	700/320	500-900	360°	2.570	1.256	270

Auf Anfrage mit Aufsteckarmen für Kunststofffässer erhältlich. Auch als 90°-Kippklammer oder ohne Drehantrieb auf Anfrage erhältlich.



Fasskipklammer T406H/-2H

ohne Seitenschub - mit hydraulisch drehbaren Spannarmen 180° nach vorne – 2 Hydraulikfunktionen

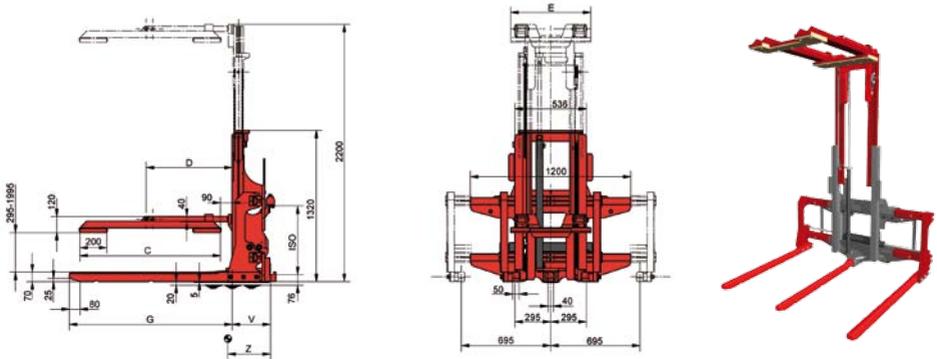
Bei der Fasskipklammer handelt es sich um eine Klammer mit der zylindrische Stahlfässer, mit anderen Klammerarmen aus andere Behälter nach vorne ausgekippt werden können. Liegende Fässer können mit dieser Klammer aufgenommen und in die vertikale Position gebracht werden. Dies ist jedoch nur mit Klammerarmen möglich, bei denen jeder Arm einen Hydraulikzylinder hat (T406-2H). Fasskippspannarmer gibt es auch aufsteckbar für Klammergabeln (s. Seite 49).

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	L mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 406 H	300/630	430-1.610	970	113	250	630	181	400	300	2	126	247	290
1,5 T 406-2H	300/630	430-1.610	970	113	250	630	181	400	300	2	126	268	312
2 T 406 H	1.250/630	180-1.480	1.130	113	250	630	181	400	300	2	136	217	366
2 T 406-2H	1.250/630	180-1.480	1.130	113	250	630	181	400	300	2	136	240	386

Gerät mit Seitenschub Modell T416H (2H).

Antrieb einseitig = H, zweiseitig = 2H. Mit einseitigem Antrieb können nur stehende Fässer aufgenommen werden.

Kippgeräte für andere Einsatzfälle (z. B. Mülltonnen, Behälter) und größere Modelle auf Anfrage möglich.



Bierfassklammer T415

mit **separatem Seitenschub** – zum Transport von Bierfässern (KEGs) – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	S mm	C mm	D mm	E mm	G mm	ISO Klasse	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 415 TB	1.680/635	± 100	1.050	645	600	1.220	2/3	290	305	690
2 T 415 CT	1.680/635	± 100	1.110	645	555	1.350	2/3	290	320	705
2 T 415 SC	1.680/635	± 100	1.050	600	595	1.170	2/3	290	320	705

Gerät ohne Seitenschub Modell T405.

Empfohlene Durchflussmengen und Drücke

Drehbare Klammern - Rollenklammern

Gerät	Katalogseite	Ölmenge (l/min)			Druck (bar)
		min.	optimal	max.	maximal
1,5 T 450 A / T 451	66-67	15	20	25	160
2 T 450 A / T 451	66-67	15	20	25	160
3 T 450 A / T 451	66-67	25	40	50	160
4 T 450 A / T 451	66-67	25	40	50	160
4,8 T 450 A / T 451	66-67	25	40	50	160
5 T 450 A / T 451	66-67	30	50	70	160
6 T 450 A / T 451	66-67	30	50	70	160
1,5 T 451 D	67	15	20	25	160
2 T 451 D	67	15	20	25	160
1,5 T 451 W	68	15	20	25	160
2 T 451 W	68	15	20	25	160
3 T 451 W	68	25	40	50	160
4 T 451 W	68	25	40	50	160
5 T 451 W	68	30	50	70	160
2 T 451 WA	69	15	20	25	160
3 T 451 WA	69	25	40	50	160
4 T 451 WA	69	25	40	50	160
1,5 T 453	69	15	20	25	160
2 T 453	69	15	20	25	160
3 T 453	69	25	40	50	160
4 T 453	69	25	40	50	160
1 T 455-1	70	15	20	25	160
2 T 456 Z	66	15	20	25	160
3 T / 4 T 456 Z	66	25	40	50	160
1 T 458 / -2	72-74	15	20	25	180
2 T 458 / -2	72-74	15	20	25	180
3 T 458 / -2	72-74	25	40	50	180
4 T / 4,8 T 458 / -2	72-74	25	40	50	180
5 T 458 / -2	72-74	30	50	70	180
6 T 458 / -2	72-74	40	60	75	180

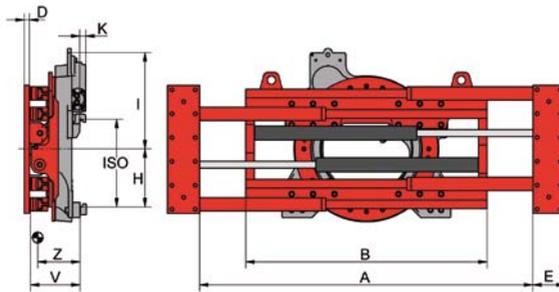


Drehbare Klammern

Aufgrund des von KAUP sehr konsequent angewendeten Baukastenprinzipes, welches die Drehgeräte genauso einbezieht wie die Klammern und den Seitenschub, können grundsätzlich alle Klammern, die auf den Seiten 44 bis 64 beschrieben sind, an Drehsätze angebaut werden. Natürlich macht dies nicht bei jeder Klammerausführung einen Sinn. Die bekanntesten drehbaren Klammern sind die Rollenklammer, die Klammerngabel, die Ballenklammer und die Paletten-Wendeklammer. Falls der Einsatz es erfordert, sind alle diese drehbaren Klammern auch mit Seitenschub möglich.

Ausrüstung der drehbaren Klammern mit Seitenschub

Für die Ausrüstung drehbarer Klammern mit zusätzlichem Seitenschub ist in allen Fällen ein Magnetventil mit den zugehörigen Anbau- und Betätigungsteilen erforderlich. Bei Hubhöhen ab 3.750 mm wird zusätzlich eine Elektro-Feder-Kabeltrommel (s. Seite 97) benötigt. Typenbezeichnung der jeweiligen Klammer: T491 bis T498.

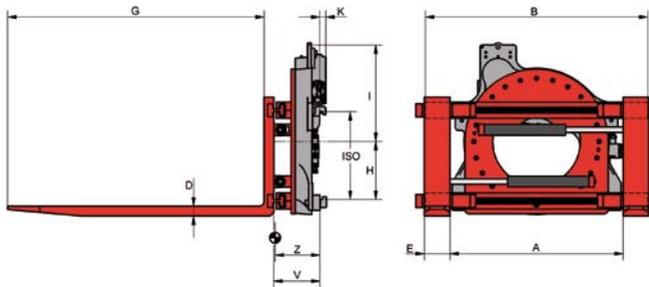


Drehbare Klammer mit Anschraubplatten T450A

ohne Gabeln¹⁾ - Drehbereich 360° endlos - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Zinken kg/mm	Tragfähigkeit als Klammer kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	H mm	I mm	K mm	Md $\Delta p = 125$ bar Nm	erf. Ölmenge pro Umdr. ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5T450A	1.900/500	1.250/500	300-1.480	970	25	120	213	478	33	6.013	7,6	2	216	125	299
			20-920	970										123	288
2T450A	2.300/500	2.000/500	280-1.480	1.040	25	150	269	457	32	7.700	9,7	2/3	232	136	402
			290-1.590	1.130										137	410
			40-1.090	1.130										136	404
			290-1.790	1.330										138	425
3T450A	3.000/500	2.500/500	260-1.560	1.130	25	150	338	395	40	8.950	11,3	3	279	164	576
			260-1.760	1.330										165	595
4T450A	3.600/500	2.900/500	260-1.760	1.330	25	150	338	395	40	8.950	11,3	3	289	161	650
			130-1.630	1.460										162	660
			260-1.890	1.460										162	662
4,8T450A	4.500/500	3.500/500	250-1.650	1.330	25	150	338	395	40	8.950	11,3	3	314	180	783
			120-1.520	1.460										180	799
			220-1.720	1.460										181	802
5T450A	4.500/600	3.500/600	220-1.620	1.330	40	200	345	445	48	13.434	15,7	4	360	220	1.087
			230-1.860	1.550										222	1.134
			230-2.130	1.820										223	1.176

¹⁾ Passende Gabelzinken oder Arme auf Anfrage erhältlich. Gerät mit Seitenschub Modell T490A, siehe Hinweis auf Seite 65.

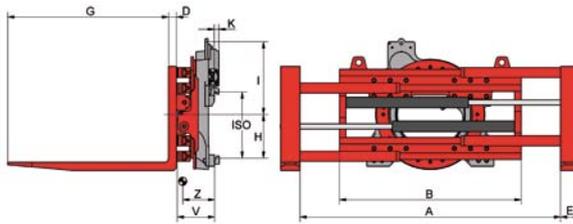


Drehbares Zinkenverstellgerät T456Z

Drehbereich 360° endlos - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Zinken kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	I mm	K mm	Md $\Delta p = 125$ bar Nm	erf. Ölmenge pro Umdr. ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2T456 Z	2.300/500	250-810	1.040	45	120	1.200	269	457	33	7.700	9,7	2/3	216	273	435
3T456 Z	3.000/500	190-880	1.150	50	150	1.200	338	395	40	8.950	11,3	3	249	287	590
4T456 Z	4.000/500	190-1.090	1.350	50	150	1.200	338	395	40	8.950	11,3	3	249	280	690
5T456 ZG*	5.000/600	260-1.260	1.700	60	150	1.200	345	445	40	13.434	15,7	4	345	300	1.090
8T456 ZG*	5.500/810	240-1.240	1.700	70	160	1.200	396	480	40	21.679	18,8	4	402	318	1.705

Gerät mit Seitenschub Modell T496Z, siehe Hinweis auf Seite 65. Gerät auch mit Anschraubgabeln lieferbar. Größere Modelle und andere Baubreiten auf Anfrage. * ZG = Gerät in Gießerei-Ausführung.



Drehbare Klammergabel T451

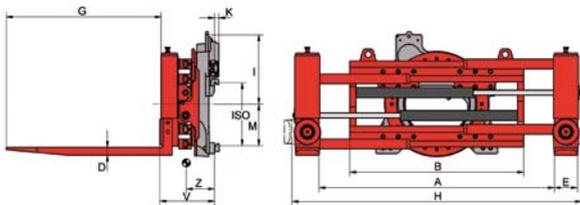
Drehbereich 360° endlos – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Zinken kg/mm	Tragfähigkeit als Klammer kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	H mm	I mm	K mm	Md ²⁾ Nm	Vo ³⁾ ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5 T 451	1.900/500	1.250/500	300-1.480	970	45	120	213	478	33	6.013	7,6	2	216	284	425
			20- 920	970										286	413
			310-1.660	1.130										280	436
			70-1.250	1.200										280	438
2 T 451	2.600/500	2.000/500	310-1.510	1.040	50	120	269	457	33	7.700	9,7	2/3	232	273	529
			320-1.620	1.130										271	536
			70-1.120	1.130										272	531
			120-1.420	1.330										269	547
3 T 451	3.000/500	2.500/500	320-1.820	1.330	50	150	338	395	40	8.950	11,3	3	279	268	551
			260-1.560	1.130										290	750
			260-1.760	1.330										288	770
4 T 451	3.600/500	2.900/500	260-1.760	1.330	50	150	338	395	40	8.950	11,3	3	289	279	820
			130-1.630	1.460										278	830
			260-1.890	1.460										278	835
4,8 T 451	4.500/500	3.500/500	250-1.650	1.330	60	150	338	395	40	8.950	11,3	3	314	294	990
			120-1.620	1.460										293	995
			220-1.720	1.460										293	1.000
5 T 451	4.500/600	3.500/600	270-1.670	1.330	70	150	345	445	48	13.434	15,7	4	360	325	1.246
			280-1.910	1.550										322	1.293
			550-2.450 ¹⁾	1.550										322	1.302
			280-2.180	1.820										320	1.335
6 T 451 B	6.000/600	4.200/600	490-2.390 ¹⁾	1.550	60	180	345	510	46	17.157	20,7	4	433	332	1.856

Vorzugsbaureihen Gabellänge 'G' = 1.200 mm. Gerät auch mit Anschraubgabeln lieferbar.

Gerät mit Seitenschub Modell T491, siehe Hinweis auf Seite 65. ¹⁾ Aufnahme von Europaletten längs nicht möglich. ²⁾ Md ΔP = 125 bar. ³⁾ erforderliche Ölmenge pro Umdrehung.

Gerät mit Seitenschub Modell T491,



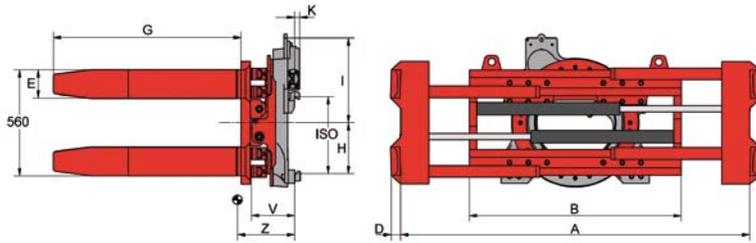
Drehbare Drehgabelklammer T451D

Drehbereich 360° endlos – Gabellänge max. 1.300 mm – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit der Zinken kg/mm	Tragfähigkeit als Klammer kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	H mm	I mm	K mm	M mm	Md ¹⁾ Nm	Vo ²⁾ ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5T451D	1.900/500	1.250/500	90-1.090	970	40	120	380-1.380	478	33	213	6.013	7,6	2	331	286	433
			270-1.450	970			560-1.740								285	436
			260-1.660	1.200			550-1.950								281	452
2T451D	2.300/500	2.000/500	130-1.330	1.130	50	150	510-1.710	457	32	269	7.700	9,7	2/3	356	312	602
			230-1.530	1.130			610-1.910								312	605
			230-1.730	1.330			610-2.110								308	620

Vorzugsbaureihen ¹⁾ Md ΔP = 125 bar. ²⁾ erforderliche Ölmenge pro Umdrehung. Gabellänge 'G' = 1.200 mm.

Gerät mit Seitenschub Modell T491D, siehe Hinweis auf Seite 65.

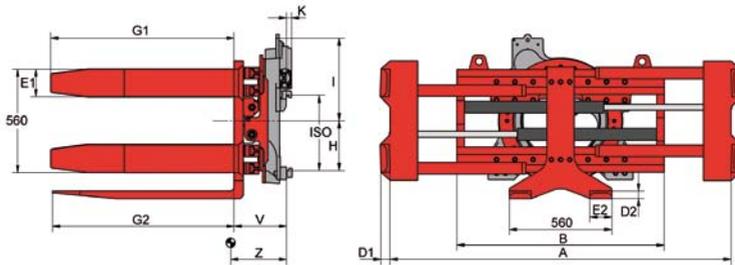


Paletten-Wendeklammer T451W

Drehbereich 360° endlos – mit 2 Doppelgabeln – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit als Klammer kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	I mm	K mm	Md ¹⁾ Nm	Vol ²⁾ ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1,5T451W	1.250/500	540-1.720	970	45	125	1.200	213	432	33	6.013	7,6	2	216	383	531
		530-1.930	1.200											376	547
2T451W	2.000/500	560-1.860	1.130	50	150	1.200	269	515	33	7.700	9,7	2/3	232	385	725
		560-2.060	1.330											381	740
3T451W	2.500/500	560-1.860	1.130	50	150	1.200	338	395	40	8.950	11,3	3	279	373	869
		560-2.060	1.330											369	888
4T451W	2.900/500	560-2.060	1.330	60	160	1.200	338	395	40	8.950	11,3	3	289	380	1.029
		560-2.190	1.460											378	1.041
4,5T451W	2.900/500	560-2.060	1.330	60	160	1.200	328	675	36	14.823	17,4	4	291	364	1.155
		560-2.180	1.460											362	1.169
5T451W	3.500/600	580-2.210	1.550	60	200	1.200	345	455	40	13.434	15,7	4	360	403	1.523
		850-2.750	1.550											399	1.587

Gerät mit Seitenschub Modell T491W, siehe Hinweis auf Seite 65. 1) Md $\Delta P = 125$ bar. 2) erforderliche Ölmenge pro Umdrehung



Paletten-Wendeklammer T451W/180

Drehbereich 360° endlos – mit zusätzlichen Gabelpaar zum Entleeren verschiedener Transportbehälter bzw. Gitterboxen – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit als Klammer kg/mm	A mm	B mm	Gabelquerschnitt			zusätzliches Gabelpaar			Md ¹⁾ Nm	Vol ²⁾ ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
				E1 mm	D1 mm	G1 mm	E2 mm	D2 mm	G2 mm						
1,5T451W/180	1.250/500	540-1.720	970	125	45	1.200	125	45	1.200	6.013	7,6	2B	267	431	678
		530-1.930	1.200											425	694
2T451W/180	2.000/500	560-1.860	1.130	150	50	1.200	150	50	1.200	7.700	9,7	2/3B	285	437	905
		560-2.060	1.330											432	920
3T451W/180	2.500/500	560-1.860	1.130	150	50	1.200	150	50	1.200	8.950	11,3	3B	333	423	1.083
		560-2.060	1.330											419	1.102

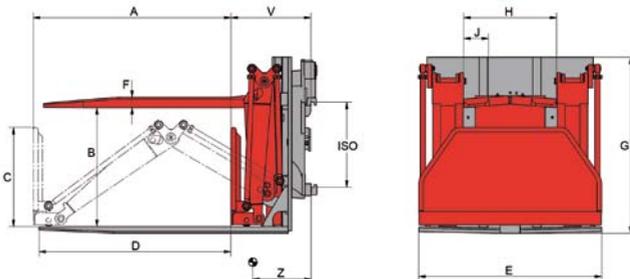
Achtung: Nur Aufhängung in Form »B« erhältlich. 1) Md $\Delta P = 125$ bar. 2) erforderliche Ölmenge pro Umdrehung. Gerät mit Seitenschub Modell T491W/180, siehe Hinweis Seite 65. **Hinweis:** Die Behälter müssen unterfahrbar sein.

Paletten- Wendeklammer mit Abschieber T451WA

Drehbereich 360°

2 Hydraulikfunktionen plus Magnetventil

Paletten-Wendeklammern mit Abschieber kommen dort zum Einsatz, wo das Ladegut von einer hochwertigen Produktionspalette auf eine preiswertere Transportpalette (Einwegpalette) oder direkt auf die Ladepritsche des LKW oder Waggons umgeladen wird. Die palettierte Ware wird mit den Gabeln aufgenommen, geklammert und um 180° gedreht. Beim Öffnen der Klammer liegt das Transportgut auf den beiden Tragplatten und wird von diesen hydraulisch, mit Hilfe eines Abschiebeschildes auf die Transportpalette oder die Ladepritsche direkt abgehoben.

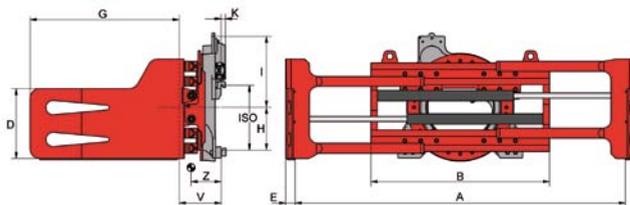


Modell	Tragfähigkeit der Zinken kg/mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 451 WA	1.400/600	1.250	700-1.200	565	1.200	1.100	50	1.045	650	150	2/3	422	280	1.150
3 T 451 WA	2.000/600	1.250	1.050-1.675	735	1.200	1.300	60	1.135	650	160	3	509	320	1.550
3 T 451 WA	2.000/600	1.250	1.050-1.675	735	1.200	1.300	60	1.135	650	160	4	481	300	1.620
4 T 451 WA	2.500/600	1.250	1.050-1.675	735	1.200	1.300	60	1.135	650	160	4	490	320	1.755

Gerät zusätzlich mit Seitenschub möglich, Typenbezeichnung T491WA, weiteres Magnetventil erforderlich, siehe Seite 65. Sonderseiten-
schub für Containerbeladung auf Anfrage. Seitliche Stützplatte auf Anfrage.

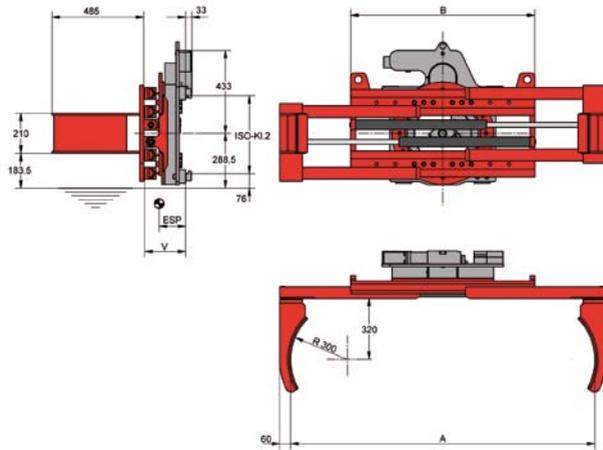
Drehbare Ballenklammer T453

Drehbereich 360° endlos - 2 Hydraulikfunktionen



Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	I mm	K mm	Md ¹⁾ Nm	Vol ²⁾ ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	
1,5 T 453	1.250/500	475-1.655	970	440	37	1.000	213	478	33	6.013	7,6	2	246	312	462	
			1.040												308	475
			1.200												305	485
2 T 453	2.000/500	575-1.875	1.040	440	42	1.000	269	457	32	7.700	9,7	2/3	266	304	606	
			1.040												303	609
			1.130												303	611
			1.130												302	614
			1.330												300	627
			1.520												291	667
2,5 T 453	2.300/500	475-1.775	1.130	500	47	1.000	269	457	32	7.700	9,7	2/3	280	380	761	
			1.330												377	780
3 T 453	2.500/500	475-1.775	1.130	500	47	1.000	338	395	40	8.950	11,3	3	319	326	854	
			1.330												323	873
			1.460												322	886
4 T 453	2.900/500	375-1.775	1.330	500	47	1.000	338	395	40	8.950	11,3	3	329	314	928	
			1.330												314	930
			1.330												314	933
			1.460												313	943
			1.550												312	991
4,8 T 453	3.500/500	465-1.865	1.330	500	52	1.000	338	395	40	8.950	11,3	3	359	313	1.089	
			1.330												313	1.096
			1.460												311	1.112

Vorzugsbaureihe Gerät mit Seitenschub Modell T493, siehe Hinweis auf Seite 65. Auch mit zusätzlichem Gabelpaar erhältlich - Modell T453/180. Andere Baubreiten, Öffnungsbereiche und Armabmessungen auf Anfrage möglich. ¹⁾ Md Δ P = 125 bar. ²⁾ erforderliche Ölmenge pro Umdrehung.



Drehbare Fassklammer T455-1

Drehbereich 360° endlos – zum Transport von zylindrischen Stahlfässern – Spannarme mit Remagripbelag
2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	Md $\Delta p =$ 125 bar Nm	ISO Klasse	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 455-1	700/320	420-1.600	970	6.013	2	216	146	305

Gerät mit Seitenschub Modell T495-1, siehe Hinweis auf Seite 65.

Drehbare Drahtrollenklammern

Drehbereich 360° endlos – zum Transport von Drahtrollen

Speziell zum Transport von Drahtrollen, Kabeltrommeln u. ä. hat KAUP eine Vielzahl von Varianten an drehbaren Drahtrollenklammern entwickelt.

Da diese Klammern projektspezifisch den Erfordernissen hinsichtlich Klammerkörperbreite, Druckplatten und deren Beschichtung angepasst werden, bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Projekt-Team. Wir werden Ihnen gerne ein individuelles Angebot erstellen.



Drehbare Rollenklammern



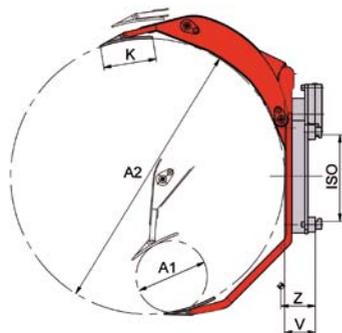
T458



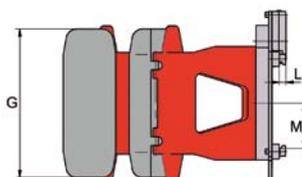
T458C



T458S



1T458 C



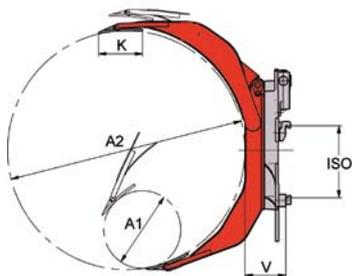
Drehbare Rollenklammer T458C

Drehbereich 360° endlos - kurzer Arm starr - Druckplatte ungeteilt - 2 Hydraulikfunktionen

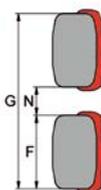
Modell	Tragfähigkeit kg	A1-A2 mm	G mm	K mm	L mm	M mm	erforderliche		ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
							Md $\Delta p = 125$ bar Nm	Ölmenge p. Umdr. ltr.				
1 T 458 C	1.200	360-1.300	700	250	33	213	6.013	7,6	2	147	272	358
2 T 458 C	2.200	480-1.350	1.000	250	32	269	7.700	9,7	2/3	230	320	560
2 T 458 C	2.000	530-1.600	1.000	250	32	269	7.700	9,7	2/3	213	361	616
3 T 458 C	2.800	350-1.450	1.000	250	40	338	8.950	11,3	3	252	359	720
3 T 458 C	2.800	530-1.600	1.000	250	40	338	8.950	11,3	3	255	353	725
4 T 458 C ¹⁾	3.600	475-1.450	1.000	300	36	381	11.815	13,8	3/4	233	345	955
4 T 458 C ¹⁾	3.500	530-1.600	1.000	300	36	381	11.815	13,8	3/4	233	345	960

Vorzugsbaureihen Gerät mit Seitenschub Modell T498C, siehe Hinweis auf Seite 65. Tragfähigkeit bezogen auf den maximalen Rollendurchmesser. Zur Aufnahme horizontaler Rollen wird eine Mastvorneigung von 5° benötigt. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.

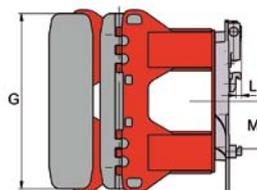
¹⁾ nur Gummibelag möglich.



T458 C-2



T458 C



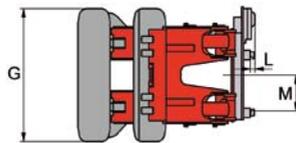
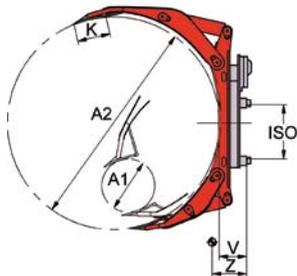
Drehbare Rollenklammer T458C-2

Drehbereich 360° endlos - kurzer Arm starr - Druckplatte geteilt - 2 Hydraulikfunktionen

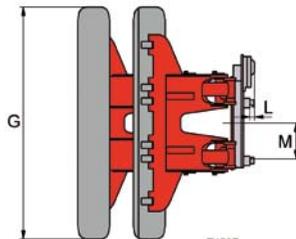
Modell	Tragfähigkeit kg	A1-A2 mm	F mm	G mm	K mm	L mm	M mm	N mm	erforderliche		ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
									Md $\Delta p = 125$ bar Nm	Ölmenge p. Umdr. ltr.				
2 T 458 C-2	2.200	480-1.350	415	1.000	250	32	269	170	7.700	9,7	2/3	230	315	560
2 T 458 C-2	2.000	530-1.600	415	1.000	250	32	269	170	7.700	9,7	2/3	213	355	615
3 T 458 C-2	2.800	350-1.450	415	1.000	250	40	338	170	8.950	11,3	3	252	352	715
3 T 458 C-2	2.800	530-1.600	415	1.000	250	40	338	170	8.950	11,3	3	255	347	720
4 T 458 C-2 ¹⁾	3.600	475-1.450	420	1.000	300	36	381	160	11.815	13,8	3/4	233	342	950
4 T 458 C-2 ¹⁾	3.500	530-1.600	420	1.000	300	36	381	160	11.815	13,8	3/4	233	345	955

Vorzugsbaureihen Gerät mit Seitenschub Modell T498C-2, siehe Hinweis auf Seite 65. Tragfähigkeit bezogen auf den maximalen Rollendurchmesser. Zur Aufnahme horizontaler Rollen wird eine Mastvorneigung von 5° benötigt. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.

¹⁾ nur Gummibelag möglich.



T458



T458R

Drehbare Rollenklammer T458

Drehbereich 360° endlos - kurzer Arm in 45° Position einstellbar ⁽¹⁾ starr - Druckplatte ungeteilt - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg	A1-A2 mm	G mm	K mm	L mm	M mm	erforderliche					ESP Z mm	Gewicht kg
							Md Δp= 125 bar Nm	Ölmenge p. Umdr. ltr.	ISO Kl.	V mm			
1 T 458 ¹⁾	800	350-900	700	250	33	208	6.013	7,6	2	165	227	295	
1 T 458	800	250-1.600	700	250	33	208	6.013	7,6	2	150	331	365	
1 T 458 ¹⁾	1.200	250-1.150	700	250	33	208	6.013	7,6	2	147	290	345	
1 T 458 ¹⁾	1.200	400-1.300	700	250	33	208	6.013	7,6	2	147	281	345	
1 T 458	1.200	250-1.300	700	250	33	208	6.013	7,6	2	147	280	350	
1 T 458 ¹⁾	1.400	250-1.150	700	250	33	208	6.013	7,6	2	147	297	400	
1 T 458 ¹⁾	1.400	400-1.300	700	250	33	208	6.013	7,6	2	147	292	400	
1 T 458	1.400	250-1.300	700	250	33	208	6.013	7,6	2	147	291	405	
2 T 458	2.200	250-1.350	1.000	250	32	270	7.700	9,7	2/3	232	317	611	
2 T 458	2.000	250-1.450	1.000	250	32	270	7.700	9,7	2/3	218	369	656	
2 T 458	2.000	250-1.600	1.000	250	32	270	7.700	9,7	2/3	218	375	670	
2 T 458	2.000	400-1.600	1.000	250	32	270	7.700	9,7	2/3	218	361	660	
2 T 458	1.700	350-1.830	1.000	250	32	270	7.700	9,7	2/3	218	396	702	
2 T 458	1.600	700-2.100	1.000	250	32	270	7.700	9,7	2/3	218	420	773	
3 T 458	2.800	250-1.350	1.000	250	40	338	8.950	11,3	3	265	311	712	
3 T 458	2.800	250-1.600	1.000	250	40	338	8.950	11,3	3	251	360	770	
3 T 458	2.800	400-1.600	1.000	250	40	338	8.950	11,3	3	251	352	760	
3 T 458	2.500	350-1.830	1.000	250	40	338	8.950	11,3	3	251	385	801	
3 T 458	2.200	700-2.100	1.000	250	40	338	8.950	11,3	3	251	411	869	
4 T 458	3.600	250-1.450	1.000	300	36	381	11.815	13,8	3/4	237	341	984	
4 T 458	3.500	250-1.600	1.000	300	36	381	11.815	13,8	3/4	237	353	1.095	
4 T 458	3.400	350-1.830	1.000	300	36	381	11.815	13,8	3/4	237	378	1.110	
4 T 458	3.000	700-2.100	1.000	300	36	381	11.815	13,8	3/4	237	405	1.120	
5 T 458	4.500	250-1.600	1.200	400	40	345	13.434	15,7	4	294	394	1.297	
5 T 458	4.000	350-1.830	1.200	400	40	345	13.434	15,7	4	302	413	1.389	
5 T 458	4.000	800-1.900	1.200	400	40	345	13.434	15,7	4	302	423	1.377	
5 T 458	3.900	700-2.100	1.200	400	40	345	13.434	15,7	4	302	438	1.423	
5 T 458	3.500	850-2.400	1.200	400	40	345	13.434	15,7	4	302	484	1.495	
5 T 458	3.500	650-2.400	1.200	400	40	345	13.434	15,7	4	302	485	1.499	
5 T 458	3.200	900-2.500	1.200	400	40	345	13.434	15,7	4	302	543	1.544	
6 T 458 ¹⁾	4.800	1.000-1.800	1.200	400	40	396	21.679	18,8	4	391	438	1.677	
6 T 458	4.800	700-1.800	1.200	400	40	396	21.679	18,8	4	391	437	1.712	
6 T 458 ¹⁾	5.000	1.250-2.200	1.200	400	40	396	21.679	18,8	4	381	493	1.874	
6 T 458	5.000	850-2.200	1.200	400	40	396	21.679	18,8	4	381	492	1.909	

Vorzugsbaureihen Gerät mit Seitenschub Modell T498, siehe Hinweis auf Seite 65.

Drehbare Reifenklammer T458R

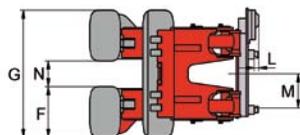
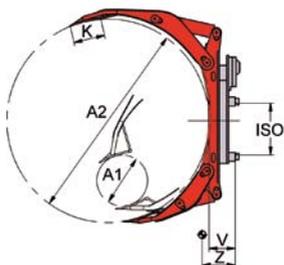
Drehbereich 360° endlos - kurzer Arm in 45° Position einstellbar ⁽¹⁾ starr - Druckplatte ungeteilt - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg	A1-A2 mm	G mm	K mm	L mm	M mm	erforderliche					ESP Z mm	Gewicht kg
							Md Δp= 125 bar Nm	Ölmenge p. Umdr. ltr.	ISO Kl.	V mm			
1 T 458 R ¹⁾	1.200	400-1.300	1.200	200	33	213	6.013	7,6	2	147	326	376	
1 T 458 R ¹⁾	1.150	650-1.350	1.200	200	33	213	6.013	7,6	2	147	375	420	
2 T 458 R	2.200	250-1.350	2.000	250	32	269	7.700	9,7	2/3	233	372	688	
2 T 458 R	2.000	400-1.600	2.000	250	32	269	7.700	9,7	2/3	220	425	737	
2 T 458 R	1.700	350-1.830	2.000	250	32	269	7.700	9,7	2/3	222	466	780	

Gerät mit Seitenschub Modell T498R, siehe Hinweis auf Seite 65. ¹⁾ Ausführung unterer Arm starr. Tragfähigkeit bezogen auf maximalen Rollendurchmesser. Der kurze Arm kann unter einem Drehwinkel von 45° hydraulisch verstellt werden. **Optional:** Drehwinkelbegrenzung auf 180°. Zur Aufnahme horizontaler Rollen wird eine Mastvorneigung von 5° benötigt. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.

Drehbare Rollenklammer T458-2

Drehbereich 360° endlos
kurzer Arm einstellbar (1) starr
Druckplatte geteilt - 2 Hydraulikfunktionen



T458-2

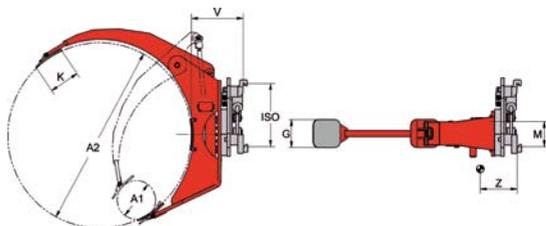
Modell	Tragfähigkeit kg	A1-A2 mm	F mm	G mm	K mm	L mm	M mm	N mm	Md Δp= 125 bar	erforderliche Ölmenge		ISO Kl.	V mm	ESP Z	Gewicht kg
										p. Umdr.	Nm				
1 T 458-2 ¹⁾	800	350-900	300	700	250	33	208	100	6.013	6,1	2	165	231	337	
1 T 458-2 ¹⁾	1.400	250-1.150	300	700	250	33	208	100	6.013	6,1	2	147	294	399	
1 T 458-2 ¹⁾	1.400	400-1.300	300	700	250	33	208	100	6.013	6,1	2	147	288	399	
1 T 458-2	1.400	250-1.300	300	700	250	33	208	100	6.013	6,1	2	147	287	404	
2 T 458-2	2.200	250-1.350	415	1.000	250	32	270	170	7.700	9,7	2/3	232	312	606	
2 T 458-2	2.000	250-1.450	415	1.000	250	32	270	170	7.700	9,7	2/3	218	362	651	
2 T 458-2	2.000	250-1.600	415	1.000	250	32	270	170	7.700	9,7	2/3	218	367	666	
2 T 458-2	2.000	400-1.600	415	1.000	250	32	270	170	7.700	9,7	2/3	218	355	656	
2 T 458-2	1.700	350-1.830	415	1.000	250	32	270	170	7.700	9,7	2/3	218	389	696	
2 T 458-2	1.600	700-2.100	415	1.000	250	32	270	170	7.700	9,7	2/3	218	413	768	
3 T 458-2	2.800	250-1.350	415	1.000	250	40	338	170	8.950	11,3	3	265	306	707	
3 T 458-2	2.800	250-1.600	415	1.000	250	40	338	170	8.950	11,3	3	251	354	764	
3 T 458-2	2.800	400-1.600	415	1.000	250	40	338	170	8.950	11,3	3	251	346	754	
3 T 458-2	2.500	350-1.830	415	1.000	250	40	338	170	8.950	11,3	3	251	379	796	
3 T 458-2	2.200	700-2.100	415	1.000	250	40	338	170	8.950	11,3	3	251	404	864	
4 T 458-2	3.600	250-1.450	420	1.000	300	36	516	160	11.815	13,8	3/4	237	336	980	
4 T 458-2	3.500	250-1.600	420	1.000	300	36	516	160	11.815	13,8	3/4	237	348	1.091	
4 T 458-2	3.400	350-1.830	420	1.000	300	36	516	160	11.815	13,8	3/4	237	373	1.106	
4 T 458-2	3.000	700-2.100	420	1.000	300	36	516	160	11.815	13,8	3/4	237	399	1.116	
5 T 458-2	4.500	250-1.600	500	1.200	400	40	345	200	13.434	15,7	4	302	387	1.287	
5 T 458-2	4.000	350-1.830	500	1.200	400	40	345	200	13.434	15,7	4	302	406	1.379	
5 T 458-2	4.000	800-1.900	500	1.200	400	40	345	200	13.434	15,7	4	302	412	1.396	
5 T 458-2	3.900	700-2.100	500	1.200	400	40	345	200	13.434	15,7	4	302	431	1.414	
5 T 458-2	3.500	850-2.400	500	1.200	400	40	345	200	13.434	15,7	4	302	476	1.485	
5 T 458-2	3.500	650-2.400	500	1.200	400	40	345	200	13.434	15,7	4	302	477	1.489	
5 T 458-2	3.200	900-2.500	500	1.200	400	40	345	200	13.434	15,7	4	302	477	1.534	
6 T 458-2 ¹⁾	4.800	1.000-1.800	500	1.200	400	40	396	200	21.679	18,8	4	391	424	1.657	
6 T 458-2	4.800	700-1.800	500	1.200	400	40	396	200	21.679	18,8	4	391	424	1.692	
6 T 458-2 ¹⁾	5.000	1.250-2.200	500	1.200	400	40	396	200	21.679	18,8	4	381	476	1.850	
6 T 458-2	5.000	850-2.200	500	1.200	400	40	396	200	21.679	18,8	4	381	475	1.885	

Vorzugsbaureihen Gerät mit Seitenschub Modell T498-2, siehe Hinweis auf Seite 65. ¹⁾ Ausführung unterer Arm starr. Tragfähigkeit bezogen auf maximalen Rollendurchmesser. Der kurze Arm kann unter einem Drehwinkel von 45° hydraulisch verstellt werden.

Optional: Drehwinkelbegrenzung auf 180°, Tissue-Ausführung, kurzer Arm mit geteilter Druckplatte. Zur Aufnahme horizontaler Rollen wird eine Mastverneigung von 5° benötigt. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.

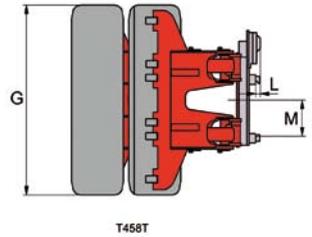
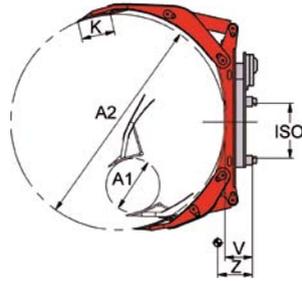
Drehbare Rollenklammer T458S

Kurzer Arm starr - 2 Hydraulikfunktionen
Klammer besonders geeignet für schmale Rollen (Breite ab 150 mm)



Modell	Tragfähigkeit kg	Drehbereich°	A1-A2 mm	G mm	K mm	M mm	Md Δp= 125 bar	erforderliche Ölmenge		ISO Kl.	V mm	ESP Z	Gewicht kg
								p. Umdr.	Nm				
1 T 458 S	350	90°	250-1.200	180	200	84	1.950	--	2	340	258	245	
		360°					4.200	4,3		320	222	260	

Tragfähigkeit bezogen auf maximalen Rollendurchmesser. Zur Aufnahme horizontaler Rollen wird eine Mastverneigung von 5° benötigt. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.



Drehbare Tissue-Rollenklammer T458T

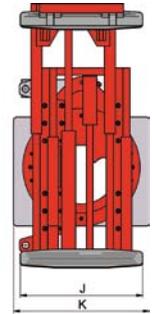
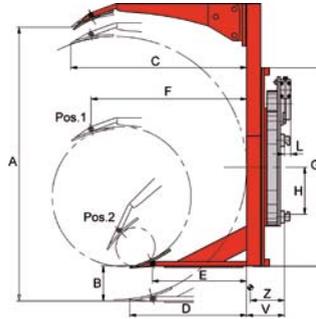
Drehbereich 360° endlos - kurzer Arm einstellbar ⁽¹⁾ starr) - Druckplatte ungeteilt
2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigkeit kg	A1-A2 mm	G mm	K mm	L mm	M mm	erforderliche					
							Md $\Delta p = 125$ bar Nm	Ölmenge p. Umdr. ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 458 T ¹⁾	1.200	400-1.300	850	300	33	213	6.013	7,6	2	147	290	340
1 T 458 T ¹⁾	1.400	400-1.300	850	300	33	213	6.013	7,6	2	147	300	406
2 T 458 CT ¹⁾	2.000	530-1.600	1.400	350	32	269	7.700	9,7	2/3	218	394	662
2 T 458 T	2.000	400-1.600	1.400	350	32	269	7.700	9,7	2/3	218	393	699
2 T 458 T	1.700	350-1.830	1.400	350	32	269	7.700	9,7	2/3	228	430	740
3 T 458 T	2.500	350-1.830	1.400	350	40	338	8.950	11,3	3	253	417	842
3 T 458 T	2.200	700-2.100	1.400	350	40	338	8.950	11,3	3	253	445	910
4 T 458 T	3.400	350-1.830	1.800	400	40	516	11.815	13,8	3/4	237	456	1.255
4 T 458 T	3.000	700-2.100	1.800	400	40	516	11.815	13,8	3/4	237	493	1.267
5 T 458 T	3.900	700-2.100	1.800	400	40	345	13.434	15,7	4	303	304	1.525
5 T 458 T	3.500	650-2.400	1.800	400	40	345	13.434	15,7	4	303	302	1.605

Gerät mit Seitenschub Modell T498T, siehe Hinweis auf Seite 65. ¹⁾ Ausführung unterer Arm starr. Tragfähigkeit bezogen auf maximalen Rollendurchmesser. Der kurze Arm kann unter einem Drehwinkel von 45° hydraulisch verstellt werden. **Optional:** Drehwinkelbegrenzung auf 180°. Zur Aufnahme horizontaler Rollen wird eine Mastvorneigung von 5° benötigt. Empfohlene Länge der Druckplatten: 70 % der Rollenbreite. Druckplattenbeläge siehe Zubehör Seite 95.

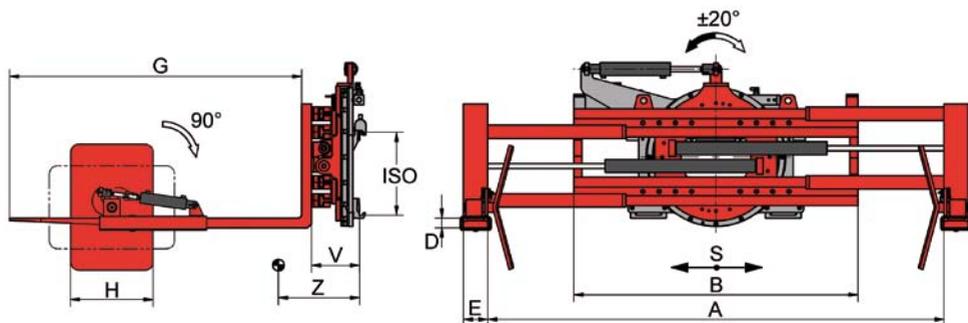
Drehbare Rollenklammer T458P/T258

Drehbereich 360° endlos - mit parallel geführten Armen - 2 Hydraulikfunktionen



Modell	Trfk. kg	Rollen durchmesser mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	Md ²⁾ Nm	Vol ¹⁾ ltr.	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1T458P	1.200	350-1.200	1.315	200	855	510	380	740	850	213	700	560	33	6.013	7,6	2	215	259	407
1,5T458P	1.200	300-1.350	1.425	200	925	580	450	810	970	213	700	560	33	6.013	7,6	2	215	272	421
2T458P	2.000	300-1.500	1.570	200	1.005	670	540	890	1.130	269	700	790	33	7.700	9,7	2/3	232	279	543
3T458P	2.500	300-1.500	1.600	200	995	655	540	890	1.130	338	990	1.010	40	8.950	11,3	3	279	335	885
4T458P	3.200	430-1.870	1.985	200	1.290	865	750	1.155	1.330	328	800	870	36	8.950	11,3	3	292	346	1.128
5T258	4.200	530-2.100	2.400	300	1.285	910	-	-	1.500	-	900	970	40	13.434	15,7	4	342	270	2.000
7T258	6.000	850-2.200	2.400	300	1.285	910	-	-	1.700	-	1.000	1.070	-	13.030	17,8	-	350	320	3.100
10T258	8.200	900-2.300	2.700	300	1.485	1.010	-	-	1.800	-	1.050	1.120	-	23.000	32,8	-	360	350	3.500
15T258	11.000	900-2.300	2.700	400	1.485	1.010	-	-	2.230	-	1.500	1.120	-	23.000	32,8	-	450	500	8.200
20T258	15.000	900-2.300	2.700	400	1.485	1.010	-	-	2.230	-	1.500	1.350	-	34.500	46,2	-	520	600	9.500

¹⁾ erforderliche Ölmenge pro Umdrehung. ²⁾ Md $\Delta p = 125$ bar. Gerät mit Seitenschub Modell T498P, siehe Hinweis auf Seite 65. Auch als nicht drehbare Rollenklammer lieferbar Modell T418. Tragfähigkeit bezogen auf maximalen Rollendurchmesser. Langer Spannarm umsteckbar.



Reifentransport- und Montagegerät T421SV

mit separatem Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen + 2 Magnetventile

Modell	Tragf. der Zinken kg/mm	Tragf. als Klammer kg/mm	S mm	A mm	Reifen- durchmesser mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z	Gewicht kg
2T421SV	2.300/500	1.200/1.000	± 100	1.020-2.420	1.000-1.900	1.720	50	150	1.200	500	2/3	241	437	885
3T421SV	3.000/500	1.400/1.100	± 100	980-2.610	1.000-2.100	1.730	50	150	1.400	500	2/3	276	471	1.225
4T421SV	3.600/500	1.600/1.200	± 100	1.180-2.810	1.200-2.300	1.750	60	150	1.400	500	3/4	291	486	1.350
5T421SV	4.500/600	2.000/1.450	± 160	1.300-3.200	1.200-2.700	2.600	60	200	1.700	500	4	375	587	2.094
6T421BSV	6.600/600	2.700/1.550	± 160	1.300-3.500	1.200-2.900	2.900	70	200	1.800	600	4	385	620	2.555
6,5T421BSV	7.600/600	3.000/1.525	± 160	1.440-3.640	1.340-3.040	2.800	70	200	2.000	600	4	465	652	2.980
8T421BSV	10.000/600	4.000/1.600	± 160	1.400-3.600	1.300-3.000	2.800	80	200	2.000	600	4	520	658	3.600
8T421BSV	10.000/600	3.800/1.750	± 160	1.400-3.900	1.300-3.300	3.200	80	200	2.000	600	4	520	640	3.795
10T421BSV	15.000/600	4.000/1.800	± 200	1.210-4.010	1.390-3.340	3.200	90	250	2.100	600	--	515	620	5.000
15T221SV	16.000/600	4.700/1.900	± 200	1.500-4.000	1.400-3.400	3.200	90	250	2.200	550	--	520	650	5.200
30T221SV	15.000/1.200	5.000/2.250	± 150	2.870-4.970	2.700-4.200	3.850	100	300	2.400	ø700	--	825	820	8.370

Pin-Gabelträger auf Anfrage.

Reifentransport- und Montagegeräte in unterschiedlichen Größen und Ausführungen auf Anfrage.



Abb. Reifentransport- & Montagegerät 20T221SV

Empfohlene Durchflussmengen und Drücke

Schubgabeln - Teleskopgabeln - Vorschubgabelträger Klemmschieber - Behälterentleerer - Lasthalter - Schaufeln

Gerät	Katalogseite	Ölmenge (l/min)			Druck (bar) maximal
		min.	optimal	max.	
2 T 140 + SV + E	77	20	30	40	150
2 T 140 E / 2 + 4 T 163	78	20	30	40	150
3 T 140 E / 4,5 T 163	78	20	30	40	150
2 T 149	78	15	20	30	150
3 T 149	78	20	30	40	150
4 T 149	78	20	30	40	150
2 T 149 Z	78	15	20	30	150
3 T 149 Z	78	20	30	40	150
2,5 T 180 T	79	15	25	30	150
3,5 T 180 T	79	15	25	30	150
4,5 T 180 T	79	15	25	30	150
2 T 466 / 2,5 T 180 T	80	15	25	30	150
2 T 466 / 2,5 T 180 T.1	80	15	25	30	150
4,8 T 466 B / 3,5 T 180 T	80	15	25	30	150
4,8 T 466 B / 3,5 T 180 T.1	80	15	25	30	150
4,8 T 466 B / 4,5 T 180 T	80	15	25	30	150
4,8 T 466 B / 4,5 T 180 T.1	80	15	25	30	150
2 T 141.1 / T 142.1	81	15	20	30	150
3 T 141.1 / T 142.1	81	15	20	30	150
2 T 143 S / T 143 SA	81-82	20	30	40	150
2 T 144 S	82	20	30	40	150
2 T 145 S / T 145 SA	81, 83	20	30	40	150
2 T 146 S	83	20	30	40	150
1 T 124 ST	84	10	15	20	120
1 T 129 ST	84	10	15	20	120
1 T 155 ST	85	10	15	20	150
2 T 167 C	85	15	30	40	150
3 T 167 C	85	15	30	40	150
4 T 167 C	85	20	40	50	150
2 T 184	89	8	15	25	150
3 T 184	89	12	25	40	150
4 T 184	89	15	30	50	150
6 T 184	89	35	60	75	150



Schubgabeln - Teleskopgabeln Schubgabelzinken - Vorschubgabelträger

Diese Anbaugeräte gestatten die Beladung von LKW's oder Waggons von einer Seite. Das Ladegut kann auf die gegenüberliegende Seite durchgeladen werden. Schubgabeln, Teleskopgabeln oder Schubgabelzinken werden in erster Linie für palettiertes Gut oder für Ladegut verwendet, das mit Gabeln unterfahrbar ist. Die Schubgabelzinken und Teleskopgabeln werden oft mit einem Zinkenverstellgerät (unsere Baureihen T163 oder T466) kombiniert. Der Vorschubgabelträger findet dort Verwendung, wo Klammern oder Mehrfach-Palettengeräte am Gabelträger montiert werden.

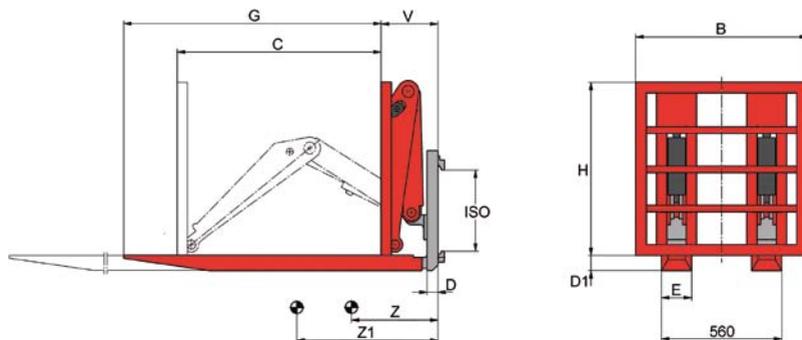


Abb. T140

Schubgabel T140 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragfähigk. aus-gefahren kg/mm	Tragfähigk. ein-gefahren kg/mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	E mm	G mm	H mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z1 mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 140	2.000/600	2.500/600	800	950	50	70	140	1.200	800	2/3	268	692	357	405

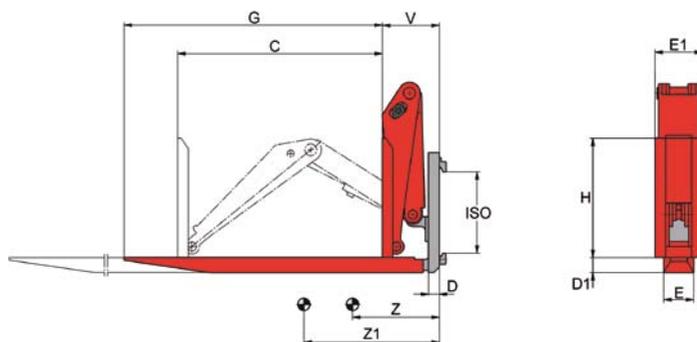
Max. Abstand der Gabelspitze vom Hubgerüst = $G + V + C$ + Dicke des Grundgabelträgers.

Schubgabel T140SV mit Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragfähigk. aus-gefahren kg/mm	Tragfähigk. ein-gefahren kg/mm	S mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	E mm	G mm	H mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z1 mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 140 SV	2.000/600	2.500/600	± 100	800	950	50	70	140	1.200	800	2	310	685	373	430
2 T 140 SV	2.000/600	2.500/600	± 100	800	950	50	70	140	1.200	800	3	310	607	332	490

Vorzugsbaureihen

Max. Abstand der Gabelspitze vom Hubgerüst = $G + V + C$ + Dicke des Grundgabelträgers.

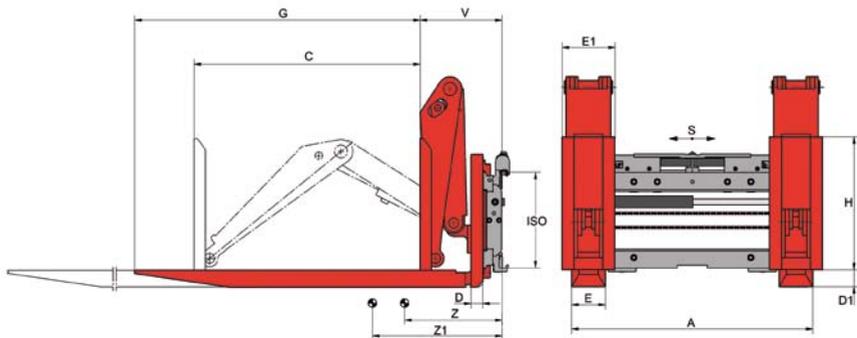


Schubgabelzinken T140E 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragfähigk. aus-gefahren kg/mm	Tragfähigk. ein-gefahren kg/mm	C mm	D mm	D1 mm	E mm	E1 mm	G mm	H mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z1 mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 140 E	2.000/600	2.500/600	950	50	70	140	220	1.200	550	2/3	268	696	387	355

Technische Daten pro Paar.

Max. Abstand der Gabelspitze vom Hubgerüst = $G + V + C$ + Dicke des Grundgabelträgers.

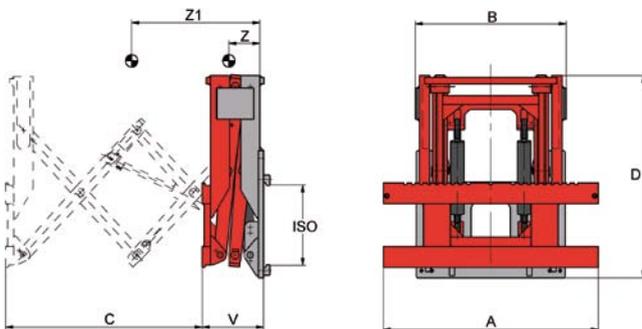


Schubgabeln mit Zinkenverstellgerät T140E/T163

mit Seitenschub und hydraulischer Zinkenverstellung - 2 Hydraulikfunktionen + Magnetventil

Modell	Tragfähigk.		S	C	D	D1	E	E1	G	H	A	ISO Kl.	V	ESP Z1	ESP Z	Gewicht kg
	aus- gefahren kg/mm	ein- gefahren kg/mm														
2T140E/2T163	800/600	1.600/600	± 100	950	50	70	140	220	1.200	550	370-1.090	2	350	609	369	460
2T140E/4T163	1.150/600	2.300/600	± 100	950	50	70	140	220	1.200	550	450-1.180	3	350	536	327	528
3T140E/4,5T163	1.500/600	3.000/600	± 100	950	50	73	175	220	1.200	550	455-1.385	3	370	554	345	620

Max. Abstand der Gabelspitze vom Hubgerüst = G + V + C + Dicke des Grundgabelträgers.



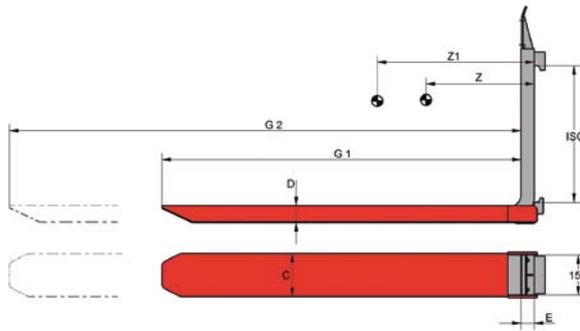
Vorschubgabelträger T149/T149Z 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	A mm	B mm	C mm	D mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP Z1 mm	Gewicht kg
2 T 149	2.000/600	1.040	730	950	970	2/3	310	146	609	450
2 T 149.1	1.200/600	1.040	730	1200	1.060	2/3	310	141	711	458
3 T 149	3.000/600	1.150	980	800	970	3	435	198	565	680
4 T 149	3.500/600	1.350	980	800	970	4	435	189	539	745
2 T 149 Z	3.000/500	1.100	890	620	1.170	2/3	354	149	436	470
3 T 149 Z	3.500/600	1.150	1.120	750	1.290	3/4	350	167	526	710
8 T 149 Z	6.000/600	1.500	1.050	1.045	1.538	4	465	236	741	1.320

Vorzugsbaureihen

2/3T149Z geeignet zum Anbau weiterer Anbaugeräte.

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf den ausgefahrenen Vorschubgabelträger. Gerät auch mit Seitenschub erhältlich. Max. Abstand der Gabelspitze vom Hubgerüst = V + C + Dicke des Grundgabelträgers + Gabellänge. Andere Gabelträgerbreiten auf Anfrage.



Teleskopgabel T180T 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragfähigkeit in kg bei LSP in mm			C mm	D mm	G1 mm	G2 mm	E mm	ISO Kl.	ESP Z mm	ESP Z1 mm	Gewicht kg/Paar
	600	1.450	1.750									
2,5 T 180 T	2.500	1.025	---	165	56	1.200	2.050	45	2	395	605	205
2,5 T 180 T.1	2.500	1.025	850	165	56	1.350	2.350	45	2	465	710	220
3,5 T 180 T	3.500	1.450	---	165	56	1.200	2.050	50	3	400	595	210
3,5 T 180 T.1	3.500	1.450	1.200	165	56	1.350	2.350	50	3	465	700	230
4,5 T 180 T	4.500	1.850	---	165	56	1.200	2.050	45	3	370	565	215
4,5 T 180 T.1	4.500	1.850	1.550	165	56	1.350	2.350	45	3	435	670	235

Andere Tragfähigkeiten, Querschnitte oder Längen auf Anfrage.

Zubehör für Teleskopgabeln T180T

Verschleißbleisten

Die Unterseite der Außengabeln sind aus hochverschleißfestem Hardoxstahl gefertigt. Zusätzlich können noch 5 mm hohe Verschleißbleisten aus Hardox angebracht werden, wodurch sich die Standzeiten der Teleskopgabel erheblich verlängern.

Lastanschlag A1, A2 und A3

Palettenanschlag A1

speziell zur Aufnahme einer Palette. Im eingefahrenen Zustand schließt der Palettenanschlag A1 bündig mit dem Gabelrücken ab.

Lastanschlag A2

dient der Reduzierung der Gabelzinken auf eine vordefinierte Nutzlänge. Bei Verwendung des Lastanschlages reduziert sich die Nutzlänge der Außengabel um 50 mm. Die Höhe des Lastanschlages A2 ist 400 mm.

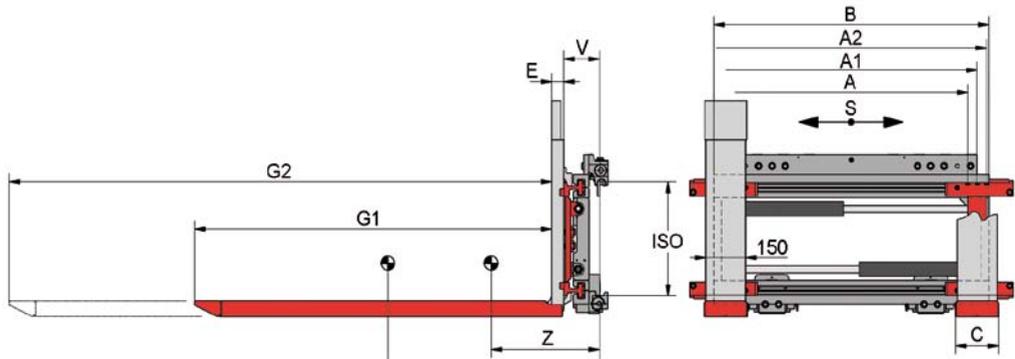
Lastanlage A3

dient der Reduzierung der Gabelzinken auf eine vordefinierte Nutzlänge und stützt die aufgenommene Last. Bei Verwendung der Lastanlage reduziert sich die Nutzlänge der Außengabel um 50 mm. Die Höhe der Lastanlage A3 ist 850 mm.



Weiteres Zubehör für Teleskopgabeln auf Anfrage.

Zinkenverstellgerät T466 mit Teleskopgabeln T180T siehe Seite 80.



Zinkenverstellgerät mit Teleskopgabel T466B/T180T

mit separatem Seitenschub - 2 Hydraulikfunktionen + Magnetventil

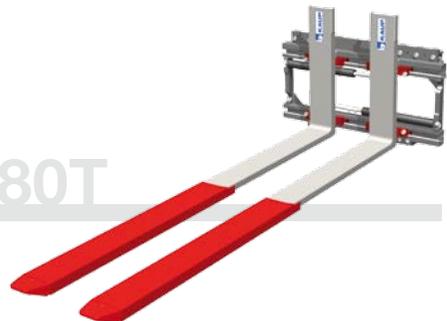
Modell	Tragfähigkeit in kg bei LSP in mm			A2* mm	B mm	C mm	D mm	G1 mm	G2 mm	E mm	S mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP Z1 mm	Gewicht kg
	600	1.450	1.750													
2T466B /2,5T180T	2.020	850	---	320-1.020	1.040	165	56	1.200	2.050	45	± 100	2	138	335	458	350
				320-1.120	1.150									330	451	357
				320-1.320	1.350									321	438	369
2T466B /2,5T180T.1	2.020	850	700	320-1.020	1.040	165	56	1.350	2.350	45	± 100	2	138	386	533	365
				320-1.120	1.150									380	525	372
				320-1.320	1.350									370	510	384
4,8T466B /3,5T180T	3.500	1.450	---	320-1.120	1.150	165	56	1.200	2.050	50	± 100	3	153	297	389	446
				320-1.320	1.350									286	373	468
				320-1.500	1.550									280	365	480
4,8T466B /3,5T180T.1	3.500	1.450	1.200	320-1.120	1.150	165	56	1.350	2.350	50	± 100	3	153	340	456	466
				320-1.320	1.350									327	438	488
				320-1.500	1.550									320	429	500
4,8T466B /4,5T180T	4.500	1.850	---	320-1.120	1.150	165	56	1.200	2.050	45	± 100	3	153	285	378	451
				320-1.320	1.350									275	363	473
				320-1.500	1.550									269	356	485
4,8T466B /4,5T180T.1	4.500	1.850	1.550	320-1.120	1.150	165	56	1.350	2.350	45	± 100	3	153	328	445	471
				320-1.320	1.350									316	428	493
				320-1.500	1.550									309	419	505

*A = A2 - 140 mm / A1 = A2 - 70 mm

Incl. Magnetventil und Anbausatz. Bei Dreifach-Hubgerüsten ist eine Elektro-Federkabeltrommel (s. S. 97) erforderlich. Lastschutzgitter für Zinkenverstellgerät Modell T479 s. Seite 91. Lastanschlag siehe Zubehör Teleskopgabeln auf Seite 79.



T466B-T180T



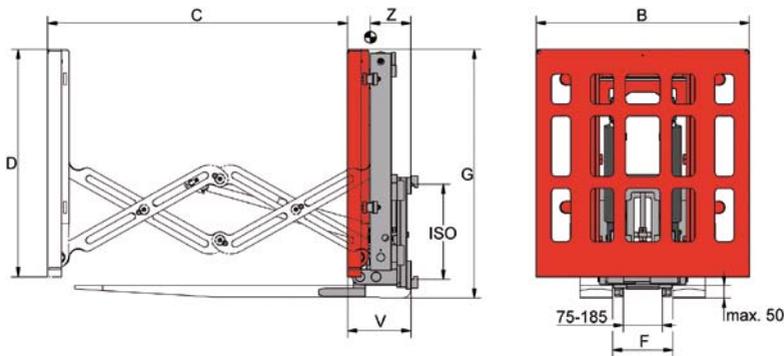


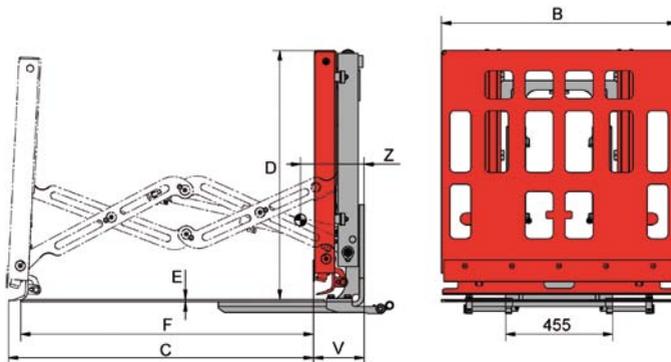
Abb. T142S

Abschieber T141S 1 Hydraulikfunktion

Abschieber mit Palettensparer T142S 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Abschiebe- vermögen kg	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 141 S	2.000	800	850	945	260	1.020	2/3	280	165	285
2 T 142 S	2.000	800	850	970	260	1.090	2/3	287	165	340
2 T 141 S	2.000	800	1.300	945	260	1.020	2/3	280	165	285
2 T 142 S	2.000	800	1.300	970	260	1.090	2/3	287	165	340
3 T 142 S	3.000	800	1.300	970	260	1.090	2/3	287	165	340

Gabeln gehören nicht zum Lieferumfang. Gabeln siehe Seite 92 und 93.
Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihrer Gabellänge das Maß „V“ des Abschiebers.



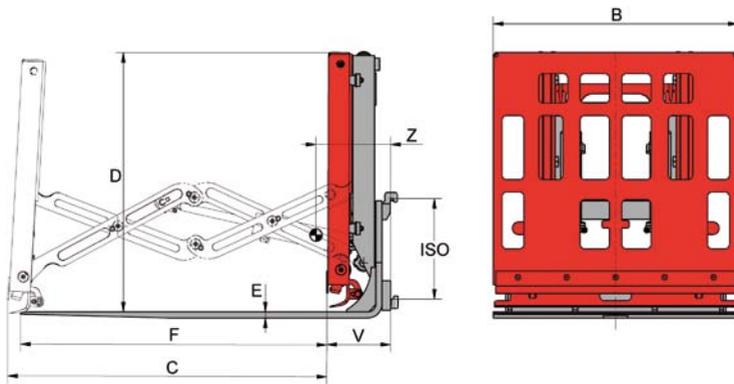
Klemmschieber T143SA aufsteckbar auf Gabelzinken - 1 Hydraulikfunktion

Klemmschieber mit Palettensparer T145SA

aufsteckbar auf Gabelzinken - 1 Hydraulikfunktion - eingebautes Magnetventil mit Anbausatz

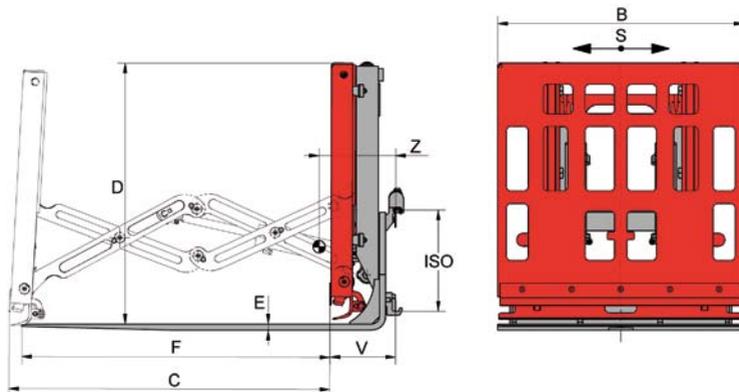
Modell	Tragkraft kg	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 143 SA	1.700	1.000	1.300	1.035	10	1.250	215	275	450
2 T 145 SA	1.700	1.000	1.300	1.035	10	1.250	225	265	500

Vorzugsbaureihen



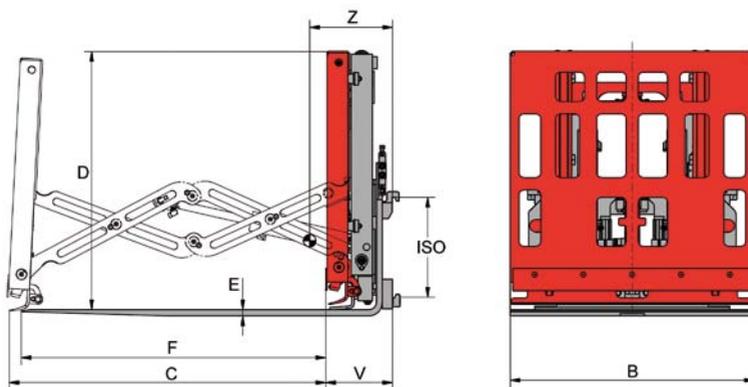
Klemmschieber T143S 1 Hydraulikfunktion

Modell	Tragkraft kg	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 143 S	1.000	1.000	1.300	1.035	20	1.250	2	250	340	535
2 T 143 S	1.700	1.000	1.300	1.035	25	1.250	2/3	255	360	590
3 T 143 S	2.400	1.000	1.300	1.035	30	1.250	3	260	370	655



Klemmschieber mit Seitenschub T144S 2 Hydraulikfunktionen

Modell	Tragkraft kg	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	S mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 144 S	1.000	1.000	1.300	1.035	20	1.250	± 100	2	257	340	545
2 T 144 S	1.700	1.000	1.300	1.035	25	1.250	± 100	2/3	262	360	600
3 T 144 S	2.400	1.000	1.300	1.035	30	1.250	± 100	3	267	375	665

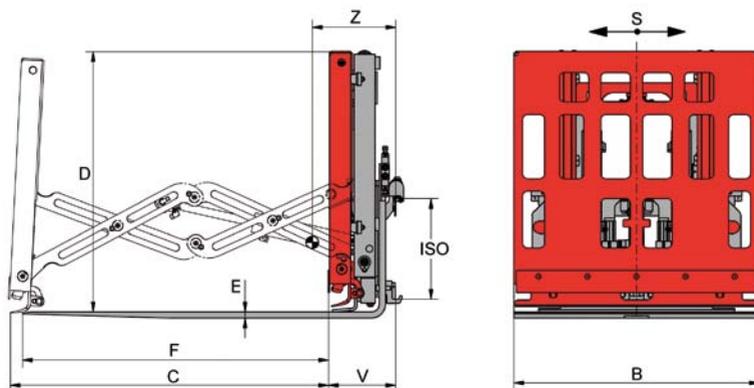


Klemmschieber mit Palettenstapler T145S

1 Hydraulikfunktion - eingebautes Magnetventil mit Anbausatz

Modell	Tragkraft kg	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 145 S	1.000	1.000	1.300	1.035	20	1.250	2	260	330	575
2 T 145 S	1.700	1.000	1.300	1.035	25	1.250	2/3	265	345	635
3 T 145 S	2.400	1.000	1.300	1.035	30	1.250	3	270	365	690

Bei Hubhöhen ab 3.750 mm wird zusätzlich eine Elektro-Feder-Kabeltrommel (s. Seite 97) benötigt.

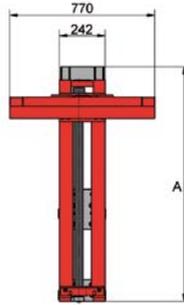
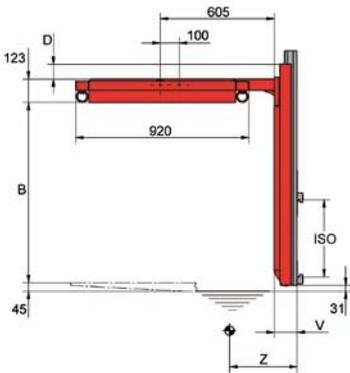


Klemmschieber mit Seitenschub und Palettenstapler T146S

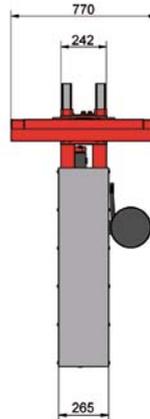
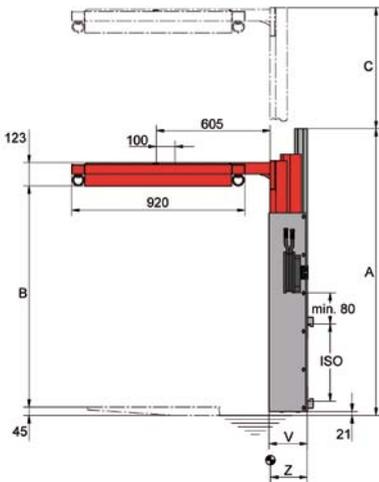
2 Hydraulikfunktionen - eingebautes Magnetventil mit Anbausatz

Modell	Tragkraft kg	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	S mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 146 S	1.000	1.000	1.300	1.035	20	1.250	± 100	2	268	320	585
2 T 146 S	1.700	1.000	1.300	1.035	25	1.250	± 100	2/3	273	335	645
3 T 146 S	2.400	1.000	1.300	1.035	30	1.250	± 100	3	278	345	710

Bei Hubhöhen ab 3.750 mm wird zusätzlich eine Elektro-Feder-Kabeltrommel (s. Seite 97) benötigt.



1T129



1T124

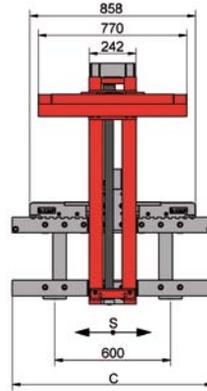
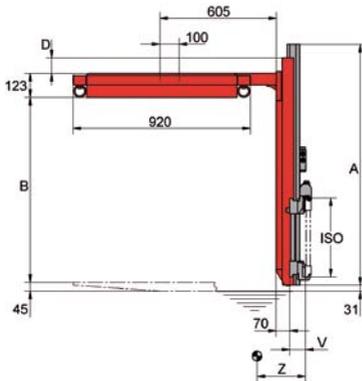
Lasthalter T129ST 1 Hydraulikfunktion
Teleskop-Lasthalter T124ST 1 Hydraulikfunktion

Modell	A mm	B mm	C mm	D mm	Schließkraft bei 120 bar N	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht mm
1 T 129 ST	1.240	960-1.970	---	70	3.700	2/3	122	242	172
1 T 129.1 ST	1.240	960-1.770	---	0	3.700	2/3	122	246	168
1 T 129.2 ST	920	760-1.350	---	0	3.700	2/3	122	272	150
1 T 129.3 ST	1.495	960-2.170	---	270	3.700	2/3	122	225	188
1 T 129.4 ST	1.240	1.070-2.080	---	0	3.700	2/3	122	240	174
1 T 129.5 ST	1.495	1.200-2.210	---	0	3.700	2/3	122	227	186
1 T 124 ST	1.515	1.175-2.995	1.650	---	3.700	2/3	204	209	285
1 T 124.1 ST	1.190	950-2.570	1.550	---	3.700	2/3	204	224	255
1 T 124.2 ST	940	750-1.930	1.160	---	3.700	2/3	204	244	222

Vorzugsbaureihen

Die Gesamthöhe ergibt sich aus der Addition der Maße A + C (T124) bzw. B + D + 123 mm (T129). Bitte berücksichtigen Sie bei der Auswahl der erforderlichen Gabellänge das Maß V.

Der Standarddruckrahmen ist alternativ in den Abmessungen 770 x 920 mm oder 800 x 1.000 mm lieferbar.



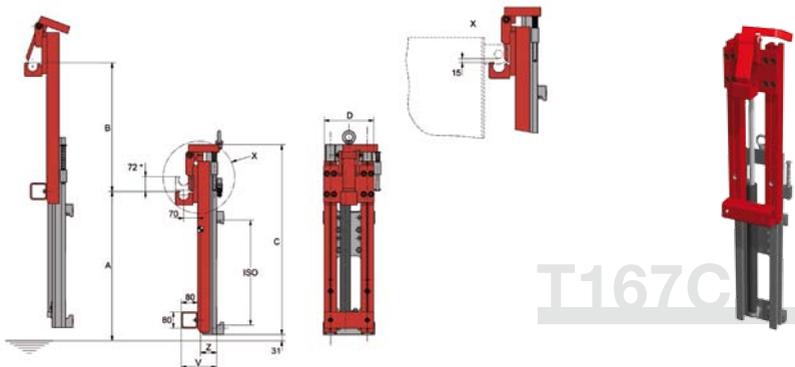
Lasthalter mit Seitenschub T155ST

Tragfähigkeit 2.500 kg / 500 mm Lastabstand – 2 Hydraulikfunktionen

Modell	A mm	B mm	C mm	D mm	Schließkraft bei 120 bar N	ISO Kl.	S mm	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
1 T 155 ST	1.240	960-1.970	890	70	3.700	2	± 100	82	205	237
1 T 155.1 ST	1.240	960-1.770	890	0	3.700	2	± 100	82	207	233
1 T 155.2 ST	920	760-1.350	890	0	3.700	2	± 100	82	218	215
1 T 155.3 ST	1.495	960-2.170	890	270	3.700	2	± 100	82	197	252
1 T 155.4 ST	1.240	1.070-2.080	890	0	3.700	2	± 100	82	203	239
1 T 155.5 ST	1.495	1.200-2.210	890	0	3.700	2	± 100	82	199	250

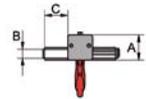
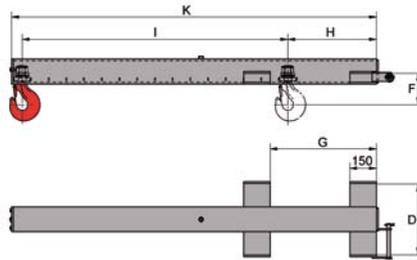
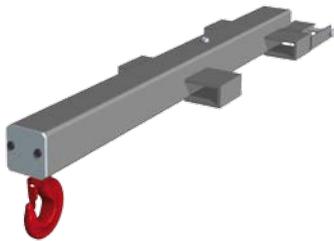
Vorzugsbaureihen

Der Standarddruckrahmen ist alternativ in den Abmessungen 770 x 920 mm oder 800 x 1.000 mm lieferbar.



Behälterentleerer T167C für Fallbodenbehälter – 1 Hydraulikfunktion

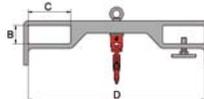
Modell	Tragfähigkeit kg	A mm	B mm	C mm	D mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg
2 T 167 C	1.500	725	590	920	242	2/3	171	55	95
3 T 167 C	2.500	715	650	970	242	2/3	181	59	118
4 T 167 C	3.500	730	1.050	1.320	283	3	196	62	210



ESP - K/2

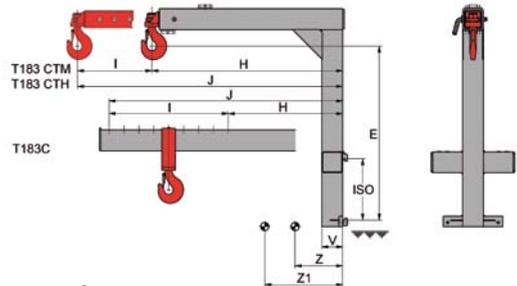
Kranausleger T183G aufsteckbar auf Gabelzinken

Modell	Tragkraft kg/mm	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	H mm	I mm	K mm	Gewicht kg
1 T 183 G	1.500/500	120	50	120	400	183	600	300	12 x 100	1.560	68
2 T 183 G	2.500/500	140	50	150	480	187	600	300	12 x 100	1.560	90
3 T 183 G	4.000/500	160	60	150	500	187	600	300	12 x 100	1.560	116
5 T 183 G	6.000/600	200	70	150	550	255	600	300	8 x 150	1.585	165
7 T 183 G	8.000/600	260	80	150	530	265	600	300	8 x 150	1.585	170
10 T 183 G	10.000/600	260	80	210	730	325	600	345	7 x 165	1.595	315



Kranhaken T183G/S aufsteckbar auf Gabelzinken

Modell	Tragkraft kg	B mm	C mm	D mm	Gewicht kg
1 T 183 G/S	1.500	60	140	585	23
2 T 183 G/S	2.500	60	140	585	29

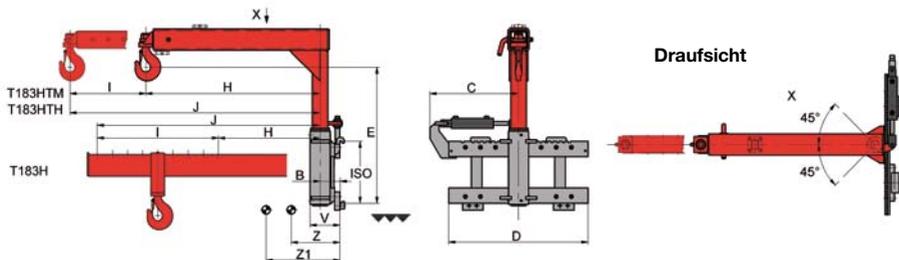


Kranausleger T183C, T183CTM, T183CTH¹⁾

Modell	Tragkraft kg/mm	H-J mm	I mm	E mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP Z1 mm	Gewicht kg
1 T 183 C	1.500/500	500-1.200	7 x 100	1.110	2	120	358	--	115
2 T 183 C	2.500/500	500-1.200	7 x 100	1.080	2/3	140	368	--	158
3 T 183 C	4.000/500	500-1.200	7 x 100	1.365	3	160	310	--	210
5 T 183 C	6.000/600	600-1.200	4 x 150	1.255	4	200	359	--	270
7 T 183 C	8.000/600	600-1.200	4 x 150	1.250	4	260	372	--	262
10 T 183 C	6.600/1.200	1.175-2.000	5 x 165	1.165	4	260	685	--	585
1 T 183 CTM	820/1.200	1.200-2.000	8 x 100	1.135	2	120	390	587	150
2 T 183 CTM	1.470/1.200	1.200-2.000	8 x 100	1.230	2/3	140	359	537	181
3 T 183 CTM	2.350/1.200	1.200-2.000	8 x 100	1.310	3	160	349	524	245
5 T 183 CTM	3.650/1.350	1.350-2.150	8 x 100	1.265	4	200	440	663	349
7 T 183 CTM	5.000/1.350	1.350-2.150	8 x 100	1.265	4	220	433	631	373
1 T 183 CTH	820/1.200	1.200-2.000	-	1.220	2	120	390	609	150
2 T 183 CTH	1.470/1.200	1.200-2.000	-	1.230	2/3	140	359	570	181
3 T 183 CTH	2.350/1.200	1.200-2.000	-	1.320	3	160	349	543	245
5 T 183 CTH	3.650/1.350	1.350-2.150	-	1.280	4	200	440	684	349
7 T 183 CTH	5.000/1.350	1.350-2.150	-	1.270	4	260	433	672	373

¹⁾ T183C = Haken mechanisch verstellbar
 T183CTM = Mechanischer Teleskop-Ausleger
 T183CTH = Hydraulischer Teleskop-Ausleger – 1 Hydraulikfunktion

Höhere Tragfähigkeiten auf Anfrage

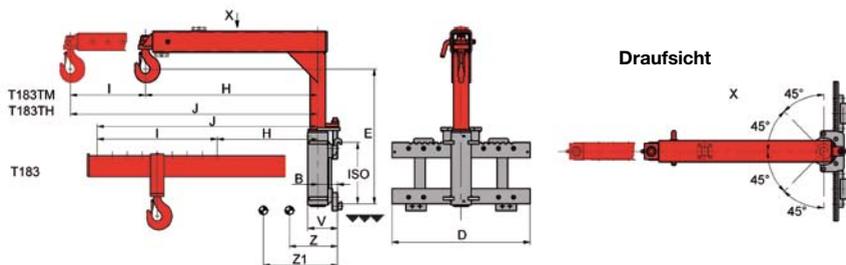


Krausleger T183H, T183HTM, T183HTH¹⁾

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	B mm	D mm	H-J mm	I mm	E mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP Z1 mm	Gewicht kg
1 T 183 H	1.500/500	125	920	500-1.200	7 x 100	945	2	186	267	--	203
2 T 183 H	2.500/500	132	920	500-1.200	7 x 100	915	2	198	315	--	232
2 T 183 H	2.500/500	142	920	500-1.200	7 x 100	1.015	3	208	293	--	260
3 T 183 H	4.000/500	155	1.150	500-1.200	7 x 100	1.155	3	234	265	--	349
5 T 183 H	6.000/600	187	1.220	600-1.200	4 x 150	950	4	284	268	--	555
2 T 183 HTM	1.530/1.150	132	920	1.150-1.950	8 x 100	1.065	2	198	311	436	252
2 T 183 HTM	1.530/1.150	142	920	1.150-1.950	8 x 100	1.165	3	208	292	403	281
3 T 183 HTM	2.475/1.140	155	1.150	1.140-1.940	8 x 100	1.160	3	234	290	398	386
5 T 183 HTM	3.850/1.280	145	1.220	1.280-2.080	8 x 100	940	4	242	329	469	546
2 T 183 HTH	1.525/1.155	132	920	1.155-1.965	-	1.065	2	198	330	471	268
2 T 183 HTH	1.525/1.155	142	920	1.155-1.965	-	1.165	3	208	310	437	296
3 T 183 HTH	2.480/1.135	155	1.150	1.135-1.945	-	1.160	3	234	332	424	420
5 T 183 HTH	3.910/1.260	145	1.220	1.260-2.070	-	950	4	242	370	502	585

- ¹⁾ T183H = Hydraulisch schwenkbar $\pm 45^\circ$ und Haken mechanisch verstellbar – 1 Hydraulikfunktion
 T183HTM = Hydraulisch schwenkbar $\pm 45^\circ$ und mechanischer Teleskop-Ausleger – 1 Hydraulikfunktion
 T183HTH = Hydraulisch schwenkbar $\pm 45^\circ$ und hydraulischer Teleskop-Ausleger – 2 Hydraulikfunktionen

Höhere Tragfähigkeiten auf Anfrage

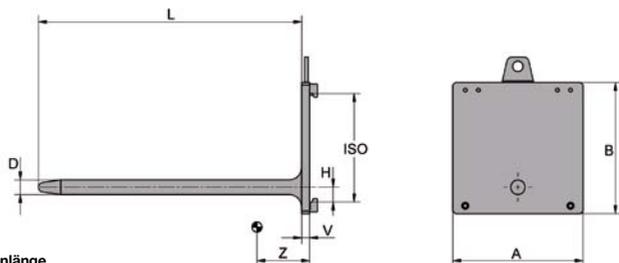


Krausleger T183, T183TM, T183TH¹⁾

Modell	Tragfähigkeit kg/mm	B mm	D mm	H-J mm	I mm	E mm	ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	ESP Z1 mm	Gewicht kg
1 T 183	1.500/500	125	920	500-1.200	7 x 100	945	2	186	271	--	201
2 T 183	2.500/500	132	920	500-1.200	7 x 100	915	2	198	320	--	230
2 T 183	2.500/500	142	920	500-1.200	7 x 100	1.015	3	208	296	--	259
3 T 183	4.000/500	155	1.150	500-1.200	7 x 100	1.155	3	234	258	--	356
5 T 183	6.000/600	187	1.220	600-1.200	4 x 150	950	4	284	270	--	553
2 T 183 TM	1.470/1.200	132	920	1.150-1.950	8 x 100	1.065	2	198	314	441	251
2 T 183 TM	1.470/1.200	142	920	1.150-1.950	8 x 100	1.165	3	208	294	407	279
3 T 183 TM	2.350/1.200	155	1.150	1.190-1.990	8 x 100	1.160	3	234	295	402	404
5 T 183 TM	3.650/1.350	187	1.220	1.350-2.150	8 x 100	970	4	284	346	471	636
2 T 183 TH	1.410/1.250	132	920	1.250-2.050	-	1.065	2	198	360	535	272
2 T 183 TH	1.410/1.250	142	920	1.250-2.050	-	1.165	3	208	338	470	301
3 T 183 TH	2.480/1.135	155	1.150	1.135-1.945	-	1.170	3	234	327	417	427
5 T 183 TH	3.880/1.270	187	1.220	1.270-2.080	-	970	4	284	368	483	668

- ¹⁾ T183 = Mechanisch schwenkbar $\pm 90^\circ$ und Haken mechanisch verstellbar
 T183TM = Mechanisch schwenkbar $\pm 90^\circ$ und mechanischer Teleskop-Ausleger
 T183TH = Mechanisch schwenkbar $\pm 90^\circ$ und hydraulischer Teleskop-Ausleger – 1 Hydraulikfunktion

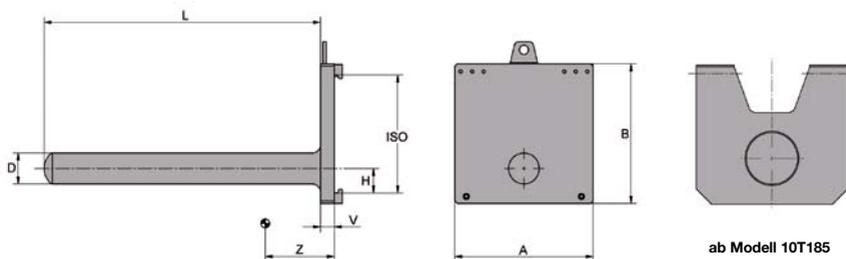
Höhere Tragfähigkeiten auf Anfrage



Dornlänge min. $\frac{2}{3}$ der Rollenlänge

Teppichtragnorn T185T

Modell	D mm	A/B mm	H mm	L mm	Tragfähigkeit in kg bei Lastabstand in mm										V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	Mehrgewicht je 100mm kg
					500	750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.250	2.500					
1T185T	45	500/500	55	1.000	530	350	260	210	170	150	130	110	100	30	93	76	1,25	
1T185T	50	500/500	55	1.000	736	490	368	294	245	210	184	163	147	30	114	78	1,54	
1T185T	55	500/500	55	1.000	980	653	490	392	326	280	245	218	196	30	128	81	1,86	
1,5T185T	60	500/500	55	1.000	1.272	848	636	509	424	363	318	282	254	50	113	124	2,22	
1,5T185T	65	500/500	55	1.000	1.614	1.076	807	645	538	461	403	358	323	50	123	128	2,6	
2T185T	70	500/500	55	1.000	2.020	1.347	1.010	808	673	577	505	449	404	50	133	132	3,02	
2T185T	75	500/500	55	1.000	2.484	1.656	1.242	993	828	708	621	552	497	50	143	135	3,46	
3T185T	80	600/600	55	1.000	3.012	2.008	1.506	1.206	1.004	860	753	669	602	50	119	190	3,94	
3T185T	85	600/600	55	1.000	3.618	2.412	1.809	1.447	1.206	1.034	905	804	723	50	139	197	4,45	
4T185T	90	600/600	55	1.000	4.284	2.863	2.147	1.717	1.431	1.227	1.074	954	859	60	139	230	4,99	
4T185T	95	600/600	55	1.000	5.050	3.367	2.525	2.020	1.683	1.443	1.263	1.122	1.010	60	147	235	5,56	
5T185T	100	600/760	50	1.000	5.890	3.927	2.945	2.356	1.963	1.683	1.473	1.309	1.178	60	155	240	6,16	
6T185T	110	600/760	50	1.000	6.100	4.066	3.050	2.440	2.033	1.743	1.525	1.355	1.220	60	146	300	7,46	
7T185T	120	600/760	120	1.000	7.868	5.245	3.934	3.147	2.623	2.248	1.967	1.748	1.573	80	136	382	8,88	
8T185T	130	600/760	120	1.000	10.066	6.710	5.033	4.026	3.355	2.876	2.517	2.237	2.013	80	154	400	10,42	



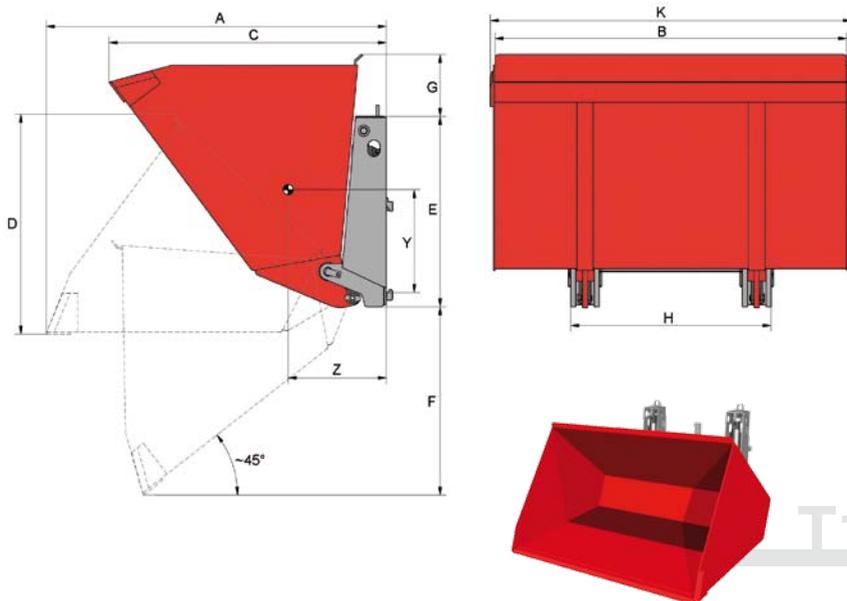
ab Modell 10T185

Tragnorn T185 Rohrausführung

Modell	D mm	A/B mm	H mm	L mm	Tragfähigkeit in kg bei Lastabstand in mm						ISO Kl.	V mm	ESP Z mm	Gewicht kg	Mehrgewicht je 100mm kg	
					500	600	700	800	900	1.000						1.100
4 T 185	160	500/600	150	1.000	4.000	3.333	2.857	2.500	2.222	2.000	1.818	3	60	190	210	6,09
5 T 185	195	600/750	150	1.000	6.000	5.000	4.285	3.750	3.333	3.000	2.727	4	60	177	305	7,59
8 T 185	195	600/750	150	1.000	9.600	8.000	6.857	6.000	5.333	4.800	4.363	4	80	172	380	8,57
10 T 185	220	600/900	1.000	1.000	12.000	10.000	8.571	7.500	6.666	6.000	5.454	90	176	510	12,00	
15 T 185	300	800/1.000	1.000	1.000	18.000	15.000	12.857	11.250	10.000	9.000	8.181	100	138	760	11,80	
20 T 185	360	900/1.000	1.000	1.000	24.000	20.000	17.142	15.000	13.333	12.000	10.909	100	147	860	14,60	
25 T 185	360	1.000/1.000	1.000	1.000	30.000	25.000	21.428	18.750	16.666	15.000	13.636	100	166	1.000	20,50	
40 T 185	360	1.000/1.100	1.000	1.000	48.000	40.000	34.285	30.000	26.666	24.000	21.818	140	200	1.560	34,40	
60 T 185	420	1.000/1.200	1.000	1.000	80.000	66.666	57.142	50.000	44.444	40.000	36.363	140	210	1.730	41,50	
80 T 185	510	1.200/1.400	1.000	1.000	100.800	84.000	72.000	63.000	56.000	50.400	45.820	160	205	2.700	56,50	

Terminal West / Pin-Type Aufhängung auf Anfrage.

Ab 10T185 sind die Maße A/B der Grundplatte nur exemplarisch und sind der Stapleraufhängung anzupassen.



T184

Schüttgutschaufel T184

1 Hydraulikfunktion

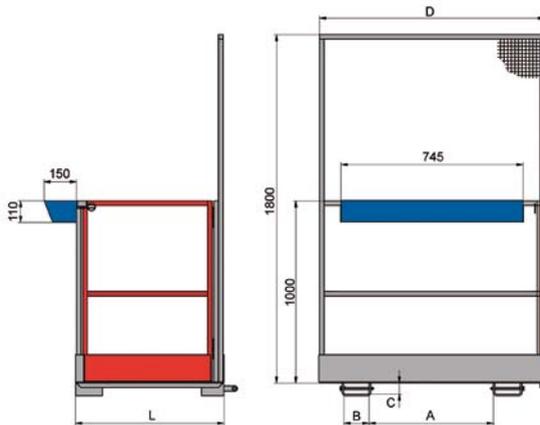
Mit Schüttgutschaufeln werden lose Güter wie Sand, Kies, Kohle, Getreide, Kunstdünger, Zement, Lehm, Beton usw. transportiert (spezifische Gewichte siehe untenstehende Tabelle). Die Schaufelmulde wird über Hydraulikzylinder auf die Fahrebene nach unten gekippt.

Wichtig beim Schaufeleinsatz ist, dass die Schaufelmulde mindestens 200 mm breiter ist als der Stapler über die Vorderachse gemessen, damit die Reifen nicht in das Schüttgut fahren.

Modell	Tragfähigkeit kg	Inhalt Schüttmenge m ³	Inhalt Wassermenge m ³	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	K mm	LSP mm	ESP Z mm	ESP Y mm	ESP V mm	Gewicht kg
Schüttgewicht bis 2.500 kg/m³																	
2 T 184.2	1.760	0,8	0,7	1.610	1.300	1.245	955	925	805	280	980	1.346	830	515	420	530	
2 T 184.2	2.200	1,0	0,9	1.610	1.650	1.245	955	925	805	280	980	1.696	830	525	435	590	
2 T 184.2	2.420	1,1	1,0	1.610	1.800	1.245	955	925	805	280	980	1.846	830	530	445	615	
Schüttgewicht bis 2.200 kg/m³																	
3 T 184.4	2.420	1,1	0,9	1.660	1.300	1.350	1.070	925	915	300	980	1.346	830	463	504	560	
3 T 184.4	2.640	1,2	1,0	1.660	1.500	1.350	1.070	925	915	300	980	1.546	830	474	508	594	
3 T 184.4	2.860	1,3	1,1	1.660	1.650	1.350	1.070	925	915	300	980	1.696	830	481	511	620	
3 T 184.4	3.080	1,4	1,2	1.660	1.800	1.350	1.070	925	915	300	980	1.846	830	487	514	646	
Schüttgewicht bis 2.500 kg/m³																	
4 T 184.1	5.000	2,0	1,4	1.780	2.000	1.410	1.135	1.230	810	210	1.004	2.046	890	548	561	835	
Schüttgewicht bis 2.200 kg/m³																	
6 T 184.4	6.600	3,0	2,4	2.250	2.400	1.990	1.370	1.265	1.190	245	1.143	2.484	1.125	700	595	1.620	
6 T 184.4	7.920	3,6	2,8	2.250	2.800	1.990	1.370	1.265	1.190	245	1.143	2.884	1.125	720	603	1.730	

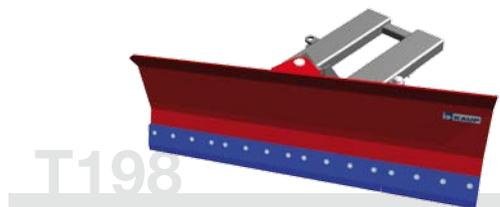
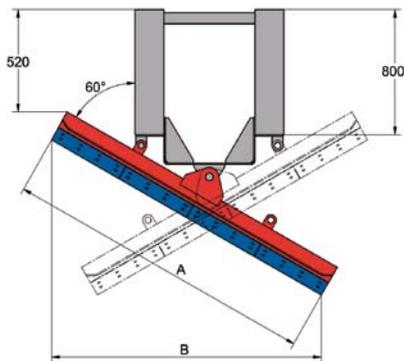
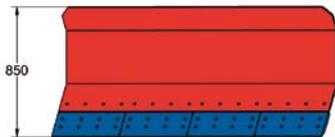
Auszug spezifische Gewichte von Schüttgut (kg/m³)

Braunkohle	700	Kunstdünger	1.200	Lehm, Ton	2.100
Getreide, Hülsenfrüchte	750	Zement in Pulverform, ungepackt	1.800	Thomasmehl	2.200
Kartoffeln, Rüben	750	Sand, Kies nass	2.000	Beton	2.200
Steinkohle, grubenfeucht	1.000				



Arbeitsbühne T197P mit Einfahrtaschen und Werkzeugablage

Modell	D mm	L mm	A mm	B mm	C mm	Tragfähigkeit kg	Gewicht kg
T 197 P	1.200	800	600	200	80	300	120



Schneeräumschild T198G1/T198FG1

mechanisch schwenkbar – Einfahrtaschen für Gabelzinken – zum Räumen nach rechts und links umsteckbar

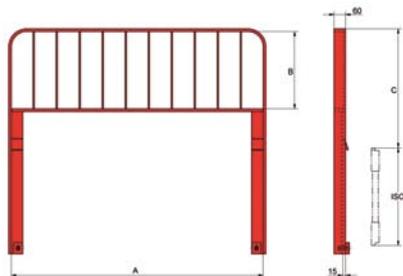
Modell	Räumbreite B mm	Breite A mm	Gewicht kg
T 198 G 1 mit Polyurethanleiste	1.700	2.000	220
T 198 FG 1 mit Federklappen	1.700	2.000	320

Lastschutzgitter T179

für Seitenschieber und Gabelträger - aufsteckbar

Modell	A mm	B mm	C mm	ISO Kl.	Gewicht kg
1 T 179	892	410	600	2	45
2 T 179	1.042	410	600	2	48
4 T 179	1.152	310	500	3	50
6 T 179	1.802	480	735	4	142

Seitenschieber siehe Seite 12 bis 14.

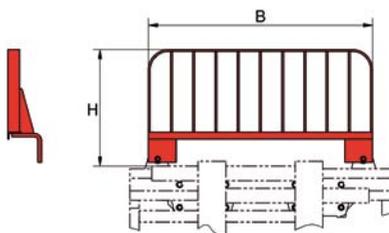


Lastschutzgitter T479

für KAUP-Modellreihen T160, T410, T411, T411R, T411Z, T411D, T412, T413, T414, T415, T406, T466

Modell	B mm	H mm	Gewicht kg
1 T 479	970	500	26
1,5 T 479	970	500	26
2 T 479	1.130	500	28
3 T 479	1.130	500	28
4 T 479	1.130	500	32
5 T 479	1.330	500	37
6 T 479	1.550	500	48
8 T 479	1.860	500	55
10 T 479	2.060	500	78

Die entsprechenden Geräte finden Sie auf den Seiten 20 bis 26 (T160, T466, T411R und T411Z) und 41 bis 60 (T410, T411, T411D, T412, T413, T414, T415, T406).

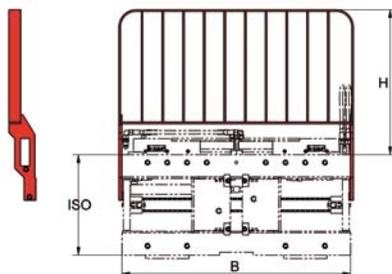


Lastschutzgitter T173

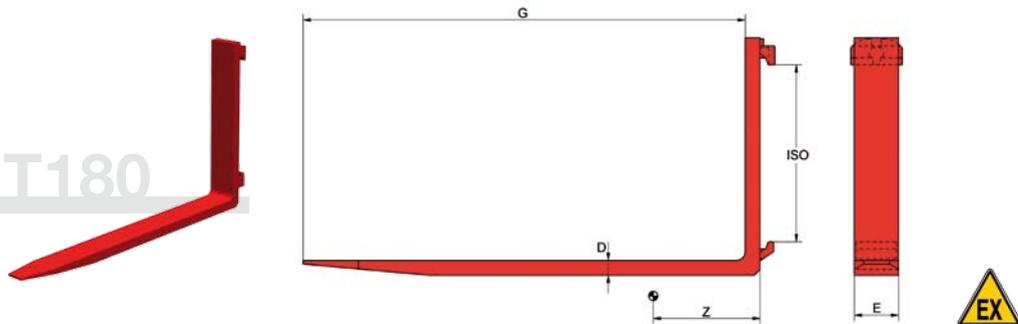
für Zinkenverstellgerät T163N/SN

Modell	B mm	H mm	ISO Kl.	Gewicht kg
2 T 173	1.040	470	2	30
4 T 173	1.160	430	3	34
6 T 173	1.400	730	4	87

Zinkenverstellgerät T163N/SN siehe Seite 19.



T180

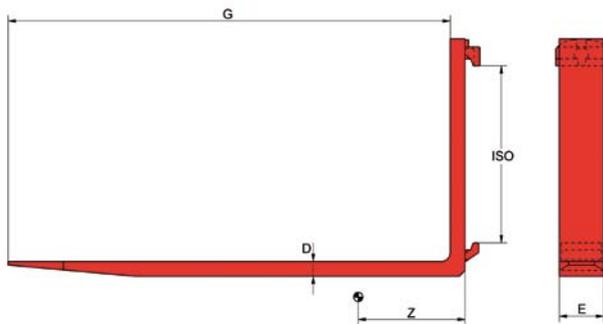


Gabeln T180 zum Einhängen in ISO-Gabelträger

Modell	Tragfähigkeit pro Paar kg/mm	E mm	D mm	G mm	ISO Kl.	ESP Z mm	Gewicht pro Stück kg	Mehrgewicht je 100mm kg
2 T 180	1.950/500	80	40	1.000	2	294	38	2,5
				1.100		336	41	
				1.150		358	42	
				1.200		380	43	
				2,5 T 180		2.450/500	100	
1.100	336	51						
1.150	358	53						
1.200	380	54						
1.400	422	60						
1.600	510	67						
2,5 T 180	2.500/500	120	40	1.000	2	294	57	3,8
				1.100		336	61	
				1.150		358	63	
				1.200		380	65	
				1.400		422	72	
				1.600		510	80	
				1.800		601	87	
2.000	693	95						
3 T 180	3.000/500	100	45	1.000	3	286	58	3,5
				1.100		327	62	
				1.150		348	63	
				1.200		369	65	
				1.400		417	72	
				1.600		503	79	
				1.800		592	86	
2.000	683	93						
4,5 T 180	4.500/500	120	50	1.000	3	281	76	4,7
				1.100		322	81	
				1.150		343	83	
				1.200		364	85	
				1.400		450	95	
				1.600		539	104	
				1.800		630	114	
				2.000		722	123	
				2.200		815	132	
				2.400		909	142	

Gabeln für KAUP-Drehgeräte (untere Prätze verstärkt) siehe Seite 94.

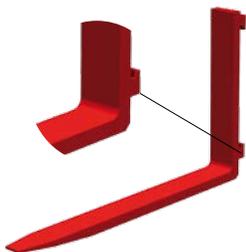
T180



Gabeln T180 zum Einhängen in ISO-Gabelträger

Modell	Tragfähigkeit pro Paar kg/mm	E mm	D mm	G mm	ISO Kl.	ESP Z mm	Gewicht pro Stück kg	Mehrgewicht je 100mm kg
5 T 180	5.000/500	150	50	1.000	3	281	94	5,9
				1.100		322	100	
				1.150		343	103	
				1.200		364	106	
				1.400		450	118	
				1.600		539	129	
				1.800		630	141	
				2.000		722	153	
				2.200		815	165	
				2.400		909	177	
7 T 180	6.450/600	150	60	1.200	4	327	135	7,1
				1.400		408	149	
				1.600		493	163	
				1.800		581	178	
				2.000		670	192	
				2.200		761	206	
				2.400		853	220	
9 T 180	8.800/600	150	70	1.200	4	343	160	8,2
				1.400		397	176	
				1.600		481	193	
				1.800		568	209	
				2.000		657	226	
				2.200		747	242	
				2.400		838	258	
10 T 180	10.000/600	150	75	1.200	4	341	170	8,8
				1.400		392	188	
				1.600		475	205	
				1.800		562	223	
				2.000		650	240	
				2.200		740	258	
				2.400		831	276	
12 T 180	12.000/600	200	70	1.200	4	343	215	11,0
				1.400		397	237	
				1.600		481	259	
				1.800		568	281	
				2.000		657	303	
				2.200		747	325	
				2.400		838	347	

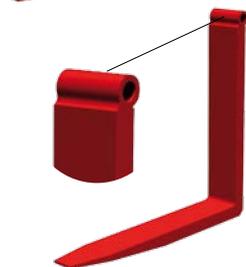
Höhere Tragfähigkeiten, andere Querschnitte, Sonderabmessungen von Gabeln, Klappgabeln sowie Sonderlängen des Gabelrückens (Bodenfreiheiten) auf Anfrage.



Gabeln für Drehgeräte

untere Pratte verstärkt

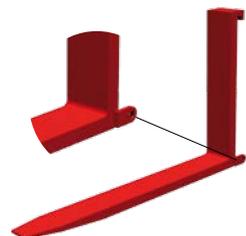
Werden Gabeln in Kombination mit Drehgeräten eingesetzt, entstehen beim Drehen mit Last im Bereich des unteren Gabelknicks sehr hohe Belastungen, die auf die untere Einhängespratte wirken. KAUP empfiehlt deshalb für diesen Einsatzzweck Gabeln mit verstärkter unterer Pratte. Die verstärkte untere Pratte kann für alle ISO-Gabeln auf Seite 92 und 93 bestellt werden.



Gabeln Pin-Type

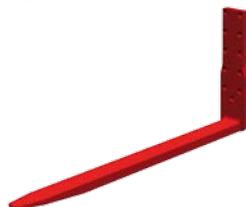
mit Wellenaufhängung

KAUP bietet nahezu alle Varianten an Pin-Type Gabeln (= wellengeführte Gabeln) an. Aufgrund der Situation, dass es keine Norm gibt, die die Maße einer Pin-Type Gabel vorgibt und diese Gabeln an einer Vielzahl an großen Gabelstaplern und Baumaschinen verwendet werden, benötigen wir für die Herstellung dieser Gabeln detaillierte Informationen.



Gabeln mit Schnellwechselsystem 'Terminal West'

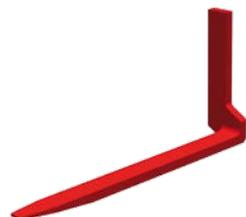
KAUP hat Gabeln mit dem Schnellwechselsystem 'Terminal West' bis zu hohen Tonnagen im Programm. Bei Bedarf erstellen wir Ihnen gerne ein maßgeschneidertes Angebot.



Anschraubgabeln

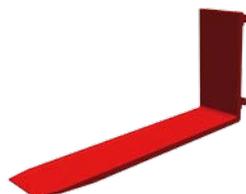
für Anbaugeräte mit Anschraubplatten

Anschraubgabeln werden mit dem Anbaugerät durch eine Schraubverbindung verbunden. Da die Bohrungen hinsichtlich des Bohrbildes und der Bohrungen individuell stark voneinander abweichen, benötigen wir für die Herstellung dieser Gabeln detaillierte Informationen.



Gabeln in Sonderausführungen

KAUP hat nahezu alle marktüblichen Sonderausführungen an Gabeln wie Gabeln mit gekröpftem Rückenteil, Messergabeln, Klappgabeln, Umkehrgabeln, Doppelgabeln etc. im Programm.



Gabeln in Sonderabmessungen

Lieferbare Gabelquerschnitte von 80 x 40 mm bis 400 x 120 mm.
Lieferbare Gabelnängen bis 3.000 mm und Gabelrückenhöhen bis 2.000 mm.

Für Projekte über KAUP-Sondergabeln wenden Sie sich bitte direkt an uns, wir werden Ihnen gerne ein spezifisches Angebot erstellen.

Druckplattenbeläge für KAUP-Rollenklammern und für Geräte- und Kartonklammern

Den Druckplattenbelägen wird bei Rollen- sowie bei Geräte- & Kartonklammern die größte Bedeutung beigemessen, da diese in direktem Kontakt mit der zu bewegenden Last stehen. Deshalb können diese KAUP-Klammern einsatzspezifisch mit den passenden Druckplattenbelägen ausgerüstet werden.



Gussdruckplatten

mit Fischgrätmuster sind Standardausstattung. Diese sind universell einsetzbar und eignen sich bestens für eine Vielzahl von Einsatzzwecken.



Tränenblech

ist die Alternative zu Gussdruckplatten, wenn spezielle Formen und Größen individuell gefertigt werden. Auch dieser Belag eignet sich bestens für eine Vielzahl von Einsatzzwecken.



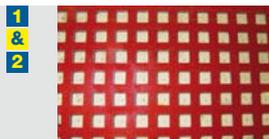
Polyurethanbelag

Dieser, in mehrfachen Schichten aufgegossene Belag, zeichnet sich durch sehr gute Haftung aus. Er ist extrem verschleißfest, hinterlässt keine Spuren und ist universell einsetzbar.



Gummibelag

Der auf die Druckplatte aufvulkanisierte Gummibelag ist eine Alternative zum Polyurethanbelag und zeichnet sich durch hohe Haftung und Anpassung an die Lastoberfläche aus. Dieser Belag kann für die meisten Einsätze verwendet werden.



Secutexbelag

besteht aus Polyurethan mit eingegossenem Lochblech. Der Belag wird auf die Druckplatte aufgeschraubt und kann daher einfach ausgetauscht werden. Er zeichnet sich durch sehr gute Haftungseigenschaften und geringen Verschleiß aus.



Quarzsandbeschichtung

wird bei Lasten mit sehr harten Oberflächen gewählt, die extrem gute Haftungseigenschaften verlangt.



Metallbeschichtung

Die flammgespritzte Metallbeschichtung der Druckplatten zeichnet sich durch ein sehr geringes Aufbaumaß und extrem gute Haftungseigenschaften aus. Diese Variante sollte nur bei Lasten mit sehr harten Oberflächen eingesetzt werden.



SIC-Belag

wird ebenfalls bei sehr harten Oberflächen eingesetzt und besitzt sehr gute Haftungseigenschaften.



Cellastobelag

Der weiche Belag aus Schaumvulkolan zeichnet sich durch sehr gute Anpassung an die Lastoberfläche und gute Haftung aus. Vorrangig wird er beim Handling weißer Ware eingesetzt.



Remagriplbelag

Weicher Profilgummi, wird alternativ zum Tränenblech beim Reifentransport und als Standardbelag für Fassklammern verwendet.



Greifnoppenbandbelag

Der Belag in gelb ist sehr weich, hinterlässt keine Rückstände an der Last und zeichnet sich durch sehr hohe Haftungseigenschaften aus. Der schwarze Belag ist sehr verschleißarm.



Rundnoppenbandbelag

Dieser Belag wird vorrangig zum Handling von weißer und brauner Ware verwendet. Er zeichnet sich durch hohe Haftungseigenschaften und geringen Verschleiß aus.

1 Verwendbar für KAUP-Rollenklammern der Modellreihen T458 bis T498.

2 Verwendbar für KAUP-Geräte- und Kartonklammern der Modellreihen T413G bis T414-2L.

Zubehör für KAUP-Anbaugeräte

Für **KAUP**-Anbaugeräte gibt es ein umfangreiches Programm an Zubehör. Nachfolgend finden Sie einen Auszug der gängigen Zubehörteile. Sollte der von Ihnen gesuchte Artikel nicht aufgelistet sein, nehmen Sie direkt mit uns Kontakt auf. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Bitte geben Sie bei allen Bestellungen für Teile und Zubehör sowohl den Gerätetyp und die Seriennummer des Gerätes an. Beide Informationen finden Sie auf dem (blauen) Fabrikschild. Zusätzlich sind diese Angaben mit Schlagziffern am Gerätekörper eingeschlagen.

Bitte beachten Sie auch, dass den Preisen für Zubehör die Konditionen für Ersatzteile zugrunde liegen.

Zubehör Mechanik

Schnellwechsellpratzen

zum schnellen An- und Abbau eines Anbaugerätes ohne Zuhilfenahme eines Werkzeuges. Die Pratzen sind rechts und links verwendbar.

Gerät mit Seitenschub

Teile-Nummer	ISO-Klasse
012 015 2101	ISO-Klasse 2
012 015 2201	ISO-Klasse 3
012 015 0501	ISO-Klasse 3 (4T)
012 014 8101	ISO-Klasse 4



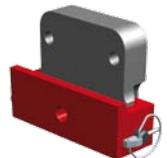
Ausführung für Anbaugeräte **mit Seitenschub**
ISO-Klasse 3 (4T ... Version)
und ISO-Klasse 4



Ausführung für Anbaugeräte **mit Seitenschub**
ISO-Klasse 2 und 3
(Kl. 3 nur 3T ... Version)

Gerät ohne Seitenschub (für Klammern)

Teile-Nummer	ISO-Klasse
012 015 1101	ISO-Klasse 2
012 015 2601	ISO-Klasse 3
012 014 8301	ISO-Klasse 4



Ausführung für Anbaugeräte **ohne Seitenschub**

Gerät ohne Seitenschub (Drehbare Klammern, Drehgeräte, Dorne)

Teile-Nummer	ISO-Klasse
012 015 1201	ISO-Klasse 2
012 015 2801	ISO-Klasse 3

Schnellwechseleinrichtung

Sie wird bei Gabelstaplern verwendet, die vielseitig eingesetzt werden, was einen häufigen Wechsel der Anbaugeräte erfordert. Das Anbaugerät hängt sich in die obere Aufnahme der SW-Einrichtung ein und wird an der unteren Aufnahme hydraulisch oder manuell verriegelt. Ob Handling palletierter Ware oder Transport nicht palettierter Ware - der Gabelstapler kann innerhalb kürzester Zeit einfach für die unterschiedlichen Aufgaben optimal angepasst werden.

Nähere technische Informationen auf Anfrage.



Zubehör Hydraulik

Teile-Nummer	Bezeichnung	
048 099 0040 re	Doppelschlauchtrommel	Länge 2.800 mm
048 099 0041 li	Nennweite DN 10	2.800 mm
048 000 3001 re	Nenndruck PN 225 bar	4.500 mm
048 000 3002 li		4.500 mm
048 000 3003 re		5.500 mm
048 000 3004 li		5.500 mm
048 000 3005 re		6.500 mm
048 000 3006 li		6.500 mm
048 099 0007	Vierfach-Schlauchtrommel Δp max 350 bar Schlauchabwicklung 5.000 mm ausreichend für Duplex Mast 8.000 mm HH, Triplex 7.000 mm HH, NW 10 rechts und links	

048 099 0043	Schlauchumlenkung	
--------------	-------------------	--

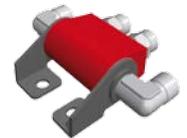
042 096 0008	Schwenkgelenk ohne Kupplung	Doppel ohne Sperrventil
--------------	-----------------------------	-------------------------

042 021 0078	Magnetventil NW 10	12 Volt
042 021 0079		24 Volt
042 021 0080		36 Volt
042 099 0022		48 Volt
042 099 0035		72 Volt
042 021 0081		80 Volt
042 021 0061	Magnetventil NW 13	12 Volt
042 098 0020	Magnetventil NW 13	24 Volt

042 021 0015	Manometer 0-400 bar	
--------------	---------------------	--

042 099 0097	Doppeldruckbegrenzungsventil einstellbar auf 2 verschiedene Drücke	NW 9
042 098 0053	Dreifachdruckbegrenzungsventil einstellbar auf 3 verschiedene Drücke	NW 9

042 095 0007	Zahnradstromteiler	Q = 5,6 - 27 l
042 096 0086	Zahnradstromteiler	Q = 9 - 36 l
042 095 0052	Zahnradstromteiler	Q _{max} = 100 l



Zubehör Elektrik

Betätigung - Magnetventil

(nicht geeignet für Hubmastbetätigungen mit Joysticks)

Teile-Nummer	Bezeichnung	
026 099 0401	Drucktaster	Kabellänge 7 m
026 098 0801	Drucktaster	Kabellänge 12 m
026 099 0077	Drucktaster mit Kabeltrommel	Kabellänge 8 m
026 199 0001	Kippschalter	Kabellänge 7 m
026 199 0002	Kippschalter	Kabellänge 12 m
026 199 0003	Kippschalter mit Kabeltrommel	Kabellänge 8 m
026 098 0007	Wippschalter mit Kabeltrommel	Kabellänge 6,5 m



Zubehör Elektrik

Elektro-Feder-Kabeltrommel für Stromzuleitung an Triplexmasten

Teile-Nummer	Bezeichnung	
048 099 0066	Elektro-Feder-Kabeltrommel mit Halter	3-polig 8 m
048 099 1001	Elektro-Feder-Kabeltrommel	6-polig 4 m
048 099 0601	Elektro-Feder-Kabeltrommel	9-polig 12 m

Funkmagnetventil für kabellose Steuerung von Hydraulikfunktionen

Teile-Nummer	Bezeichnung	
042 093 0011	Funkmagnetventil 12 V mit Funkfernsteuerung und optischer Anzeige der eingestellten Ventilstellung. incl. Sender, Ladegerät und 1 Wechselakku (12VDC)	



Signalanzeige für vorgewählten Druckbereich (Ampelanzeige)

Teile-Nummer	Bezeichnung	
026 099 0083	Signalsäule komplett 12 Volt	
026 099 0099	Signalsäule komplett 24 Volt	
026 099 0034	Signalsäule komplett 48 Volt	
026 099 0084	Bedienungspult komplett 12 Volt	
026 098 0001	Bedienungspult komplett 24 Volt	
026 099 0036	Bedienungspult komplett 48 Volt	
042 001 7001	Druckbegrenzungsventil für 2 zusätzliche Drücke (= insges. 3 Drücke) 12 Volt umschaltbar mittels Magnet	
042 001 7002	Druckbegrenzungsventil 24 Volt umschaltbar mittels Magnet	
042 001 7004	Druckbegrenzungsventil 48 Volt umschaltbar mittels Magnet	
026 099 0035	Anbausatz komplett	



Optischer / akustischer Sensor

Um zu gewährleisten, dass drehbare Geräte exakt in der 180°-Position stehen, können diese mit einem Sensor ausgestattet werden, der die 180°-Stellung optisch und/oder akustisch signalisiert.

Nähere technische Informationen auf Anfrage.



Sensortechnik für Geräte- und Kartonklammern

KAUP-Geräte- und Großflächenklammern können mit Sensortechnik ausgestattet werden. Hierbei werden die Klammerarme mit Sensoren bestückt, so dass die Klammer bei Aufnahme der Last selbständig erkennt, ob z. B. eine oder zwei Lasteinheiten aufgenommen werden. Der zur Lastaufnahme benötigte Druck wird vom System eigenständig eingestellt.

Nähere technische Informationen auf Anfrage.

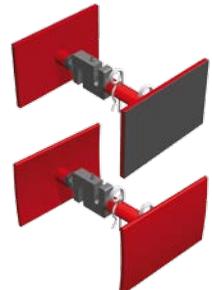


Prüfvorrichtung

Geräte- und Kartonklammern / Rollenklammern

Dient der Einstellung und der Prüfung vordefinierter Drücke der Klammer. Mit Hilfe der Prüfvorrichtung und dem dazugehörigen Auswertegerät kann der Klammerdruck exakt eingestellt werden, so dass z. B. Druckschäden an empfindlichen Lasten, wie z. B. weiße oder braune Ware oder Papierrollen, vermieden werden. Nähere technische Informationen und Lieferumfang auf Anfrage.

Weiteres Zubehör und optionale Ausstattung auf Anfrage.



KAUP-Container Spreader

Seit mehr als 25 Jahren haben sich die Kranspreader von KAUP im weltweiten Einsatz bewährt. Durch das konsequent angewandte Baukastenprinzip haben Spreader von KAUP ein sehr günstiges Verhältnis von Eigengewicht zu Nutzlast und können Ihren individuellen Wünschen hinsichtlich Tragfähigkeiten, Hubgeschwindigkeiten und aufzunehmenden Containergrößen spezifisch angepasst werden.

KAUP-Container Spreader arbeiten mit maximalen Hubgeschwindigkeiten von 120 m/min und können Sonderlasten bis 60 t tragen. Die sichtoptimierte Bauweise ermöglicht dem Kranfahrer ein schnelles und exaktes Positionieren des Spreaders und garantiert somit sehr hohe Umschlagsleistungen.



Spreader Programm



Teleskopspreader

Fixspreader

Leercontainerspreader

Vollcontainerspreader

Einsatzbereiche

- Container-Brücken
- Portalkrane
- Gabelstapler
- Wippkrane
- Hafenmobilkrane
- Schiffskrane
- Reach Stacker
- Straddle Carrier

Ausrüstungsmöglichkeiten

- teleskopierbar von 20' auf 24' - 30' - 35' - 40' - 43' - 45' - 48'
- Breitenanpassung im Querschnitt zwischen ISO- und SEALAND-Containern
- Niveau-Ausgleich von 600 mm bis 1.200 mm
- Flipper: 4 oder 6 Stück
- Drehwerk 270° oder 360° endlos
- Trimm- und Listeinrichtung
- Wechselpritschenzangen (Piggy Back)
- Notgeschirraufnahmen 4 x 10.000 kg am Zentralrahmen
4 x 10.000 kg am Querschnitt
- Tropen- bzw. seefeste Ausführung

Projektierung

Um Ihnen ein exaktes Angebot über den von Ihnen benötigten Container- oder Gabelstaplerspreader machen zu können, benötigen wir detaillierte Informationen hinsichtlich Typ, Aufhängung, Angaben zu Belastungsberechnungen, Daten über die zu transportierenden Container etc.

Wir bitten Sie deshalb um direkte Kontaktaufnahme mit unserem Geschäftsbereich Spreader.

Stationäre Geräte von KAUP

Stationäre Geräte von KAUP sind projektbezogene Systemlösungen, die in jeden Produktionsablauf integriert werden können. Ihre Vielseitigkeit basiert auf dem Baukastensystem der bewährten Stapleranbaugeräte. Dadurch sind sie binnen kürzester Zeit lieferbar und einsatzbereit.



Unsere Geräte werden für das Handling von Sackware und Pulvercontainer, Zucker oder Zement eingesetzt. Aber auch beim Warenumschlag und der Lagerung von Lebensmitteln und Getränken, beim Wenden von Blechplatinen oder Papierbogen zur beidseitigen Bearbeitung, sind unsere praxisgerechten Vorrichtungen sehr gefragt. Zu unseren Hauptkunden zählen vor allem die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie die chemische Industrie und der Automobilbau.

Der Großteil unserer Geräte verfügt über einen eigenen Antrieb mittels Hydraulikaggregat. Die Steuerung ist sowohl in automatischer als auch in halbautomatischer und manueller Ausführung lieferbar und lässt sich damit optimal auf die Bedürfnisse der Anwender abstimmen.

KAUP-Systemlösungen stammen aus dem Baukasten – und sind dennoch auf ihre Weise Sonderanfertigungen. Denn vor der Lösung der Handlingsanforderung steht die gründliche Analyse des jeweiligen Anwendungsfalles und der zu bewältigenden Aufgabe. In unserer Entwicklungsabteilung wird das Gerät mit Hilfe hochmoderner CAD-Systeme optimiert und den spezifischen Anforderungen angepasst.

Kontaktieren Sie uns! Wir analysieren und lösen ihre Handlingsaufgabe.



20T251W/099 – Stahlplattenwender

Optimieren Sie Ihren Materialfluss ... mit den Systemlösungen von KAUP



30T251W/099 – Stahlplattenwender



1,6T451W/099 – Champagnerflaschenwender



1,6T451W/099 – Umpalettierer

Resttragfähigkeitsberechnung für Gabelstapler mit Anbaugeräten

Eine Berechnung mit Hilfe dieses Schemas kann nur überschlägig sein. Diverse, die Tragkraft einschränkende Parameter wie z. B. große Hubhöhe oder extreme Lastabstände, finden keine Berücksichtigung. Zur exakten Ermittlung der Resttragfähigkeit wenden Sie sich bitte an Ihren Staplerlieferanten. Die Nenntragfähigkeit des Anbaugerätes darf nicht überschritten werden. Eine weitere Berechnungsmöglichkeit finden Sie auf unserer Homepage unter www.kaup.de

Gabelstapler	Hersteller:	KAUP-Anbaugerät	Typ:
Typ:	_____	Tragfähigkeit:	_____ [kg]
Tragfähigkeit Q:	_____ [kg]	bei Lastschwerpunkt:	_____ [mm]
Lastschwerpunkt C:	_____ [mm]	Vorbaumaß V ^{*)} :	_____ [mm]
Dicke Gabelrücken S:	_____ [mm]	Eigenschwerpunkt ESP:	_____ [mm]
Maß X:	_____ [mm]	Eigengewicht G:	_____ [kg]

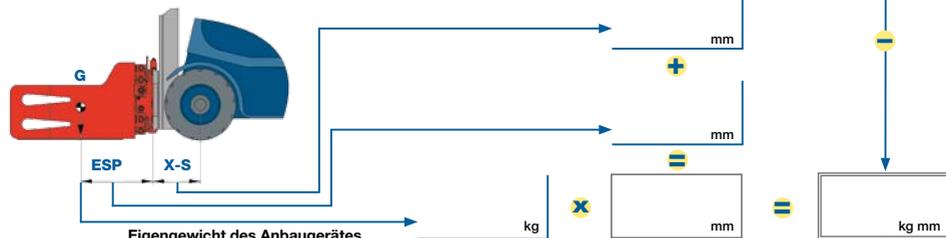
^{*)} Bitte berücksichtigen Sie zusätzlich zum Maß „V“ nach unseren Tabellen noch eventuell die Dicke des Gabelrückens oder des Klammerarms.

Berechnungsschema

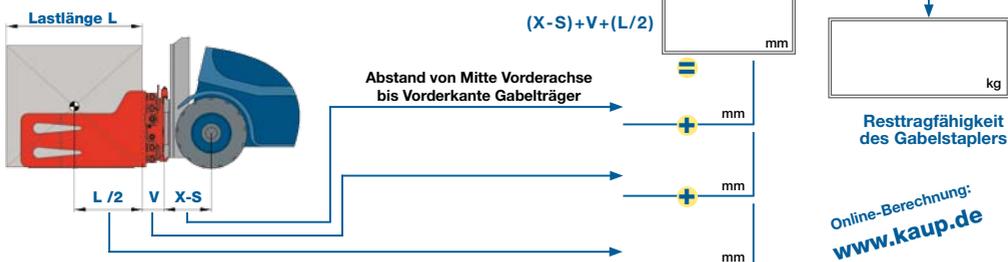
Nennmoment des Staplers



Eigenmoment des Anbaugerätes



Resttragfähigkeit des Gabelstaplers



Online-Berechnung:
www.kaup.de



Die Hände Ihres Staplers

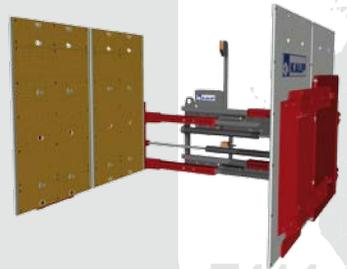


T429

Freisicht-Anbaugeräte für Gabelstapler
Container Spreader für Krane
Stationäre Handling Geräte



T160BZ



T414-2L



KAUP-Produkte erfüllen hinsichtlich Qualität, Sicherheit und technischer Dokumentation die aktuelle EG-Maschinenrichtlinie. Änderungen an unseren Geräten im Sinne des technischen Fortschritts behalten wir uns vor.

Das Unternehmen KAUP ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



Die Hände Ihres Staplers
KAUP GmbH & Co. KG
Braunstrasse 17 · D-63741 Aschaffenburg
Telefon: +49 [0] 6021-865-0
Telefax: +49 [0] 6021-865-213
E-Mail: kaup@kaup.de · www.kaup.de